

表面処理後の仕事関数の経時変化:ITO材料

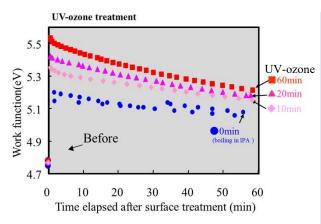


図1 表面処理後経過時間による仕事関数の変化 (当社実験結果)





【開発と品質向上をAC-5で同時に スピーディーに】

ITO (Indium Tin Oxide) 材料は、ガラス基板等に成膜して、有機太陽電池や有機ELなどをはじめとした電子材料の導電膜 (電極) として多く用いられるので一見によってのでしていないようによってと表面状態は変化していないようによってとって変わります。経過時間がかかると変化の推移を把握するのは困難です。

理研計器の大気中光電子収量分光装置 ACシリーズなら、大気中で更に圧倒的な スピードで測定が可能であり、その変化 の推移を「見える化」することが できます。

大気中光電子収量分光装置

Model: AC-5



ここがポイント!

- 〇 仕事関数を大気中で測定可能
 - → 毎回、真空引きを行う手間を省き、真空装置の イニシャル・ランニングコストが不要です。 さらに、薄膜や粉体、液体など真空中では測定困難な 材料も測定可能です。
- 〇 1 サンプルの測定時間が約5分と短時間
 - → より多くのサンプルを短時間で測定可能。 スピーディーな開発・品質向上をサポートいたします。

理研計器株式会社

【営業本部】 〒174-8744 東京都板橋区小豆沢2-7-6 TEL: 0570-001939

詳しい内容はお近くの営業所まで

https://www.rikenkeiki.co.jp/



発行日:2022年12月22日