



PT2pt-2952

**Transmissor inteligente/
Cabeça Detectora de Gás
SD-1DRI
(TIPO HS)**

Manual de instruções

(PT2E-196)

(PT2-196)

RIKEN KEIKI Co., Ltd.

2-7-6 Azusawa, Itabashi-ku, Tóquio, 174-8744, Japão

Telefone : +81-3-3966-1113

Fax : +81-3-3558-9110 GIII

E-mail : intdept@rikenkeiki.co.jp

Web site : <https://www.rikenkeiki.co.jp>

Precauções de operação

Este detector é um detector de gás que detecta gases combustíveis no ar e dispara um alarme de gás. O detector de gás é uma unidade de segurança, não um analisador ou densitômetro que executa medições/análises qualitativas/quantitativas para gases.

Compreenda na íntegra os pontos seguintes antes de usá-lo, para que possa ser usado adequadamente.

1. Este detector pode sofrer a interferência de gases e vapores diferentes do gás a ser detectado. Observe que o alarme pode disparar devido a interferências. Além disso, pode flutuar devido a alterações ambientais (temperatura, umidade, etc.) no local da instalação.
 2. O alarme tem de ser definido dentro de uma faixa onde o desempenho do detector possa estar garantido.
Em instalações em conformidade com a Lei de Segurança de Gás de Alta Pressão, um ajuste do alarme abaixo do nosso ponto de ajuste do alarme standard pode disparar um alarme falso.
 3. Se for usado em unidade de segurança, a saída de sinal analógico do detector deve ser usada para um indicador ou gravador externo.
Se essas saídas forem usadas para controlar outras unidades, não nos responsabilizamos por quaisquer anomalias.
Se for usado como dispositivo de instrumentação de segurança, determine a especificação e gerencie-a com base no manual de segurança.
 4. Para manutenção do detector, este tem de submeter-se a manutenção regular, incluindo a substituição e o ajuste das peças de substituição regular, conforme especificado no manual de instruções. Além disso, como esta é uma unidade de segurança, recomenda-se a execução de uma manutenção e de uma calibração regulares a cada seis meses, de acordo com os regulamentos.
 5. Este detector é certificado por SIL2 para aplicação única. SIL 2 é o nível de integridade de segurança por instrumentação de segurança funcionando omni-PFD avg. Se for usado como dispositivo de instrumentação de segurança, determine a especificação e gerencie-a com base no manual de segurança.
-

<Índice>

1 Esboço do produto	1
1-1. Prefácio	1
1-2. Uso previsto	1
1-3. Definição de PERIGO, AVISO, CUIDADO e NOTA.....	1
1-4. Método de confirmação para Normas e Especificações de proteção contra explosão	2
2 Avisos importantes sobre segurança.....	3
2-1. Casos de perigo	3
2-2. Casos de aviso.....	4
2-3. Precauções	5
2-4. Informação de Segurança	6
3 Componentes do produto.....	8
3-1. Acessórios padrão e detector de gás	8
3-2. Nomes e funções para cada peça.....	9
3-3. Diagrama do bloco	10
4 Como usar.....	11
4-1. Antes de usar o detector	11
4-2. Precauções para pontos de instalação	11
4-3. Precauções para a concepção do sistema	12
4-4. Como instalar	13
4-5. Procedimento de instalação	14
4-6. Como ligar.....	16
4-7. Como fazer a tubulação	20
5 Como utilizar	21
5-1. Preparação para a partida.....	21
5-2. Procedimentos de operação básicos	21
5-3. Como iniciar o detector	22
5-4. Modos	23
5-5. Modo de manutenção (Usuário).....	24
5-6. Como sair.....	26
6 Operações e funções	27
6-1. Ativação do alarme de gás	27
6-2. Ativação do alarme de falha	28
6-3. Ativação de aviso	28
6-4. Operação de saída externa.....	29
6-5. Outras funções.....	30
7 Manutenção	31
7-1. Intervalos e itens de manutenção	31
7-2. Teste de Prova	33
7-3. Substituição de peças	33
8 Armazenamento, recolocação e eliminação.....	34
8-1. Procedimentos para armazenar o detector ou deixá-lo fora de serviço durante um período longo	34
8-2. Procedimentos para realocar o detector ou usá-lo novamente.....	34
8-3. Eliminação de produtos.....	34
9 Resolução de problemas.....	35
10 Especificações do produto	37
10-1. Lista de especificações	37
10-2. Princípio de detecção.....	42
11 Definição de termos.....	43

1

Esboço do produto

1-1. Prefácio




Obrigado por ter escolhido o nosso transmissor inteligente/cabeça detectora de gás SD-1DRI. Verifique se o número do modelo do produto que adquiriu está incluído nas especificações deste manual.

Este manual explica como utilizar o detector e as suas especificações. Contém informações necessárias para utilizar adequadamente o detector. Não só os usuários iniciantes, mas também os usuários que já usaram o produto devem ler e entender o manual de instruções para aprimorar o conhecimento e a experiência antes de usar o detector.

1-2. Uso previsto

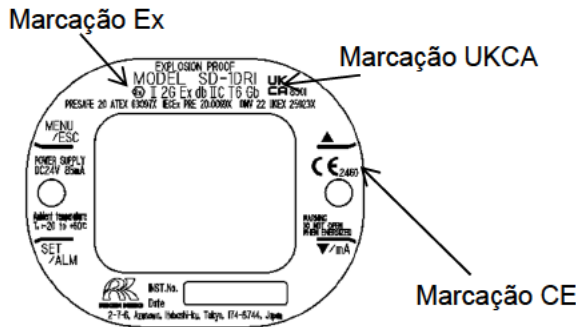
- O detector é uma cabeça detectora de gás do tipo fixo que detecta vazamento de gás combustível e tem saída de sinal analógico (4 - 20 mA).
- O detector detecta anomalias no ar causadas pela presença de gases ou outros motivos (vazamento) com o sensor de gás integrado. As concentrações de gases detectados são exibidas no LED de sete segmentos.
- Uma bomba externa, etc. fora do detector introduz gás para realizar a detecção de gás.
- O detector faz sair a concentração de gás em 4 - 20 mA.
- O detector possui função de comunicação HART.
- Este detector de gás é uma unidade de segurança, não um analisador ou densitômetro que executa medições/análises qualitativas/quantitativas para gases. Compreenda na íntegra as características do detector antes de usá-lo, para que possa ser usado adequadamente.

1-3. Definição de PERIGO, AVISO, CUIDADO e NOTA

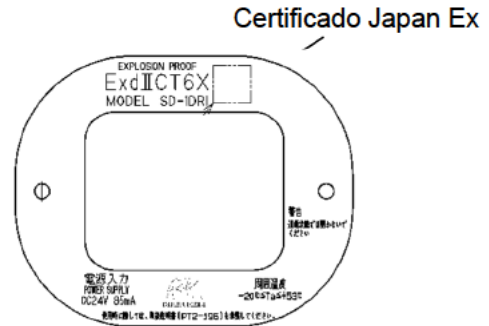
 PERIGO	Esta mensagem indica que o manuseio inadequado pode causar danos graves para a vida, saúde ou propriedade.
 AVISO	Esta mensagem indica que o manuseio inadequado pode causar danos graves para a saúde ou propriedade.
 CUIDADO	Esta mensagem indica que o manuseio inadequado pode causar danos menores para a saúde ou propriedade.
NOTA	Esta mensagem indica aconselhamento sobre o manuseio.

1-4. Método de confirmação para Normas e Especificações de proteção contra explosão

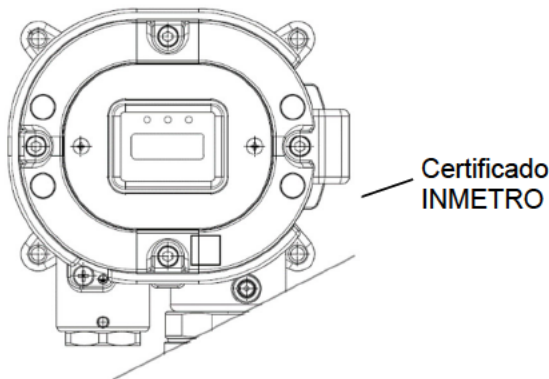
Este produto tem algumas especificações que dependem da norma e do certificado contra explosão. Confirme a especificação do detector antes de usar. Consulte a Declaração de Conformidade que se encontra no final deste manual se tiver o tipo de marcação CE/UKCA. Pode-se confirmar a especificação do instrumento para ver a placa do nome conforme segue.



ATEX/IECEX/UKEX
placa do nome do tipo de marcação CE/UKCA



Placa de identificação de tipo Japan Ex



INMETRO. placa de identificação de

2

Avisos importantes sobre segurança

2-1. Casos de perigo



PERIGO

<Sobre a proteção contra explosão>

O material da placa do vidro é uma resina de policarbonato. Não use solventes orgânicos nem tipos alcalinos (líquidos ou gasosos). Pode causar alterações na cor e na forma da placa do vidro.

- Não abra a tampa com corrente aplicada.
- Não tente reparar o detector.
- Para a tampa, use parafusos de cabeça sextavada especificados pela RIKEN KEIKI.
- Não aplique força ou choque fortes na placa do vidro. Os desempenhos da proteção contra explosão podem deteriorar-se devido a danos. As condições de proteção contra explosão para o detector é possibilidade de danos mecânicos “baixa (2J)”.
- Temperatura ambiente:
Especificações de exportação: -20 - +60 °C
Especificações japonesa: -20 - +53 °C

(A temperatura ambiente na certificação à prova de explosão é descrita acima e indica a faixa de temperatura que pode manter o desempenho à prova de explosão e não o desempenho do produto; ver “10-1. Lista de especificações” para detalhes.)

- Não substitua peças a seu próprio critério, mas contate a RIKEN KEIKI se o vidro transparente tiver uma fenda ou se a superfície de união da proteção contra explosão estiver anormal, ou o parafuso de fixação ou o parafuso se tiver alterado, perdido, etc.
- Não repare a superfície de união da proteção contra explosão.
- Tenha cuidado para não bater com ferramentas afiadas contra a placa do vidro.
- A borracha nitrílica (NBR) é utilizada para o componente do buçim do cabo. Os solventes e álcalis orgânicos (líquidos ou vapores) presentes no ambiente de medição podem não ser capazes de manter o desempenho à prova de explosão.

2-2. Casos de aviso



AVISO

Fonte de alimentação

Antes de ligar o detector, verifique sempre se a voltagem está aplicada adequadamente. Não use uma fonte de alimentação instável porque pode causar anomalias.

Necessidade de circuito de aterramento

Não corte o circuito de aterramento nem desconecte o fio do terminal de aterramento.

Defeitos nas funções de proteção

Antes de iniciar o detector, verifique as funções de proteção quanto a defeitos. Quando detectar defeitos aparentes nas funções de proteção, tais como aterramento protetor, não inicie o detector.

Tubulação

O detector é projetado para extrair gases ao seu redor sob a pressão atmosférica. Certifique-se de que a pressão excessiva não seja aplicada à entrada e saída de amostragem (GAS IN, GAS OUT) do detector. Os gases detectados devem ser exauridos da saída de exaustão de gás detectado (GAS OUT) ao qual um tubo de exaustão está conectado, até um ponto considerado como um local seguro.

Conexão externa

Antes de conectar o detector ao circuito de controle externo, conecte firmemente um circuito de aterramento protetor.

Ajuste zero na atmosfera

Quando o ajuste zero for realizado na atmosfera, verifique a atmosfera quanto ao frescor antes de iniciar o ajuste. Se existirem outros gases, o ajuste não pode ser efetuado adequadamente, conduzindo assim a perigos quando o gás vaza.

Resposta a um alarme de gás

A emissão de um alarme de gás indica que existem perigos extremos. Tome as ações adequadas com base no seu bom senso.

2-3. Precauções



CAUIDADO

Não use um transceptor perto do detector.

A onda de rádio de um transceptor perto do detector e de seus cabos pode perturbar os comandos. Se usar um transceptor, este deve ser usado em um local onde não cause perturbações.

Para reiniciar o detector, aguarde cinco segundos ou mais, antes de fazê-lo.

Reiniciar o detector dentro de cinco segundos pode causar erros.

Verificar se a taxa de vazão corresponde à vazão especificada antes de usar o detector.

Se não corresponder à taxa de vazão especificada, a detecção de gás não pode ser realizada adequadamente. Verificar se a taxa de vazão é instável ou se perdeu.

Fixar o filtro de poeira antes de usar o detector.

Antes de usar o detector, fixar o filtro especificado para evitar distúrbios por possível adsorção de gás ou pó de ar.

Um filtro de pó a ser usado varia dependendo do gás a ser detectado. Para maiores informações sobre filtros de pó, entre em contato com a RIKEN KEIKI.

Observe as restrições operacionais para evitar a condensação no interior do tubo.

A condensação formada dentro do tubo causa entupimento ou adsorção de gás, o que pode perturbar a detecção precisa de gás. Assim, deve-se evitar a condensação. Além do ambiente de instalação, monitorar cuidadosamente a temperatura/umidade do ponto de amostragem para evitar a condensação dentro do tubo. Em particular, ao detectar um gás que é dissolvido em água e corrói materiais contatados, tais como um gás ácido forte, o gás é indetectável e, além disso, pode corroer as partes internas. Respeite as restrições de operação.

Não use a saída externa do detector para controlar outras unidades.

Esta não é uma unidade de controle. Não é permitido usar a saída externa do detector para controlar outras unidades.

Não desmonte/modifique o detector, nem altere as definições se não for necessário.

Desmontar/modificar o detector invalidará a garantia do desempenho. Alterar as definições sem compreender as especificações pode causar anomalias de alarme. Use o detector adequadamente de acordo com o manual de instruções.

Evite aplicar solventes orgânicos e outros na placa do vidro durante muito tempo.

O material da placa do vidro é uma resina de policarbonato. Quando se aplica solventes orgânicos (líquidos ou vapores altamente concentrados) e outros na placa durante muito tempo, a sua forma e cor podem alterar-se.

Não se esqueça de efetuar uma manutenção regular.

Uma vez que esta é uma unidade de segurança, é necessário efetuar uma manutenção regular para manter a segurança. Continuar a usar o detector sem efetuar uma manutenção comprometerá a sensibilidade do sensor, resultando em detecção de gás imprecisa.

2-4. Informação de Segurança

Informação necessária para a construção contra explosão do Modelo SD-1DRI.

O Modelo SD-1DRI é uma cabeça do detector de monitoramento contínuo de apoio fixo e fornece um sinal de 4 - 20 mA que indica a leitura do gás pretendido para uso por um controlador de monitoramento de gás, dispositivo de registro, ou controlador programável.

<Especificações ATEX/IECEX/UKEX>

Dados técnicos

(Método de proteção)	Invólucro à prova de fogo "d"
(Números de Certificado)	IECEX PRE 20.0069X PRESAFE 20 ATEX 63097X DNV 22 UKEX 25923X
(Grupo)	II
(Categoria)	2G
(Tipo de proteção e Código de marcação)	Ex db II C T6
(Nível de proteção do equipamento)	Gb
(Temperatura ambiente)	-20 °C - +60 °C
(Dados elétricos)	Voltagem de alimentação: 24 V CC 85 mA (Tip.) Saída de sinal: (4 - 20 mA): 24 V CC 22 mA
(Norma aplicável)	IEC 60079-0: 2017, IEC 60079-1: 2014-06 EN IEC 60079-0: 2018, EN 60079-1: 2014 BS EN IEC 60079-0: 2018, BS EN 60079-1: 2014
(Número do manual)	PT2E-196

* A temperatura ambiente na certificação à prova de explosão é descrita acima e indica a faixa de temperatura que pode manter o desempenho à prova de explosão e não o desempenho do produto; ver "10-1. Lista de especificações" para detalhes

Condições específicas da marcação "X":

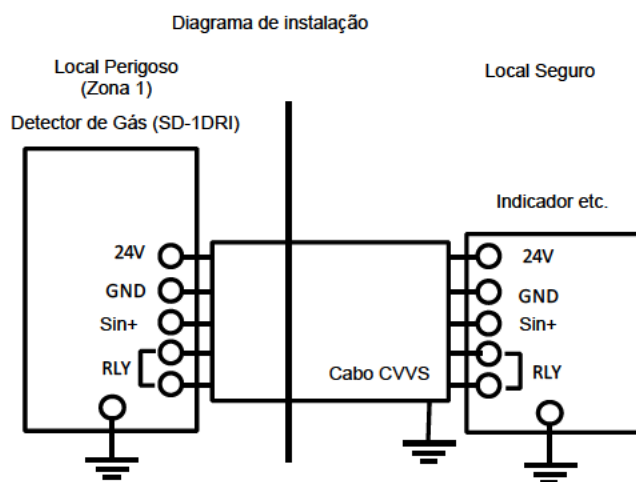
Com relação à especificação ATEX, a função de medição de acordo com o Anexo II parágrafo 1.5.5 da Diretiva não é coberta por este exame do tipo UE.

Obedecerá aos requisitos das normas harmonizadas europeias pertinentes que fornecem orientações sobre o desempenho de equipamentos de detecção de gás e dispositivos de segurança.

A função de medição de acordo com o cronograma 1, parágrafo 24 do Regulamento não é coberta neste exame do tipo UK. Ela deve cumprir as exigências das Normas Designadas Britânicas pertinentes que fornecem orientações sobre o desempenho do equipamento de detecção de gás.

As juntas à prova de fogo não se destinam a ser reparadas.

Instalação



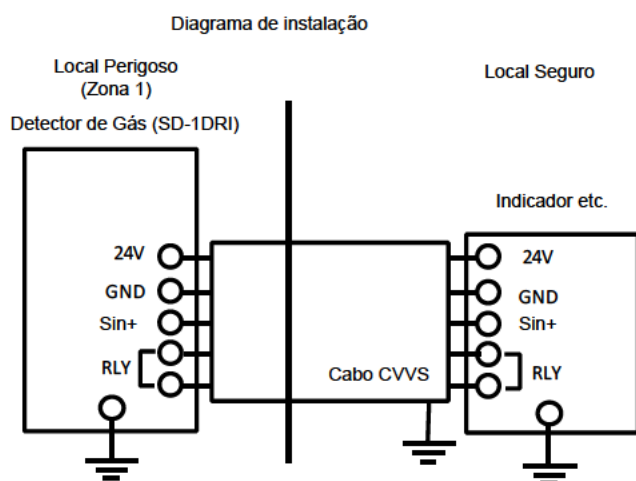
<Especificações Japan Ex>

Dados técnicos

(Método de proteção)	Invólucro à prova de fogo
(Classe à prova de explosão)	Ex d IIC T6 X
(Temperatura ambiente)	-20 °C - +53 °C
(Dados elétricos)	Voltagem de alimentação: 24 VDC 85 mA Saída de sinal analógico: 24 VDC 22 mA
(Norma aplicável)	JNIOSH-TR-NO. 43(2008)

* A temperatura ambiente na certificação à prova de explosão é descrita acima e indica a faixa de temperatura que pode manter o desempenho à prova de explosão e não o desempenho do produto; ver “10-1. Lista de especificações” para detalhes

Instalação



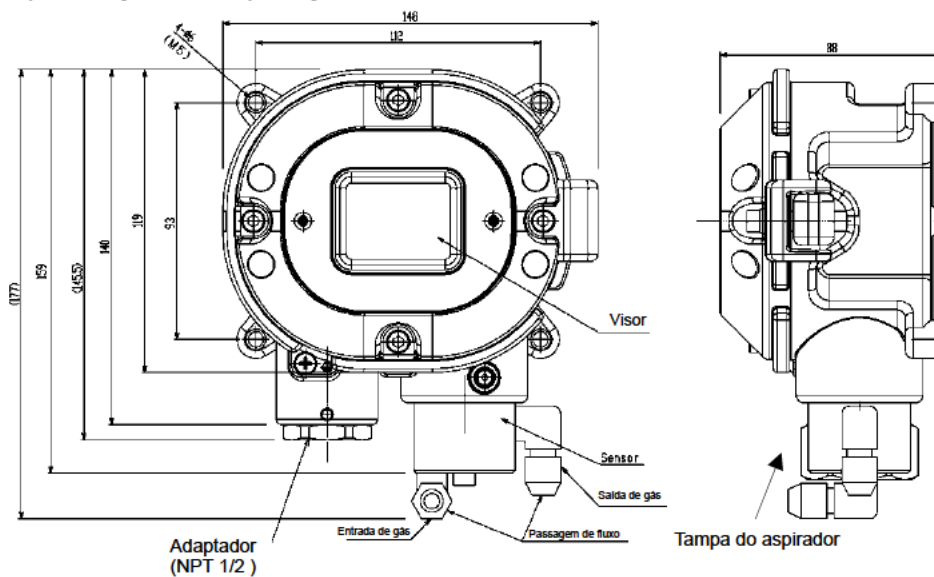
3

Componentes do produto

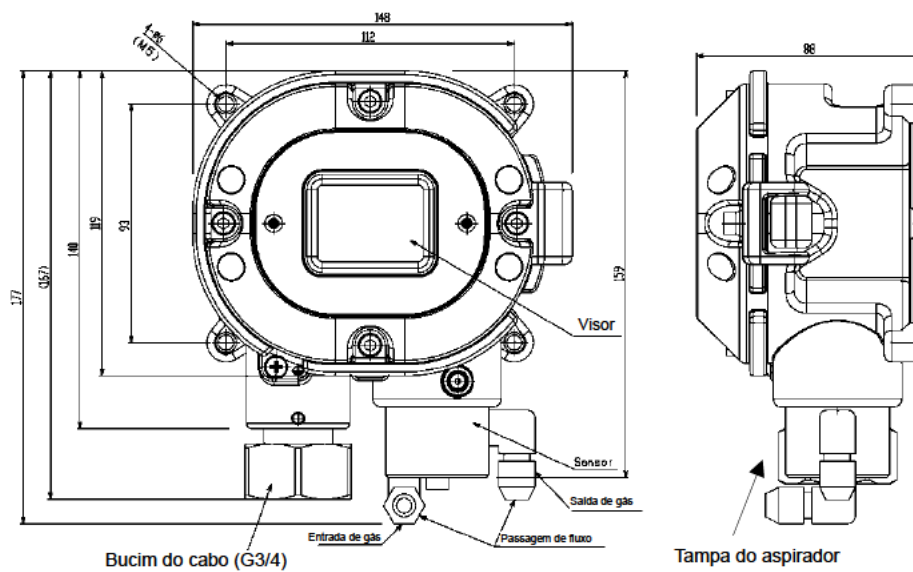
3-1. Acessórios padrão e detector de gás

<Unidade principal> (incluindo um buçim do cabo)

【Especificações de exportação】




【Especificações japonesa】



<Acessórios padrão>

- Manual de instruções um
- Manual de segurança um
- Alavanca de manuseamento específica (usada para a ligação) uma
- Tecla de controle específica A quantidade fornecida depende do número de unidades a entregar.

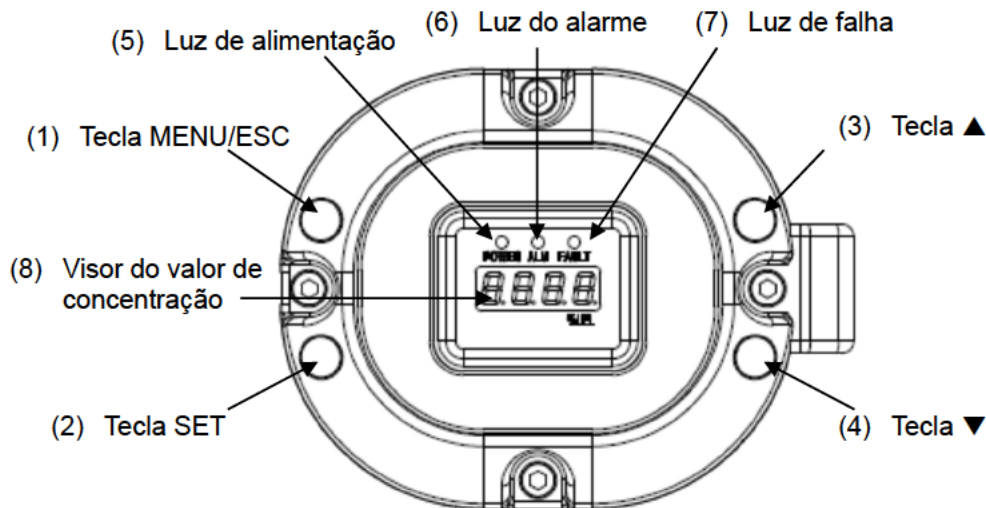
1 - 10 unidades	uma
11 - 20 unidades	duas
21 - 50 unidades	três
Mais de 51 unidades	quatro



CUIDADO

Use a tecla de controle específica para operar o detector. Se utilizar outros produtos que não sejam os acessórios, as operações da tecla não podem ser aceitas adequadamente. Observe que a chave de controle é feita de um ímã extremamente forte. Colocá-la próximo a um produto magnético, como um cartão de crédito e um cartão de identificação, pode danificar os dados armazenados.

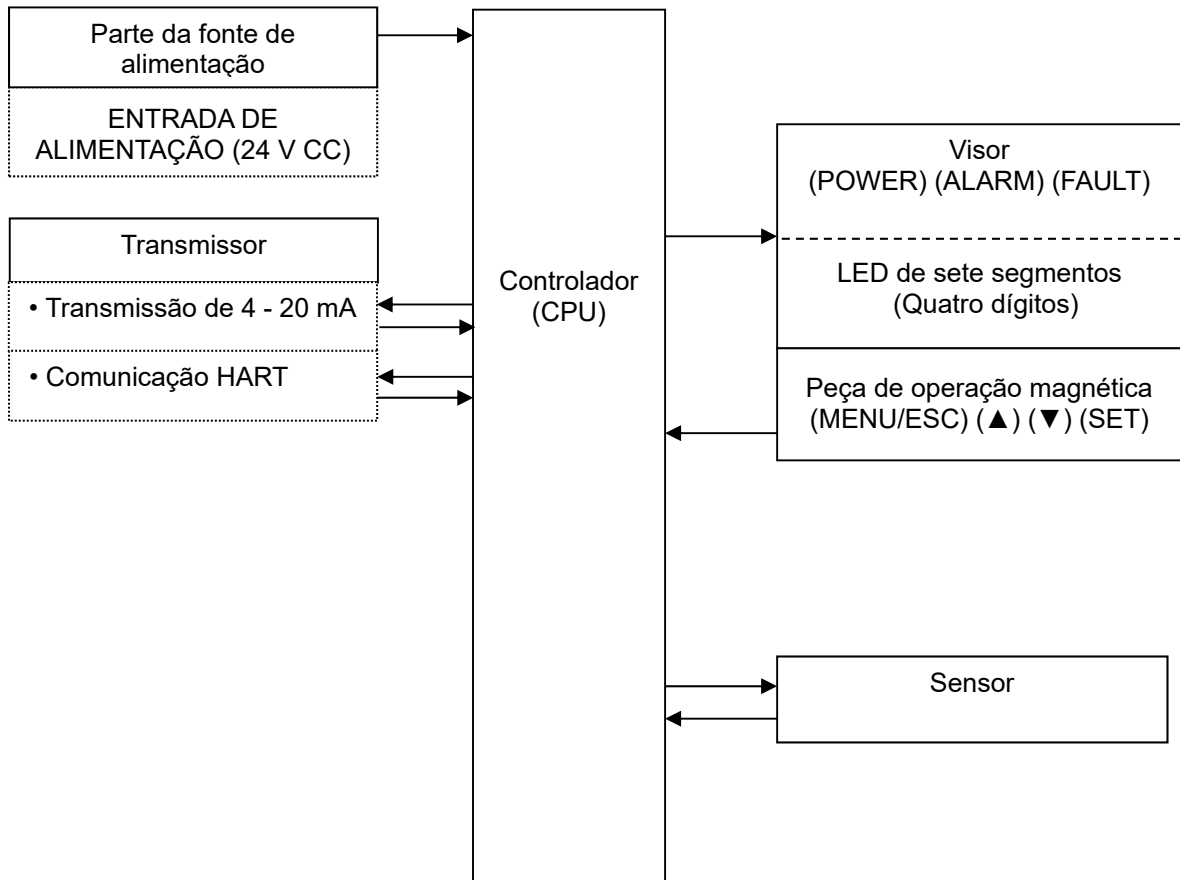
3-2. Nomes e funções para cada peça



(1)	Tecla MENU/ESC	Usa-se para entrar no modo manutenção. Também se usa para cancelar um modo específico.
(2)	Tecla SET	Usa-se para confirmação do valor e assim por diante em um modo específico.
(3)	Tecla ▲	Usa-se para mudar de menus ou alterar um valor (PARA CIMA).
(4)	Tecla ▼	Usa-se para mudar de menus ou alterar um valor (PARA BAIXO).
(5)	Luz de alimentação	Luz de alimentação. Modo detecção: Acende em verde. Modo manutenção: Pisca em verde.
(6)	Luz do alarme	Luz do alarme. Acende em vermelho quando o valor de ponto de ajuste do alarme é atingido.
(7)	Luz de falha	Luz de falha. Acende a amarelo quando o detector detecta uma anomalia.
(8)	Visor do valor de concentração	Exibe a concentração de gás e assim por diante.

3-3. Diagrama do bloco

<Diagrama Elétrico>



4

Como usar

4-1. Antes de usar o detector

Não só os usuários iniciantes, mas também os usuários que já usaram o produto devem seguir as precauções de operação. Ignorar as precauções pode danificar o detector e resultar em detecção do gás incorreta.

4-2. Precauções para pontos de instalação



CAUIDADO

Este é um dispositivo de precisão. Devido ao fato de o detector poder não fornecer o desempenho especificado em alguns locais (ambientes), verifique o ambiente no ponto de instalação e, em seguida, tome as ações adequadas se for necessário.

Uma vez que o detector desempenha um papel importante para a segurança e a prevenção de acidentes, tal como muitas unidades do detector têm de ser instaladas em pontos adequados à medida das necessidades.

Como os pontos onde os gases vazam e permanecem facilmente são diferentes dependendo dos tipos de gases e das áreas de trabalho, por favor, decida cuidadosamente os pontos de instalação e o número de unidades a serem instaladas.

Não instale o detector em um local sujeito a vibrações ou choques.

O detector é composto por peças sensíveis. O detector tem de ser instalado em um local estável sem vibrações ou choques e não pode cair.

Não instale o detector em um local exposto a água, óleo ou químicos.

Quando selecionar pontos de instalação, evite um local onde o detector esteja exposto a água, óleo ou químicos.

Não instale o detector em um local onde a faixa de temperaturas de operação seja excedida.

O detector tem de ser instalado em um local estável onde a temperatura de operação seja mantida e não se altere subitamente.

* Para a faixa de temperatura de operação, veja “10-1. Lista de especificações” para detalhes.

Não instale o detector em um local exposto à luz solar direta ou a alterações súbitas na temperatura.

Quando selecionar pontos de instalação, evite um local onde esteja exposto à luz solar direta ou a calor radiante (raios infravermelhos a partir de um objeto de alta temperatura) e onde a temperatura se altere subitamente. Pode formar-se condensação no interior do detector, ou o detector não consegue adaptar-se a alterações súbitas na temperatura.

Mantenha o detector (e seus cabos) longe de dispositivos fonte de ruído.

Quando selecionar pontos de instalação, evite um local onde exista alta voltagem/alta frequência.

Não instale o detector em um local onde não seja possível efetuar a manutenção do detector, ou onde o manuseio do detector envolva perigos.

É necessário efetuar a manutenção regular do detector.

Não instale o detector em um local onde seja necessário parar o maquinário para efetuar a manutenção em seu interior, onde seja necessário remover peças do maquinário para efetuar a manutenção, ou onde o detector não possa ser removido devido a tubos ou prateleiras que impeçam o acesso ao mesmo. Não instale o detector em um local onde a manutenção envolva perigos, por exemplo, perto de um cabo de alta voltagem.

Não instale o detector em maquinário que não esteja aterrado adequadamente.

Antes de instalar o detector no maquinário, o maquinário tem de ser aterrado adequadamente.

Não instale o detector em um local onde existam outros gases.

O detector não pode ser instalado em um local onde existam outros gases.

4-3. Precauções para a concepção do sistema



CAUIDADO

Uma fonte de alimentação instável e o ruído podem causar anomalias ou alarmes falsos. As descrições nesta seção têm defletir-se na concepção de um sistema usando um detector.

Usar uma fonte de alimentação externa

A saída externa e o alarme do contato do detector podem ser ativados quando se liga a alimentação, quando ocorre uma falha de energia temporária, ou quando o sistema está sendo estabilizado. Nesse caso, use uma UPS, ou tome as ações adequadas no lado de recepção dos sinais de saída.

O detector tem de ser fornecido com a fonte de alimentação seguinte:

Voltagem da fonte de alimentação	24 V CC \pm 10 %: Voltagem terminal do detector	
Tempo permitido para falha de energia temporária	Até 10 milissegundos (Para recuperar de uma falha de energia temporária durante 10 milissegundos ou mais, reinicie o detector.)	<u>Exemplo de ações</u> Para garantir o funcionamento contínuo e a ativação, instale uma UPS fora do detector.
Diversos	Não o use com uma fonte de alimentação: de carga de energia grande ou ruído de alta frequência.	<u>Exemplo de ações</u> Se necessário, use um filtro em linha para evitar a fonte ruído.

Introduzir medidas de proteção contra relâmpagos

Se os cabos estiverem instalados no interior da usina/fábrica, ou se os cabos internos estiverem instalados no mesmo duto que os cabos provenientes da usina/fábrica, os "relâmpagos" causarão problemas. Uma vez que os relâmpagos atuam como uma grande fonte de emissão enquanto os cabos atuam como uma antena receptora, os dispositivos conectados aos cabos podem ficar danificados.

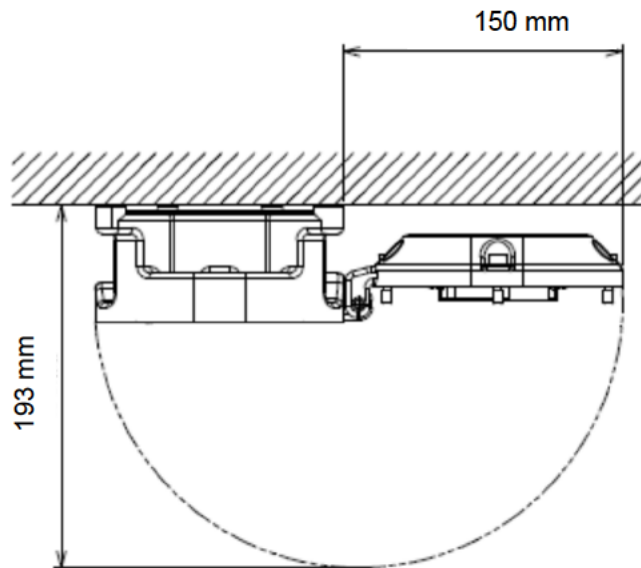
Não é possível evitar os relâmpagos. Os cabos instalados em uma conduta metálica ou subterrâneos não podem estar totalmente protegidos contra picos de relâmpagos indutivos causados por relâmpagos. Apesar de a eliminação completa de desastres causados por relâmpagos ser impossível, podem tomar-se as medidas de proteção seguintes.

Proteção contra relâmpagos	<u>Tome as medidas adequadas de acordo com a importância das instalações e o ambiente.</u> <ul style="list-style-type: none"> • Forneça proteção com um para-raios (retentor de segurança do cabo). (Embora o pico de relâmpagos indutivo possa ser transmitido através do cabo, pode evitar-se instalando um para-raios antes dos dispositivos de campo e do equipamento de processamento central. Para informações sobre como usar um para-raios, contate o fabricante.)
Aterramento	Além dos relâmpagos existem mais fontes de ruído de pico. Para proteger a unidade contra estas fontes de ruído, as unidades têm que estar aterradas.

* O para-raios tem um circuito para remover uma voltagem pico que danifica os dispositivos de campo, para que os sinais possam ser atenuados. Antes de instalar um para-raios, verifique se funciona corretamente.

4-4. Como instalar

<Dimensões de instalação e espaço para a manutenção>



É necessário cumprir os seguintes requisitos de instalação para instalar o detector.

- Fixe o detector na parede ou outro local usando quatro parafusos M5.
- Aperte os parafusos de cabeça sextavada que fixam a tampa e o corpo principal com o torque de aperto de $215,6 \pm 24,5 \text{ N} \cdot \text{cm}$.
- Ao fechar a tampa do detector, limpe o parafuso e a superfície de acoplamento do corpo principal e da tampa, e aplique nossa graxa especificada pela empresa.



CUIDADO

Não instale o detector em um local onde não seja possível efetuar a manutenção do detector, ou onde o manuseio do detector envolva perigos.

É necessário efetuar a manutenção regular do detector.

Não instale o detector em um local onde seja necessário parar o maquinário para efetuar a manutenção em seu interior, onde seja necessário remover peças do maquinário para efetuar a manutenção, ou onde o detector não possa ser removido devido a tubos ou prateleiras que impeçam o acesso ao mesmo. Não instale o detector em um local onde a manutenção envolva perigos, por exemplo, perto de um cabo de alta voltagem.

NOTA

- Nossa graxa especificada pela empresa: BARRIERTA JFE 552 (fabricada por NOK KLUBER)
Se não puder preparar a graxa especificada, use uma que atenda aos seguintes requisitos.
 1. O material não endurece devido à deterioração
 2. Livre de solventes voláteis
 3. O material não causa corrosão na superfície
 4. Sem silicone
 5. A validação da adequação depende das especificações do fabricante da graxa lubrificante

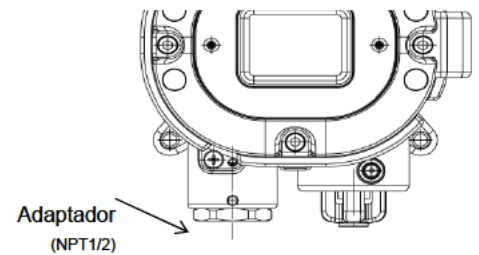
4-5. Procedimento de instalação

<Ligar um cabo externo>

【Especificações de exportação】

A especificações de exportação vem com adaptador A (NPT 1/2) como padrão.

Prepare o bucim do cabo Ex que é adequado para o adaptador.



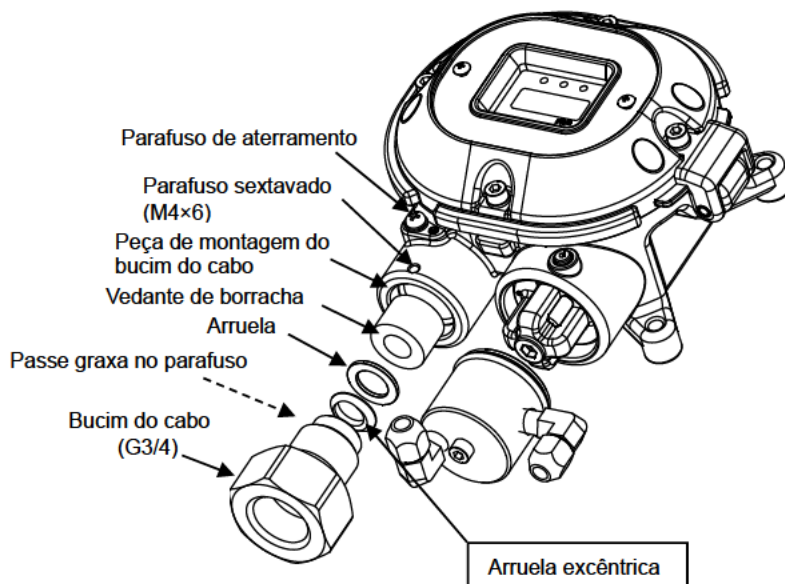
【Especificações japonesa】

Bucim do cabo, vedação de borracha, arruela e arruela excêntrica são montados no corpo principal no SD-1DRI, como mostrado abaixo.

Fixe as peças:

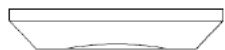
Passe um cabo (por exemplo, CVVS) através do bucim de cabo, arruela excêntrica, arruela e vedação de borracha, e puxe para dentro do detector. (Para métodos de arame, veja "4-6 Como ligar".) Ao instalar o bucim, limpe a peça de montagem do bucim, o parafuso sextavado interno, o parafuso de aterramento e o bucim e limpe a graxa especificada.

Aperte o bucim do cabo e depois aperte o parafuso sextavado interno (M4×6), e fixe o bucim do cabo.

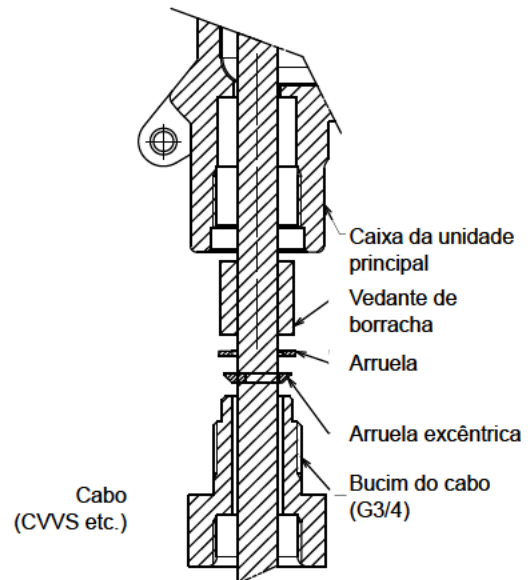


Lembre-se da direção da arruela excêntrica

Lateral da arruela



Lateral do bucim do cabo



Vista da seção do bucim do cabo



AVISO

- Não substitua peças a seu próprio critério, mas contate a RIKEN KEIKI se o vidro transparente tiver uma fenda ou se a superfície de união da proteção contra explosão estiver anormal, ou o parafuso de fixação ou o parafuso se tiver alterado, perdido, etc.



CUIDADO

- Aperte 40 N·m ou maior valor de torque para garantir o aperto do bucim do cabo e tampão de vedação.
- Apertar os parafusos de cabeça sextavada que fixam o bucim do cabo com um torque de aperto de 107.8 ± 12.7 N·m.

NOTA

- Nossa graxa especificada pela empresa: BARRIERTA JFE 552 (fabricada por NOK KLUBER)
Se não puder preparar a graxa especificada, use uma que atenda aos seguintes requisitos.
 1. O material não endurece devido à deterioração
 2. Livre de solventes voláteis
 3. O material não causa corrosão na superfície
 4. Sem silicone
 5. A validação da adequação depende das especificações do fabricante da graxa lubrificante
-

4-6. Como ligar



CAUIDADO

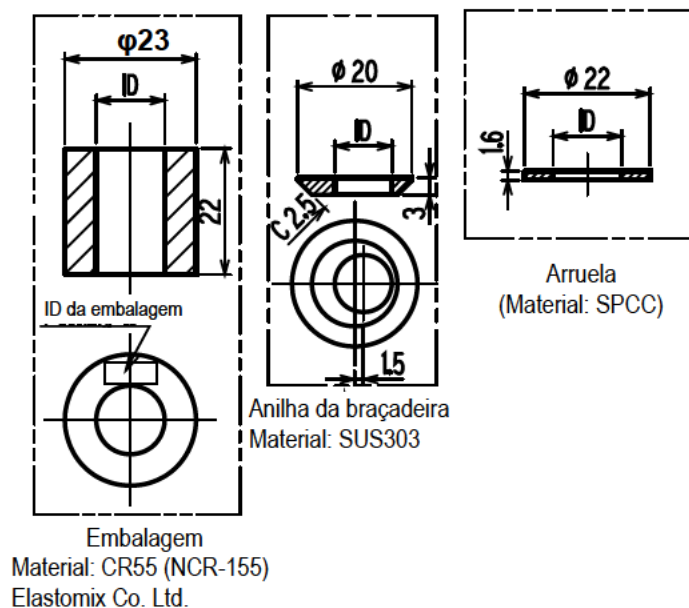
- Tenha cuidado para não danificar o circuito eletrônico interno quando ligar. Além disso, tenha cuidado para não aplicar forças no detector (excesso de peso) quando instalar os cabos.
- Os cabos de alimentação e os cabos de sinal não podem ser instalados juntamente com os cabos de alimentação do motor. Quando for necessário instalar os cabos por motivos inevitáveis, coloque os cabos de alimentação e os cabos de sinal em um circuito metálico. A conduta deve estar conectada a um circuito de aterramento.
- Quando se usam fios trançados, evite que os fios entrem em contato uns com os outros.
- Use uma alavanca de manuseio específica para ligar.
- Use cabos adequados para ligar.

<Cabo recomendado>

3 fios (quando o contato não for usado)	CVVS 1,25 mm ² ou 2,0 mm ² - 3 núcleos
5 fios (quando o contato for usado)	CVVS 1,25 mm ² ou 2,0 mm ² - 5 núcleos

<Tabela de comprimento de peças do cabo condutor exterior> (Especificações japonesa)

Diâmetro externo geral do cabo (mm)	Diâmetro interno do vedante de borracha (mm)	Diâmetro interno da arruela (mm)	Diâmetro do grampo interno (mm)
Φ9,6 - Φ10,5	Φ11	Φ12	Φ10,8
Φ10,5 - Φ11,5	Φ12	Φ12	Φ11,8
Φ11,5 - Φ12,5	Φ13	Φ14	Φ12,8
Φ12,5 - Φ13,0	Φ13,5	Φ14	Φ13,8

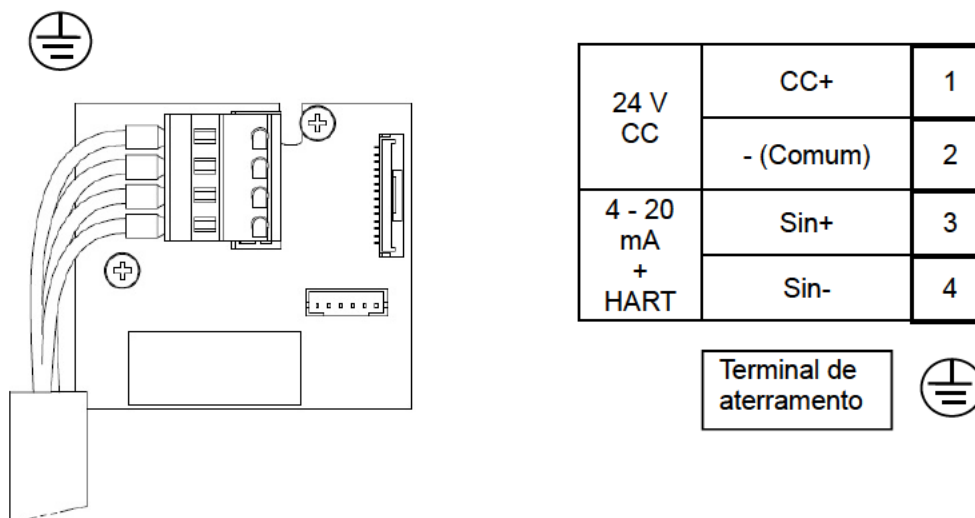


NOTA

- A tabela seguinte mostra um exemplo de diâmetros externos gerais dos cabos. Use-os como referência. É necessário verificar os diâmetros externos gerais porque, às vezes, variam entre fabricantes.

Número de núcleo	CVV 1,25 mm ²	CVV 2 mm ²	CVVS 1,25 mm ²	CVVS 2 mm ²
2	Φ9,5	Φ10,5	Φ10,0	Φ11,0
3	Φ10,0	Φ11,0	Φ10,5	Φ11,5
4	Φ10,5	Φ11,5	Φ11,0	Φ12,0
5	Φ11,5	Φ12,5	Φ12,0	Φ13,0
6	Φ12,5	Φ13,5	Φ13,0	Φ14,0

<Figura da placa terminal>



<Especificações da placa terminal>

Especificações da placa terminal

- Voltagem nominal: 250 V CA
- Corrente nominal: 12 A
No entanto, depende dos cabos a serem utilizados.

Condições de conexão

- Cabos: 0,25 - 2,5 mm²
- Comprimento do fio descarnado: 8 - 9 mm
- Ferramenta de conexão: Alavanca de manuseio específica (acessório) ou chave (extremidade 3,5 x 0,5 mm)

<Quando a saída 4 - 20 mA não é usada>

Este detector possui uma função de autodiagnóstico que mostra E-9 no display de LED quando 4 - 20 mA não é emitido corretamente.

Se a saída de 4 - 20 mA não for necessária, conecte a seguinte resistência fixa (tipo de condutor) aos terminais 2 e 3 ("Sin+" e "-(comum)").

Valor de resistência: 100-300 Ω Potência nominal: 0,25 W ou mais

Insira um cabo e a resistência acima juntos no Terminal 2 (comum) e insira a parte do condutor da resistência no terminal 3 (Sin+). Depois disso, verifique a imobilidade.



CUIDADO

É necessário respeitar o comprimento do fio descarnado especificado quando se remover o isolamento.

A fixação do fio inadequada devido a um comprimento do fio descarnado mais curto pode causar eletrificação defeituosa ou aquecimento.

Danificar o isolamento do fio devido a um comprimento do fio descarnado mais curto pode causar eletrificação defeituosa ou aquecimento.

Expor o fio devido a um comprimento do fio descarnado mais comprido pode causar isolamento defeituoso ou um curto-circuito.

Tenha cuidado para não partir o fio. Se o fio se partir ao ser inserido no terminal, isso pode causar isolamento defeituoso ou aquecimento.



Terminal de barra compatível

Para um terminal de barra, estão disponíveis os itens seguintes.

- Terminal de barra (ponteira): Modelo Série 216 (fabricado pela WAGO)
- Ferramenta de engaste: Modelo VarioCrimp 4 (206-204) (fabricado pela WAGO)



CUIDADO

É necessário usar um terminal de barra do modelo especificado. Usar outros terminais de barra invalida a garantia do desempenho.

<Como conectar a placa terminal>

Quando os cabos estão conectados aos conectores, use a alavanca específica ou uma chave de fenda plana para proceder conforme mostrado abaixo.



CUIDADO

Devem ser usadas as ferramentas corretas.

Em princípio, pode conectar-se um fio a um orifício para cablagem.

Quando se insere o fio na ranhura da chave por engano, não entra em contato com a parte condutora. Isso pode causar eletrificação defeituosa ou aquecimento.

Quando se insere o fio debaixo da mola por engano, não entra em contato com a parte condutora. Isso pode causar eletrificação defeituosa ou aquecimento.

NOTA

<Como usar a alavanca de manuseio específica>




Empurre a alavanca com o seu dedo para baixar a mola para seu interior.



Mantendo a alavanca para baixo, insira o fio no orifício do fio (redondo) até que atinja o ponto mais profundo. Quando se libera a alavanca o fio é fixado.

Para verificar se o fio está conectado firmemente, puxe-o suavemente. (Não puxe o fio com força.)

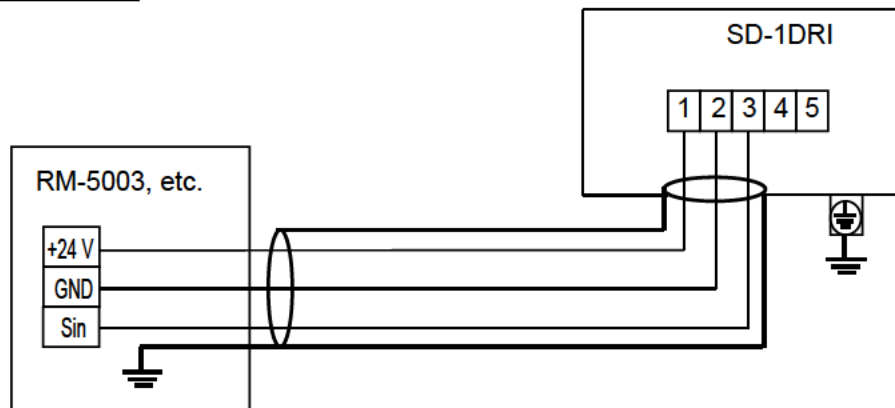
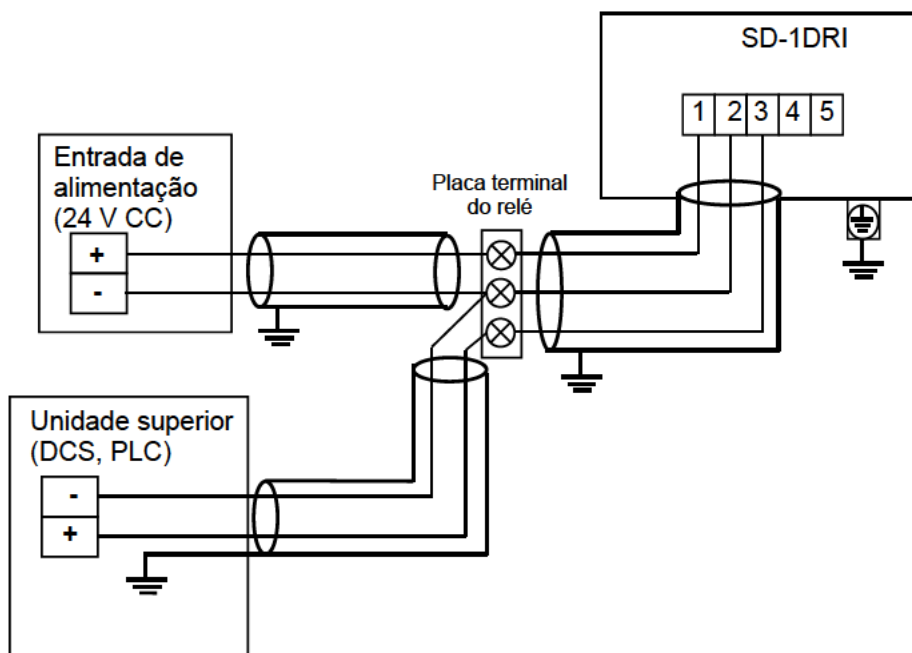
<Aterramento>

Conecte o detector ao seu terminal de aterramento com o terminal externo .

**AVISO**

- Antes de ligar o detector, não se esqueça de conectá-lo a um terminal de aterramento.
- Para o funcionamento e a segurança estáveis, tem de estar conectado a um terminal de aterramento. Não conecte o fio de aterramento a um tubo de gás.
- O aterramento tem de ser do tipo D (abaixo de 100 Ω de resistência de aterramento).
- Para o fio de aterramento, use terminais de condutor para conectar com segurança a um terminal de aterramento sem que fique frouxo ou torcido.
- Use terminais de anel para conectar o terminal de aterramento e use o fio de aterramento com área de seção transversal de 4 mm² ou mais para o terminal de aterramento externo.

<Exemplo de ligação>

Conectar ao indicadorConectar à unidade superior (DCS, PLC)

4-7. Como fazer a tubulação

O detector tem uma rosca Rc1/8 dentro da entrada/saída da amostra (GAS IN, GAS OUT), à qual uma das uniões "B" ou "SUS" é normalmente anexada. Como seu material varia de acordo com o gás a ser utilizado, favor especificar as uniões apropriadas.

O tubo compatível é um tubo de $\Phi 6$ (DE) - $\Phi 4$ (DI). O tubo deve ser instalado com as entradas e mangas fornecidas anexadas para evitar vazamentos.

Quando o tubo é cortado, seu ponto de corte tem um diâmetro interno menor. Use uma lima, etc. para expandir o diâmetro interno do ponto de corte. Para remover o pó cortado restante dentro do tubo, sopre ar comprimido para dentro do tubo antes de conectá-lo ao detector.

Algumas amostras de gases têm propriedades altamente adsorventes ou corrosivas. Selecione o material do tubo levando em conta estas precauções.

Tenha cuidado para que a vazão introduzida no detector esteja na faixa de 0,8 - 2 L/min (a pressão máxima dentro da trajetória da vazão e das peças do sensor é de 10,13 kPa <pressão de calibre>).



AVISO

- O detector é projetado para extrair gases ao seu redor sob a pressão atmosférica. Certifique-se de que a pressão excessiva não seja aplicada à entrada e saída de amostragem (GAS IN, GAS OUT) do detector.
- Os gases detectados devem ser exauridos da saída de exaustão de gás detectado (GAS OUT) ao qual um tubo de exaustão está conectado, até um ponto considerado como um local seguro.



CUIDADO

- Quanto mais longo for o tubo do GAS IN, mais tempo leva para que um gás alcance o detector. Como alguns gases têm uma propriedade altamente adsorvente para o tubo, resultando em uma resposta lenta e uma leitura inferior ao valor real, o comprimento do tubo de GAS IN deve ser minimizado.
- Quando a umidade no ponto de amostragem é alta, pode-se formar condensação dentro do tubo. Certifique-se de evitar a condensação ao utilizar um gás que é dissolvido em água e corrói materiais contatados, como um gás ácido forte, porque é indetectável e, além disso, pode corroer as partes internas. Evite também uma excessiva tubulação em forma de U ou de V.
- Determinar a entrada para a amostra de gás, considerando o fluxo de ar da linha de gás da amostra e o processo de geração de gás.
- Para remover o pó, não se esqueça de colocar um filtro de pó no meio do tubo.
- Você precisa decidir o comprimento e o material do tubo. Entre em contato com a RIKEN KEIKI para mais informações.

5

Como utilizar

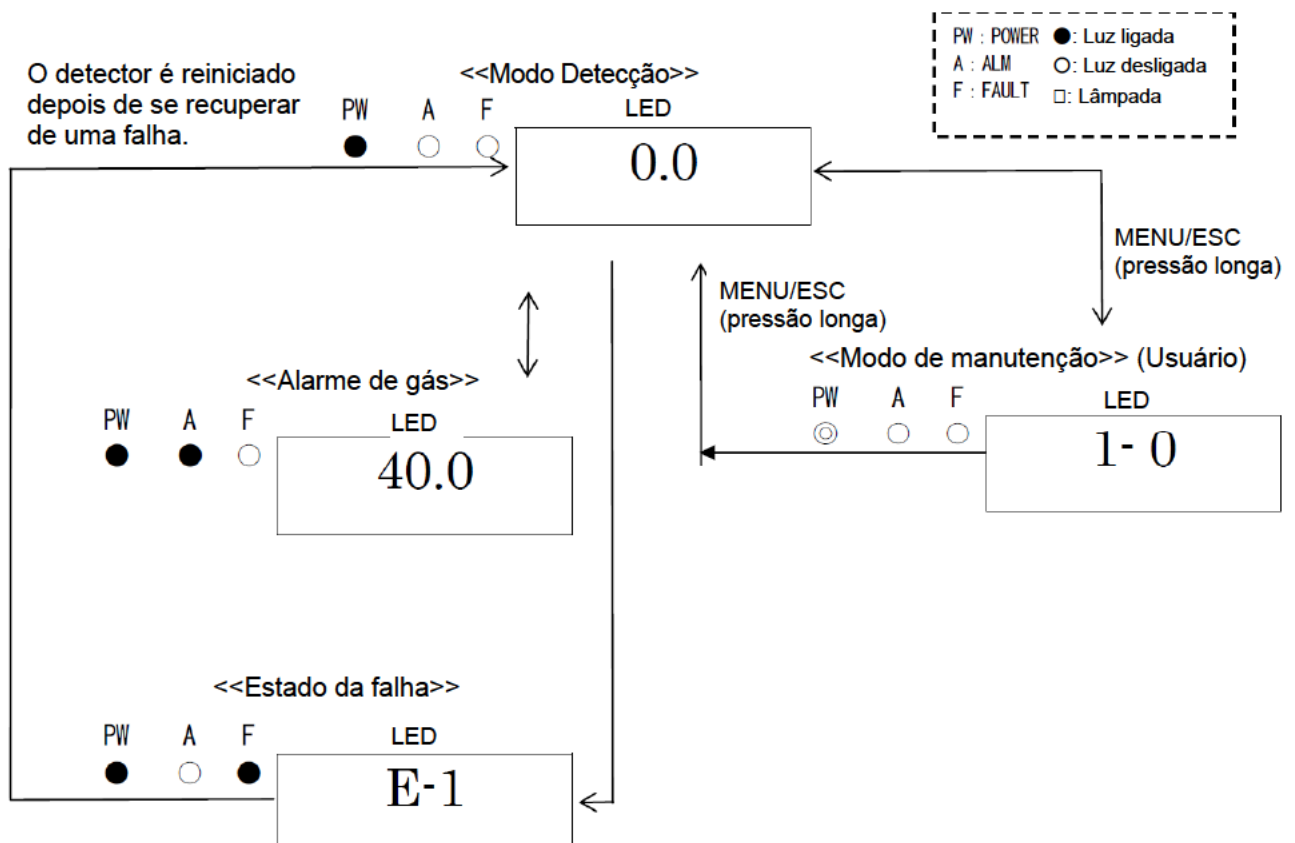
5-1. Preparação para a partida

Antes de fornecer energia, leia e entenda as seguintes precauções. Ignorar estas precauções pode causar um choque elétrico ou danificar o detector.

- Conecte o detector a um circuito de aterramento.
- Verifique se os fios estão conectados corretamente ao dispositivo externo.
- Verifique se a voltagem da fonte de alimentação está em conformidade com as especificações.
- Verifique se não há entupimento ou vazamento no tubo conectado. (Se o tubo conectado estiver entupido, a pressão é aplicada ao sensor, causando erros e mau funcionamento.)
- Verifique se o filtro está corretamente fixado. (O filtro é especificado com base no gás a ser detectado.)

5-2. Procedimentos de operação básicos

Normalmente, o modo detecção é ativado após ligar a alimentação.





AVISO

Quando o detector entra em outro modo a partir do modo detecção enquanto o alarme é ativado, o alarme é reiniciado.

5-3. Como iniciar o detector

- Antes de fornecer alimentação (24 V CC) ao detector, verifique se o detector está instalado corretamente.
- Fonte de alimentação (24 V CC) para o detector (liga o detector).
- Após o detector concluir a partida, entra no modo detecção rapidamente.
- Realize o ajuste de uma bomba externa etc. de modo que a vazão introduzida no detector esteja na faixa de 0,8 - 2 L/min (a pressão máxima dentro da trajetória da vazão e das partes do sensor é de 10,13 kPa <pressão de calibre>).



CUIDADO

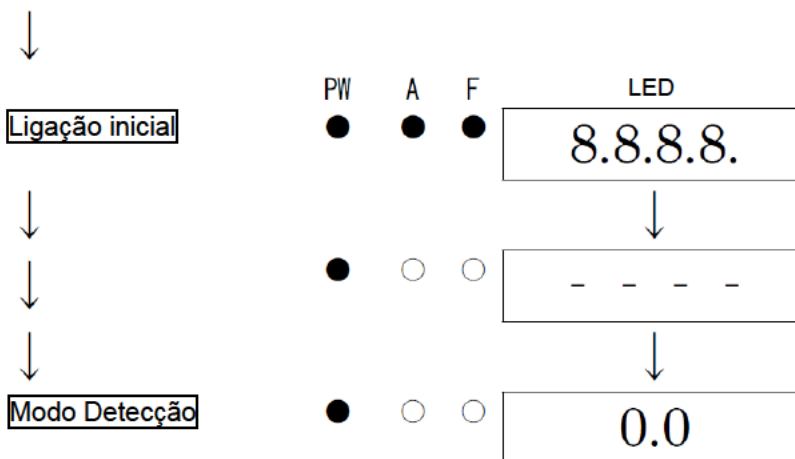
- Não desligue o conector durante o início. O detector está a ler a memória interna durante o início.
- Se o detector tiver sido instalado recentemente ou se substituir o sensor, o sensor tem de ser aquecido durante um período especificado, que é determinado dependendo do tipo de sensor após o detector ter iniciado.
- Após a conclusão do aquecimento, efetue a calibração do gás.

NOTA

<<Procedimentos da operação de partida>> (aproximadamente 25 segundos para o sistema verificar o detector e a desativação o alarme)

Ligar → Ligação inicial (aproximadamente 25 segundos) → Modo detecção

Alimentação Ligada



5-4. Modos

Os detalhes sobre cada modo são fornecidos conforme segue.



CUIDADO

- Não altere as definições se não for necessário. Alterar as definições sem compreender as especificações pode causar anomalias.

Modo	Item	Visor LED	Detalhes
Modo Detecção	-	Concentração de gás	Estado normal
Modo usuário	Visor ROM/SUM	1-0	Exibe a versão do programa e diversos. Tipicamente não é usado pelo usuário.
	Ajuste zero	1-1	Executa o ajuste zero.
	Visor de definições	1-2	Exibe vários valores de definição.
	Muda para o modo de manutenção regular.	1-3	*

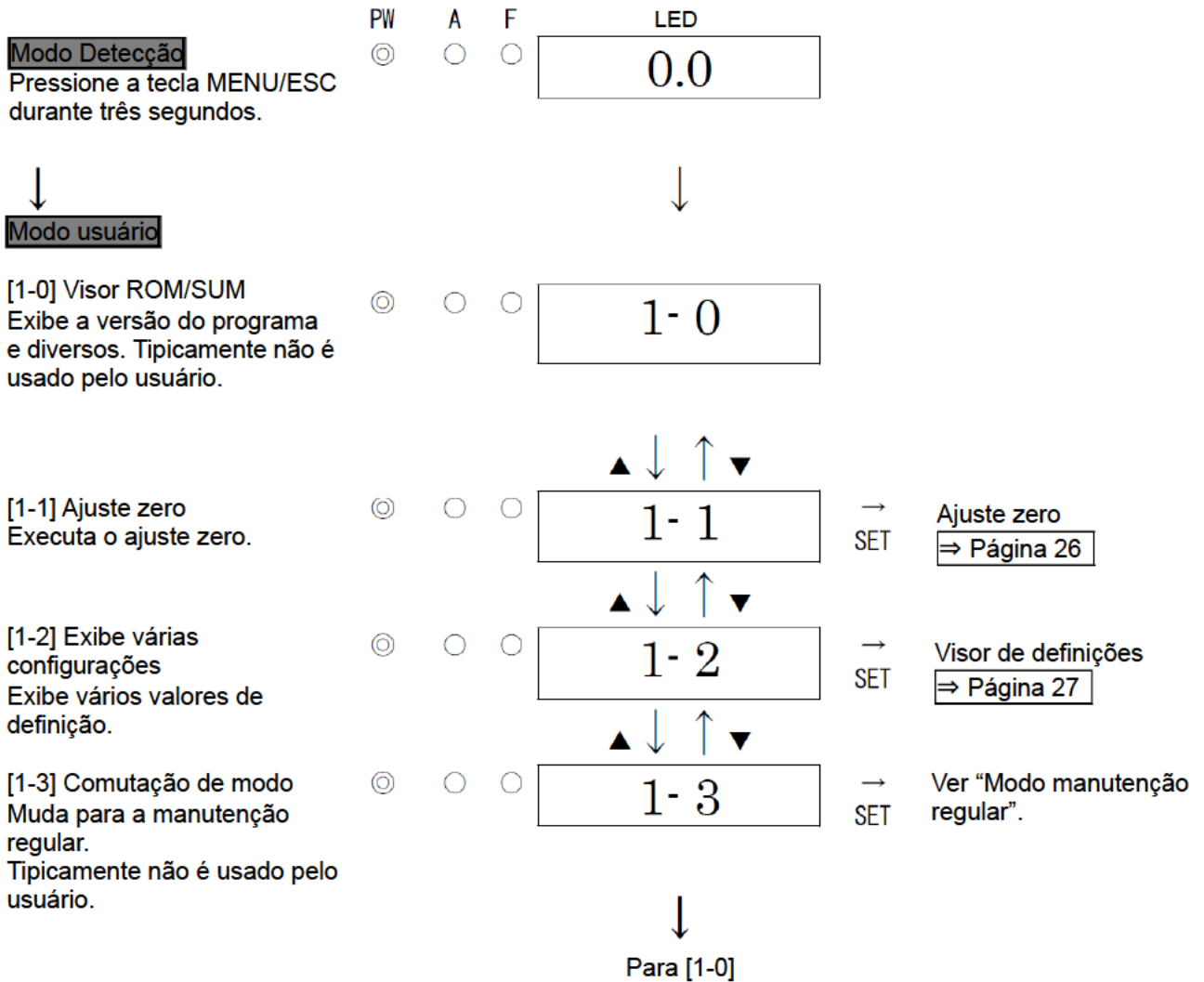
* O modo de manutenção tem itens de configuração com ferramentas importantes. Como pode ocorrer operação que se enganou por este motivo, este detector pode funcionar mal, nosso engenheiro de serviço para manutenção manipular. Tipicamente não é usado pelo usuário.

5-5. Modo de manutenção (Usuário)



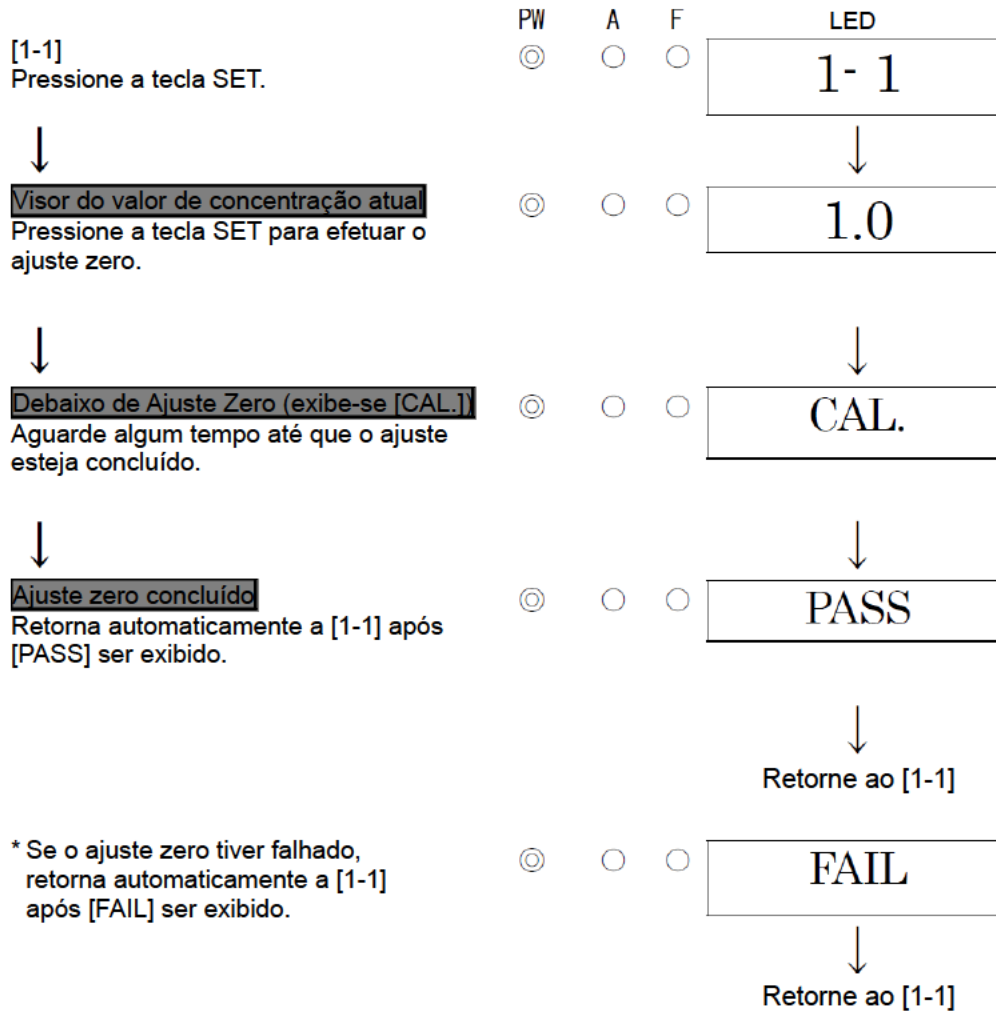
AVISO

Após a conclusão do ajuste, nunca deixe de pressionar a tecla MENU/ESC para retornar ao modo detecção.
 (Se o detector permanecer no modo usuário, retorna automaticamente ao modo detecção no espaço de dez horas.)



<Ajuste zero [1-1]>

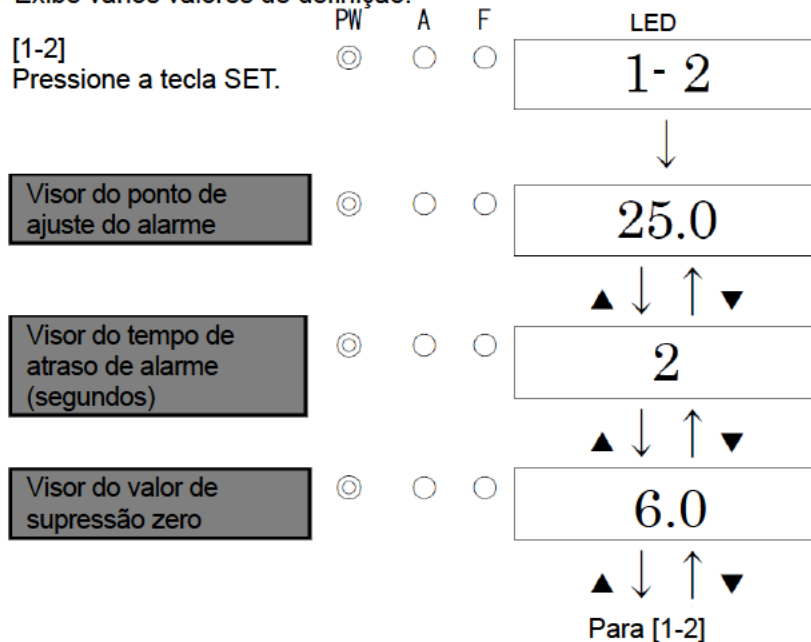
Usa-se para efetuar o ajuste zero.

**NOTA**

- Se a calibração zero tiver falhado desde que o ponto zero flutuou significativamente em torno de zero, retorna a [1-1] após a exibição de [FAIL] em vez de [PASS] ser exibida. Nesse caso, o ajuste zero não foi concluído.

<Exibição da definição [1-2]>

Exibe vários valores de definição.



5-6. Como sair

Para desligar o detector, desligue a fonte de alimentação (24 V CC) no detector.



AVISO

- Quando se desliga o detector, pode ativar-se um alarme no sistema (central) superior.
- Antes de desligar o detector, o sistema INHIBIT (avançar ponto) no sistema superior (central) tem de ser ativado. Decida se a alimentação pode ser desligada verificando o funcionamento dos dispositivos conectados à saída externa ou ao terminal de saída de contato externo do detector.

6

Operações e funções

6-1. Ativação do alarme de gás

Alarme de gás: Ativado quando a concentração de gás detectada atinge ou ultrapassa o valor do ponto de ajuste do alarme. <<Reinicialização automática>>

NOTA

O ponto de ajuste do alarme está definido de fábrica. Apesar do tempo de atraso de alarme (padrão: 2 segundos) funciona no detector para evitar uma ativação falsa e pode cancelar-se se não for necessário.

<Operação do visor>

Visor de concentração do gás

Em caso de acima da faixa de detecção exibe-se (Over Scale), [□□□□] no LED.

Luz indicadora de alimentação (POWER: verde)

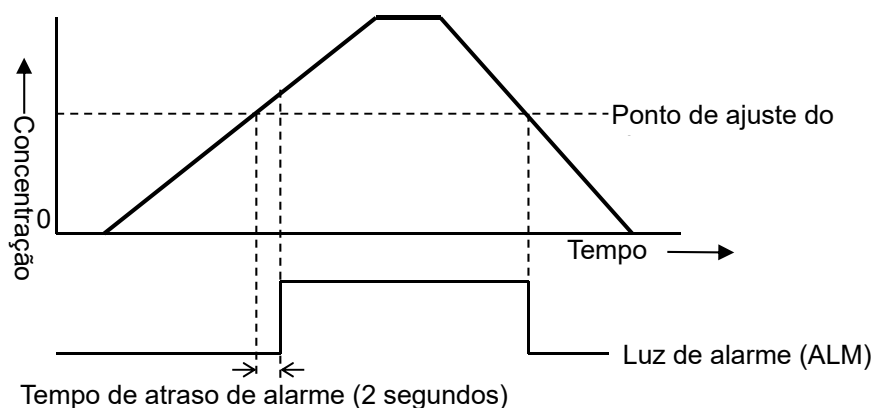
Durante o funcionamento, esta acende continuamente.

Luz indicadora de alarme (ALM: vermelha)

Acende quando o valor de ponto de ajuste do alarme é atingido ou ultrapassado.

<Ativação de Alarme>

Acende quando a concentração de gás atinge ou ultrapassa o valor do ponto de ajuste do alarme. A ativação do Alarme é reinicializada automaticamente quando a concentração de gás desce abaixo do valor do ponto de ajuste do alarme.



<Resposta a alarme de gás>

Um valor de concentração de gás ultrapassa o ponto de ajuste do alarme.

Quando um alarme de gás disparar, tome ações em conformidade com suas regras de gerenciamento de alarme de gás.

Normalmente, tome as ações seguintes.

- Verifique a leitura do detector.

NOTA

Se um vazamento de gás for temporário, a leitura poderá já ter descido ao verificá-lo. Além disso, quando um alarme dispara devido a ruído ou outras condições incidentais que não sejam um gás, a leitura poderá já ter descido.

- Com base em suas regras de gerenciamento de alarme de gás, ninguém está autorizado a acessar à zona monitorada para garantir a segurança.
- Se o visor de concentração do gás continuar a ser exibido, feche a válvula do gás principal e, em seguida, verifique se a leitura da concentração de gás desceu.
- Equipado com uma engrenagem protetora para evitar perigos causados pela probabilidade de gases remanescentes, antes de acessar ao ponto de vazamento de gás, verifique se os gases permanecem usando um detector de gás portátil.
- Determine que o ponto está livre de perigos e tome ações para corrigir o vazamento de gás.

6-2. Ativação do alarme de falha

É disparado um alarme quando o detector detecta anomalias. Após um alarme de falha ter disparado, a luz de falha (amarela) acende e exibe-se uma mensagem de erro no LED. Determine as causas e tome as ações adequadas.

Após o detector ter retornado com sucesso da falha, reinicia com o processo executado normalmente logo após ter sido ligado (ligação inicial).

Se o detector tiver problemas e funcionar mal repetidamente, contate imediatamente o nosso departamento de vendas no estrangeiro ou o representante local.

<Operação do visor>

Visor de detalhes de falhas

Exibe uma mensagem a indicar os detalhes da falha.

Luz de falha (FAULT: amarela)

Acende quando ocorre uma falha.

NOTA

Para mais informações sobre anomalias (mensagens de erro), consulte “9. Resolução de problemas”.

6-3. Ativação de aviso

Quando a temperatura ambiente excede a temperatura operacional do detector, a concentração de gás e o número de aviso [E-27] são mostrados alternadamente. Visto que este caso não é uma falha, o detector ainda funciona. Ele produz 4 - 20 mA dependendo da concentração de gás e não acende a lâmpada de falha.

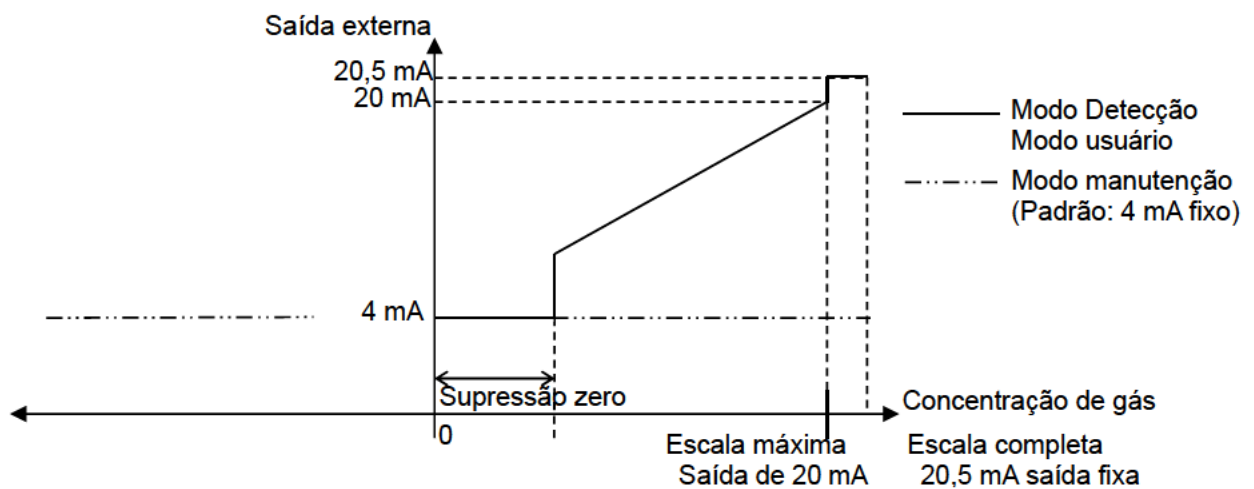
<Especificação ATEX/IECEX/INMETRO> Temperatura de operação: -20 - +60 °C (não varia rapidamente)

<Especificação TIIS> Temperatura de operação: -20 - +53 °C (não varia rapidamente)

6-4. Operação de saída externa

Sistema de transmissão de sinal	Transmissão de corrente elétrica (não isolada) 4 - 20 mA	
Caminho de transmissão	CVVS	
Distância de transmissão	CVVS 1,25 mm ² : Máximo 1,25 km CVVS 2,0 mm ² : Máximo 2,0 km	
Resistência de carga de conexão	Abaixo de 300 Ω	
	Modo	4 - 20 mA (valor de saída)
1	Alimentação desligada	0 mA
2	Ligação inicial	4 mA (Fixo)
3	Modo de detecção (sem alarme)	4 - 20 mA (saída de concentração)
4	Modo de detecção (alarme de gás)	4 - 20 mA (saída de concentração)
5	Modo Detecção (Escala completa)	20,5 mA (Fixo)
6	Fora da faixa de temperatura de operação	4 - 20 mA (saída de concentração)
7	Alarme de falha	0,5 mA (Fixo)
8	INHIBIT	4 mA (Fixo)
9	Modo de Teste de Alarme	Definição LIGADA saída: 4 - 20 mA (saída de concentração) Definição DESLIGADA saída: 4 mA
10	Modo usuário	4 - 20 mA (saída de concentração)
11	Modo manutenção	4 mA (Fixo)

Exemplo de concentração de gás e saída externa
Especificação de 4 - 20 mA



CUIDADO

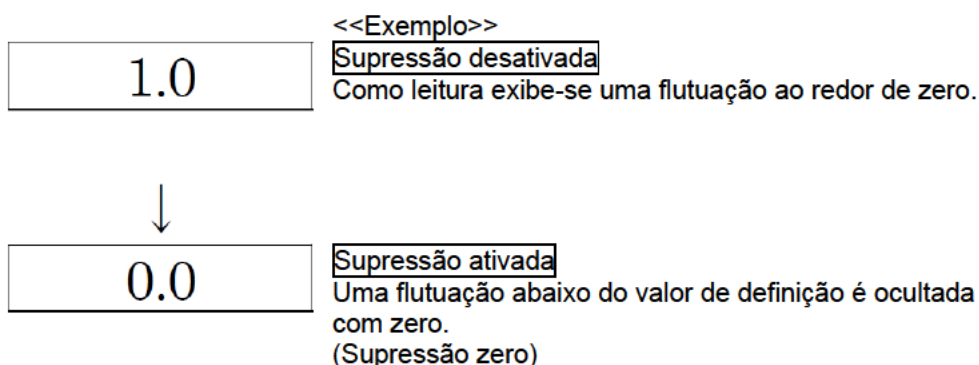
- A saída de 4 - 20 mA já está ajustada. No caso de escala em excesso, uma saída não ultrapassará 22 mA.
- A saída durante a INHIBIT ou ligação inicial baseia-se na definição de saída de 4 - 20 mA no modo manutenção.

Em particular, quando o detector é iniciado ou se altera a especificação, tenha cuidado com a definição da saída de cerca de 4 - 20 mA. Compreenda como o detector funciona e, se necessário, tome ações para que o lado do receptor de sinal possa preparar-se para evitar alarmes falsos.

6-5. Outras funções

<Função supressão>

Os sensores usados com o detector são influenciados por alterações ambientais (temperatura, umidade e outras características) ou gases interferentes (características de interferência) em uma medição pequena, que afeta a leitura. Portanto, a leitura pode ter flutuado em torno de zero, mesmo em um ambiente normal. Esta função oculta as influências de alterações ambientais e os gases em torno de zero que não têm significado para você para suas regras de gerenciamento de alarme de gás. Usa-se esta função para ocultar (suprimir) a flutuação da leitura sob o valor de definição, indicando zero.



NOTA

- A função supressão está definida de fábrica. O valor da definição padrão é 6 % FS.
- No modo manutenção, esta função está desativada e exhibe-se a flutuação da leitura abaixo do valor da definição.



CAUIDADO

Uma leitura abaixo de zero é suprimida com a supressão 10 % FS.
Uma leitura que esteja 10 % FS ou mais abaixo de zero é exibida como [-0.0], o que impede uma detecção de gás de precisão e necessita de ajuste zero.

7

Manutenção

Este é um instrumento importante para fins de segurança.

Para manter o desempenho do detector e melhorar a confiabilidade da segurança, execute uma manutenção regular.

7-1. Intervalos e itens de manutenção

- Manutenção diária: Execute a manutenção antes de começar a trabalhar.
- Manutenção mensal: Execute a manutenção no circuito do alarme (teste do alarme) uma vez por mês.
- Manutenção regular: Execute a manutenção uma vez ou mais a cada seis meses para manter o desempenho como uma unidade de segurança.

Item de manutenção	Conteúdo da manutenção	Manutenção diária	Manutenção mensal	Manutenção regular
Verificação da fonte de alimentação	Verifique se a luz de alimentação acende.	○	○	○
Verificação do visor de concentração	Verifique se o valor do visor de concentração é zero. Quando a leitura for incorreta, execute o ajuste zero após garantir que não existem outros gases ao redor do mesmo.	○	○	○
Verificar a taxa de fluxo	Verificar a taxa de fluxo para encontrar anormalidades.	○	○	○
Verificação do filtro	Verifique o filtro do pó relativamente a poeira ou entupimento.	○	○	○
Teste do alarme	Inspeccione o circuito do alarme usando a função teste do alarme.	-	○	○
Ajuste de amplitude	Realize a calibração da sensibilidade usando o gás de calibração.	-	-	○
Verificação do alarme de gás	Verifique o alarme de gás usando o gás de calibração.	-	-	○

<Sobre os Serviços de Manutenção>

- Fornecemos serviços de manutenção regular, incluindo ajuste de amplitude, ajuste e manutenção. Para efetuar a calibração do gás, são necessárias ferramentas específicas, tais como uma botija de gás de concentração e do saco de amostragem de gás especificados. Nossos engenheiros de serviço qualificados têm especialização e conhecimento das ferramentas específicas usadas para serviços, juntamente com outros produtos. Para manter o funcionamento em segurança do detector, use nosso serviço de manutenção.
- Os seguintes são serviços de manutenção típicos. Para mais informações, contate o nosso departamento de vendas no estrangeiro ou os representantes locais.

Serviços principais

- Verificação da fonte de alimentação : Verifica a voltagem da fonte de alimentação.
Verifica se a luz de alimentação acende.
(Verifica se os pontos relevantes podem ser identificados no sistema.)
Quando é usada uma UPS (sistema de alimentação ininterrupta), verifica a operação com a UPS (sistema de alimentação ininterrupta).
- Verificação do visor de concentração : Verifica se o valor da concentração é zero usando um gás zero.
Executa o ajuste zero (ajuste do AIR) se a leitura for incorreta.
- Verificar a taxa de fluxo : Verifica o indicador de taxa de fluxo para procurar anomalias.
Verifica a taxa de fluxo usando um medidor de fluxo externo para verificar a precisão do indicador de taxa de fluxo no detector de gás. Se a taxa de fluxo estiver incorreta, executa o ajuste da taxa de fluxo.
- Verificação do filtro : Verifica o filtro do pó relativamente a poeira ou entupimento.
Substitui um filtro do sujo ou entupido.
- Teste do alarme : Inspecciona o circuito do alarme usando a função teste do alarme.
• Verifica as luzes do alarme. (Verifique cada ativação de ALM.)
• Verifica o alarme externo. (Verifica a ativação do alarme externo, como uma buzina.)
- Ajuste de amplitude : Realiza a calibração da sensibilidade usando o gás de calibração.
- Verificação do alarme de gás : Verifica o alarme de gás usando o gás de calibração.
• Verifica o alarme. (Verifica a ativação do alarme quando o ponto de ajuste do alarme é atingido.)
• Verifica o tempo de atraso. (Verifica o tempo de atraso até que o alarme seja disparado.)
• Verifica as luzes do alarme. (Verifique cada ativação de ALM.)
• Verifica o alarme externo. (Verifica a ativação de alarmes externos, tais como uma buzina ou um sinal de reinicialização.)
- Limpeza e reparação do detector (Diagnóstico visual) : Verifique se existe pó ou danos na superfície, na tampa ou nas peças internas do detector.
Limpe e repare tais peças do detector.
Substitua as peças que estejam rachadas ou danificadas.
- Verificação da operação do detector : Use as teclas para verificar o funcionamento de funções e parâmetros.
- Substituição de peças consumíveis : Substitua as peças consumíveis, tais como um sensor, o filtro e a bomba.

7-2. Teste de Prova

O Teste de Prova é o teste que confirma se uma série de funções do sistema de segurança funciona corretamente. Deve ser realizado no período de manutenção (a cada 6 meses) ou sempre que o sistema de segurança for atualizado ou alterado. Consulte o apêndice, o manual de segurança. Se não realizar o Teste de Prova, o SIL será diminuído.

7-3. Substituição de peças

<Substituição do Sensor>

Nossos engenheiros de serviço precisam substituir o sensor e realizar a calibração. Entre em contato com a RIKEN KEIKI.

NOTA

A calibração usando o gás standard é necessária após a substituição do sensor. Peça-o ao nosso departamento de vendas no estrangeiro ou aos representantes locais.

<Substituição de Peças de Substituição Regular>

Lista de peças de substituição regular recomendadas

Nº	Item	Intervalos de manutenção	Intervalos de substituição (ano)	Quantidade (peças/unidade)
1	Conjunto de proteção	6 meses	3 - 8 anos	1
2	Tampa do aspirador	6 meses	3 - 8 anos	1

- ※ Após as substituições há a necessidade de verificação da operação por engenheiros de serviço profissionais.
Para manter o funcionamento em segurança do detector, use nosso serviço de manutenção.
Peça-os à RIKEN KEIKI.

NOTA

- Os intervalos de substituição acima são apenas recomendações. Os intervalos podem variar dependendo das condições de operação. Esses intervalos não significam os períodos de garantia. O resultado da manutenção regular pode determinar quando substituir as peças.

8

Armazenamento, recolocação e eliminação

8-1. Procedimentos para armazenar o detector ou deixá-lo fora de serviço durante um período longo

O detector tem de ser armazenado sob as condições ambientais seguintes.

- Em um local escuro a temperatura e umidade normais, longe da luz solar direta.
- Em um local onde não estejam presentes gases, solventes ou vapores.

8-2. Procedimentos para realocar o detector ou usá-lo novamente

Quando o detector for realocado, selecione uma localização nova com o “4-2. Precauções para pontos de instalação” e “4-4. Como instalar”.

Para mais informações sobre a ligação, ver “4-6. Como ligar”. O tempo sem alimentação deve ser minimizado quando o detector for relocado.



CAUTION

- Quando voltar a usar um detector armazenado/parado, não se esqueça de efetuar uma calibração de gás. Para informações sobre o reajuste, incluindo uma calibração de gás, contate o nosso departamento de vendas no estrangeiro ou os representantes locais.

8-3. Eliminação de produtos

Para descartar o detector, é necessário que seja tratado adequadamente como um resíduo industrial de acordo com os regulamentos locais.

9

Resolução de problemas

A resolução de problemas não explica as causas de todas as anomalias que ocorrem no detector. Simplesmente ajuda a encontrar as causas de anomalias que ocorrem frequentemente. Se o detector mostrar um sintoma que não esteja explicado neste manual, ou ainda tenha anomalias apesar de se tomarem ações de correção, contate o nosso departamento de vendas no estrangeiro ou os representantes locais.

<Anomalias na Unidade>

Sintoma/visor	FAULT	Causas	Ações
<u>A alimentação não pode ser ligada.</u>	-	A ligação não está correta.	Conecte a ligação corretamente.
		A placa terminal está removida.	Conecte a placa terminal corretamente.
		Anomalias/falha de energia momentâneas do sistema de alimentação.	Forneça a voltagem nominal. Verifique a UPS, o filtro em linha da fonte de alimentação e o transformador de isolamento e, em seguida, tome medidas adicionais.
		Anomalias do cabo (circuito aberto/não conectado/curto-circuito)	Verifique a ligação do detector e os dispositivos relacionados periféricos.
<u>Operações anormais</u>	-	Perturbações por ruído de pico súbito, etc.	Desligue e reinicie o detector. Se tal sintoma se observar frequentemente, tome as medidas adequadas para eliminar o ruído.
<u>Anomalias do sensor</u> E-1	●	O sensor não está conectado, ou está conectado incorretamente.	Verifique se o cabo do sensor está firmemente fixado na placa terminal.
		A flutuação zero causada por alterações ambientais ou deterioração por envelhecimento está fora da faixa do seguidor zero.	Executa o ajuste zero. Se o sintoma persistir após o ajuste zero, substitua o sensor por um novo.
		Falhas do sensor	Substitua o sensor por um novo.
<u>Anomalias do sistema</u> E-9	●	A voltagem nominal não é fornecida para o detector.	Verifique a fonte de alimentação e forneça a voltagem nominal.
		Anomalias da ROM, RAM, ou EEPROM dentro do detector.	Contate o nosso departamento de vendas no estrangeiro ou os representantes locais.
		O sinal de saída (4 - 20 mA) não funciona corretamente.	Verifique se o cabo para saída externa está conectado corretamente. (Deterioração do cabo, conexão do sistema host, etc.). Se a saída não for necessária, conecte uma resistência ao terminal conforme mencionado na p.17. Se estiver conectado corretamente, entre em contato com nosso departamento de vendas no exterior ou agentes locais, pois pode ter ocorrido uma falha dentro deste detector.

<Anomalias das Leituras>

Sintomas	Causas	Ações
<u>A leitura sobe (desce) e permanece inalterada.</u>	Flutuação da saída do sensor.	Executa o ajuste zero.
	Presença de gás de interferência	Teste de gás de interferência, incluindo solventes, são identificados e tratados adequadamente.
	Vazão lenta	Uma quantidade muito pequena do gás a ser detectado pode estar vazando (vazão lenta). Se ignorar isso pode causar perigos. Tome uma medida de correção, por ex., tomando ações como as para o alarme de gás.
	Alterações ambientais	Efetue o ajuste zero (ajuste de AR).
<u>Um alarme de gás dispara apesar de não existir vazão de gás e não haver outras anomalias no ponto de detecção.</u>	Presença de gás de interferência	Teste de gás de interferência, incluindo solventes, são identificados e tratados adequadamente.
	Perturbação por ruído	Desligue e reinicie o detector. Se tal sintoma se observar frequentemente, tome as medidas adequadas para eliminar o ruído.
	Alteração súbita no ambiente.	Quando o ambiente (temperatura, etc.) muda subitamente, o detector não pode ajustar-se e é afetado por isso. Em alguns casos, o detector dispara um alarme de indicação. Como o detector não pode ser usado sob alterações ambientais frequentes e súbitas, o usuário deve tomar quaisquer ações preventivas para eliminá-las.
<u>Resposta lenta</u>	Filtro do pó entupido	Substitua o filtro do pó.
	Tubo de sucção ou de exaustão dobrado, entupido ou com vazamento	Repare as peças com defeito.
	Forma-se condensação no interior do tubo de sucção.	Repare as peças com defeito.
	Sensibilidade do sensor deteriorada	Substitua o sensor por um novo.
<u>Impossível efetuar a calibração da sensibilidade</u>	Concentração do gás de calibração inadequada	Use o gás de calibração adequado.
	Sensibilidade do sensor deteriorada	Substitua o sensor por um novo.

<Anormalidades do ambiente de instalação>

Sintoma/visor	FAULT	Causas	Ações
<u>Fora da faixa de temperatura operacional</u> E-27	—	A temperatura ambiente está fora da faixa de temperatura operacional.	Faixa de temperatura operacional <Especificação ATEX/IECEX/INMETRO> -20 - +60 °C <Especificação TIIS> -20 - +53 °C Se a temperatura ambiente estiver fora da faixa de temperatura operacional, é necessário considerar uma contramedida para ajustar a temperatura ambiente.

10

Especificações do produto

10-1. Lista de especificações

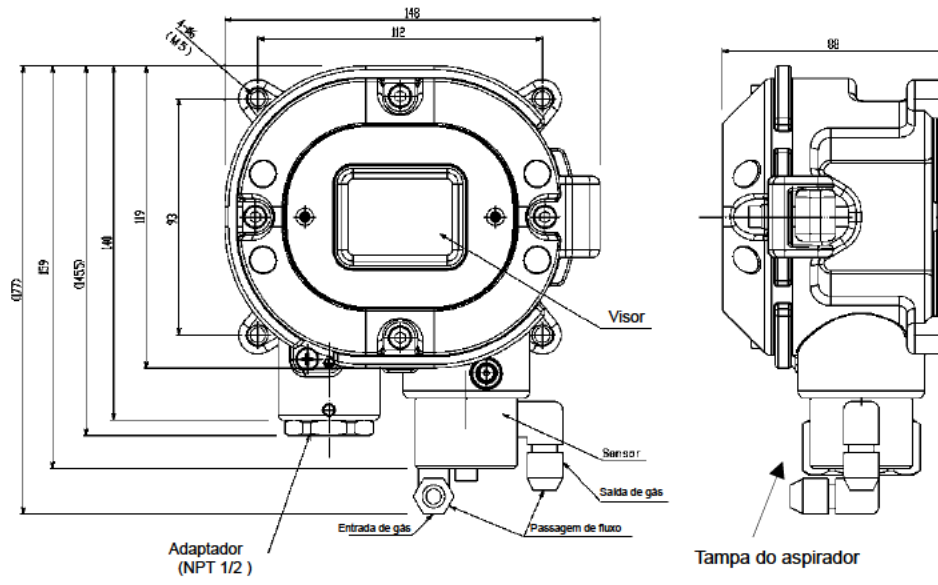
<Especificações de exportação>

Modelo	SD-1DRI
Tipo	TIPO HS
Princípio de detecção	Método de absorção de infravermelho não dispersivo
Gás de detecção	Gás combustível
Visor de concentração	LED (4 dígitos·7 segmentos)
Faixa de detecção	Depende do gás de detecção
Resolução	Depende do gás de detecção
Método de detecção	Método de sucção (despejado por unidade externa) ^{*1}
Taxa de sucção	1,0 ± 0,1 L/min
Pontos de ajuste do alarme	Depende do gás de detecção
Visor de alimentação	Iluminação da lâmpada POWER (verde)
Saída externa	Sinal de concentração de gás
Indica precisão (Sob uma condição idêntica)	Dentro de ±5 % FS (Repetibilidade: Dentro de ±2 % FS)
Tempo de resposta (Sob uma condição idêntica)	Dentro de 60 seg (T90)
Tipo de alarme de gás	Alarme único (H)
Visor de alarme de gás	Iluminação da lâmpada ALM (vermelha)
Padrão do alarme de gás	Autorrecuperação
alarme·Autodiagnóstico	Falha do sistema/Falha do sensor
exibição de alarme	Iluminação da lâmpada FAULT (amarela)/monitor de conteúdo
padrão de alarme	Autorrecuperação
Esquema de transmissão	Transmissão analógica de três fios (em comum com a fonte de alimentação <fonte de alimentação, sinal, comum>) ou transmissão analógica de dois fios + transmissão digital (comunicação HART)
Especificação de transmissão	4 - 20 mA CC (linear·resistência de carga abaixo de 300 Ω)
Esquema de comunicação	HART 7
Cabo de transmissão	Cabo blindado tipo CVVS (1,25 mm ²)·4 ou 3 núcleos Cabo blindado tipo CVVS (2,0 mm ²)·4 ou 3 núcleos
Distância de transmissão	1,25 km ou menos no caso de CVVS 1,25 mm ² 2,0 km ou menos no caso de CVVS 2,0 mm ²
Funções	Atraso/supressão de alarme/comunicação HART
Fonte de alimentação	24 V CC ± 10 %
Consumo de energia	MAX. 2 W
Porto de cabeamento	Adaptador A<NPT1/2> ou adaptador B<NPT3/4> ou adaptador<M20×1,5> ou Embalagem à prova de pressão <G3/4> (Cabos compatíveis φ9,6 - 13,0 mm de diâmetro externo)
Porta da tubulação	Rc1/8 (com meia união BS <para tubo Cu> ou meia união SUS<para tubo SUS> ou Meia união PP <para tubo PTFE> para O.Dφ6-1t)
Ligação inicial	Aprox. 25 seg
Temperatura de operação ^{*2}	Depende do gás de detecção (sem rápida variação)
Umidade de operação	Abaixo de 95 %UR (sem condensação)
Estrutura	Tipo de montagem na parede
Construção protegida contra explosões	Estrutura à prova de chamas
Classe à prova de explosão	II 2G Ex db II C T6 Gb(ATEX/UKEX) / Ex db II C T6 Gb(IECEX/INMETRO)
Dimensão	Aprox.148 (L) x 177 (A) x 88 (P) mm (excluindo porções de projeção)
Peso	Aprox. 2,2 kg
Cor	Munsell 7.5BG5/2

*1 Selecione uma unidade externa compatível com SIL.

*2 A faixa de temperatura ambiente que mantém a capacidade à prova de explosão da etiqueta no detector é de -20 - +60 °C. No entanto, a faixa de temperatura operacional disponível é diferente dependendo do gás detectável.

Desenhos esboço



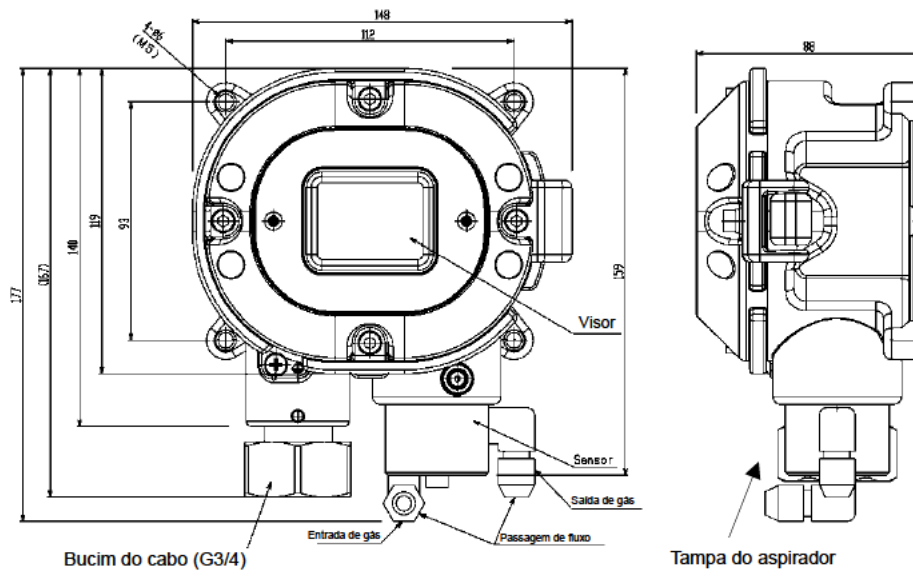
< Especificações japonesa >

Modelo	SD-1DRI
Tipo	TIPO HS
Princípio de detecção	Método de absorção de infravermelho não dispersivo
Gás de detecção	Gás combustível
Visor de concentração	LED (4 dígitos·7 segmentos)
Faixa de detecção	Depende do gás de detecção
Resolução	Depende do gás de detecção
Método de detecção	Método de sucção (despejado por unidade externa)**1
Taxa de sucção	1,0 ± 0,1 L/min
Pontos de ajuste do alarme	Depende do gás de detecção
Visor de alimentação	Iluminação da lâmpada POWER (verde)
Saída externa	Sinal de concentração de gás
Precisão do alarme (Sob uma condição idêntica)	Dentro de ±25 % do valor do ponto de ajuste do alarme
Tempo de atraso de alarme (Sob uma condição idêntica)	Dentro de 30 seg (ao introduzir 1,6 vezes mais gás do que o valor do ponto de ajuste de alarme) (sem tempo de atraso da tubulação)
Tipo de alarme de gás	Alarme único (H)
Visor de alarme de gás	Iluminação da lâmpada ALM (vermelha)
Padrão do alarme de gás	Autorrecuperação
Alarme de falha·Autodiagnóstico	Falha do sistema/Falha do sensor
Visor do alarme de falha	Iluminação da lâmpada FAULT (amarela)/monitor de conteúdo
Padrão do alarme de falha	Autorrecuperação
Esquema de transmissão	Transmissão analógica de três fios (em comum com a fonte de alimentação <fonte de alimentação, sinal, comum>) ou transmissão analógica de dois fios + transmissão digital (comunicação HART)
Especificação de transmissão	4 - 20 mA CC (linear·resistência de carga abaixo de 300 Ω)
Esquema de comunicação	HART 7
Cabo de transmissão	CVVS 1,25 mm ² ou 2,0 mm ² - 3-núcleos (quando o contato não é utilizado) CVVS 1,25 mm ² ou 2,0 mm ² - 5-núcleos (quando o contato é usado)
Distância de transmissão	Cabo blindado tipo CVVS (1,25 mm ²)·4 ou 3 núcleos Cabo blindado tipo CVVS (2,0 mm ²)·4 ou 3 núcleos
Funções	Atraso/supressão de alarme/comunicação HART
Fonte de alimentação	24 V CC ± 10 %
Consumo de energia	MAX. 2 W
Porto de cabeamento	Embalagem à prova de pressão <G3/4> (Cabos compatíveis φ9,6 - 13,0 mm de diâmetro externo)
Porta da tubulação	Rc1/8 (com meia união BS <para tubo Cu> ou meia união SUS<para tubo SUS> ou Meia união PP <para tubo PTFE> para O.Dφ6-1t)
Ligação inicial	Aprox. 25 seg
Faixa de temperatura de operação*	Depende do gás de detecção (sem rápida variação)
Faixa de umidade de operação	Abaixo de 95 %UR (sem condensação)
Estrutura	Tipo de montagem na parede
Construção protegida contra explosões	Estrutura à prova de chamas
Grau de proteção contra explosão	Ex d II C T6 X(Japan Ex)
Dimensões	Aprox.148 (L) x 177 (A) x 88 (P) mm (excluindo porções de projeção)
Peso	Aprox. 2,2 kg
Cor	Munsell 7.5BG5/2

*1 Seleccione uma unidade externa compatível com SIL.

*2 A faixa de temperatura ambiente que mantém a capacidade à prova de explosão da etiqueta no detector é de -20 - +53 °C. No entanto, a faixa de temperatura operacional disponível é diferente dependendo do gás detectável.

Desenhos esboço



<Lista de gases detectáveis>

Gás detectável	Código de gás	Faixa de medição	Ponto de alarme	Temperatura de operação	
				Especificação japonesa	Especificações de exportação
LNG	LNG	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
1,2-Dicloroetano	EDC	0 - 100 %LEL	25,0	-10 - 53 °C	-10 - 60 °C
1,3-Dioxolano	C ₃ H ₆ O ₂	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
1-Buteno	C ₄ H ₈	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
1-Hexeno	1-C ₆ H ₁₂	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
Acetona	C ₃ H ₆ O	0 - 100 %LEL	25,0	-10 - 53 °C	-10 - 60 °C
Isobutano	i-C ₄ H ₁₀	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
Isobutano	i-C ₄ H ₈	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
Álcool isopropílico	IPA	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
Isopentano	i-C ₅ H ₁₂	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
Etano	C ₂ H ₆	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
Etanol	C ₂ H ₅ OH	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
Etileno	C ₂ H ₄	0 - 100 %LEL	25,0	-10 - 50 °C	-10 - 50 °C
Xileno	C ₈ H ₁₀	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
Cloreto de metila	CH ₃ CL	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
Acetato de etilo	EtAC	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
Acetato n-butil	C ₆ H ₁₂ O ₂	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
Óxido de propileno	PO	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
Ciclopentano	C ₅ H ₁₀	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
		0 - 5000 ppm	1250	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
Diclorometano	CH ₂ CL ₂	0 - 100 %LEL	25,0	-10 - 53 °C	-10 - 60 °C
Carbonato de dietila	C ₅ H ₁₀ O ₃	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
Carbonato de dimetila	C ₃ H ₆ O ₃	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
Tetraidrofurano	THF	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
Gás urbano 13A	13A	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
Tolueno	C ₇ H ₈	0 - 100 %LEL	25,0	-10 - 53 °C	-10 - 60 °C
Dióxido de carbono	CO ₂	0 - 10000 ppm	5000	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
n-Butano	n-C ₄ H ₁₀	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
n-Hexano	n-C ₆ H ₁₄	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
		0 - 5 vol%	1,25	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
		0 - 10 vol%	2,5	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
n- Heptano	n-C ₇ H ₁₆	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
Pentano	n-C ₅ H ₁₂	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
1,3-Butadieno	C ₄ H ₆	0 - 100 %LEL	25,0	-10 - 50 °C	-10 - 50 °C
Propano	C ₃ H ₈	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
Acetato de éter etílico de propilenoglicol	PGMMEAc	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
Benzeno	C ₆ H ₆	0 - 100 %LEL	25,0	-10 - 50 °C	-10 - 50 °C
Metano	CH ₄	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
		0 - 100 vol%	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
Metanol	CH ₃ OH	0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C
Metiletilcetona	MEK	0 - 10000 ppm	2500	-10 - 50 °C	-10 - 50 °C
		0 - 100 %LEL	25,0	-20 - 53 °C	-20 - 60 °C

* Entre em contato com nosso departamento de vendas no exterior ou nosso representante local, exceto para o gás mencionado acima.

10-2. Princípio de detecção

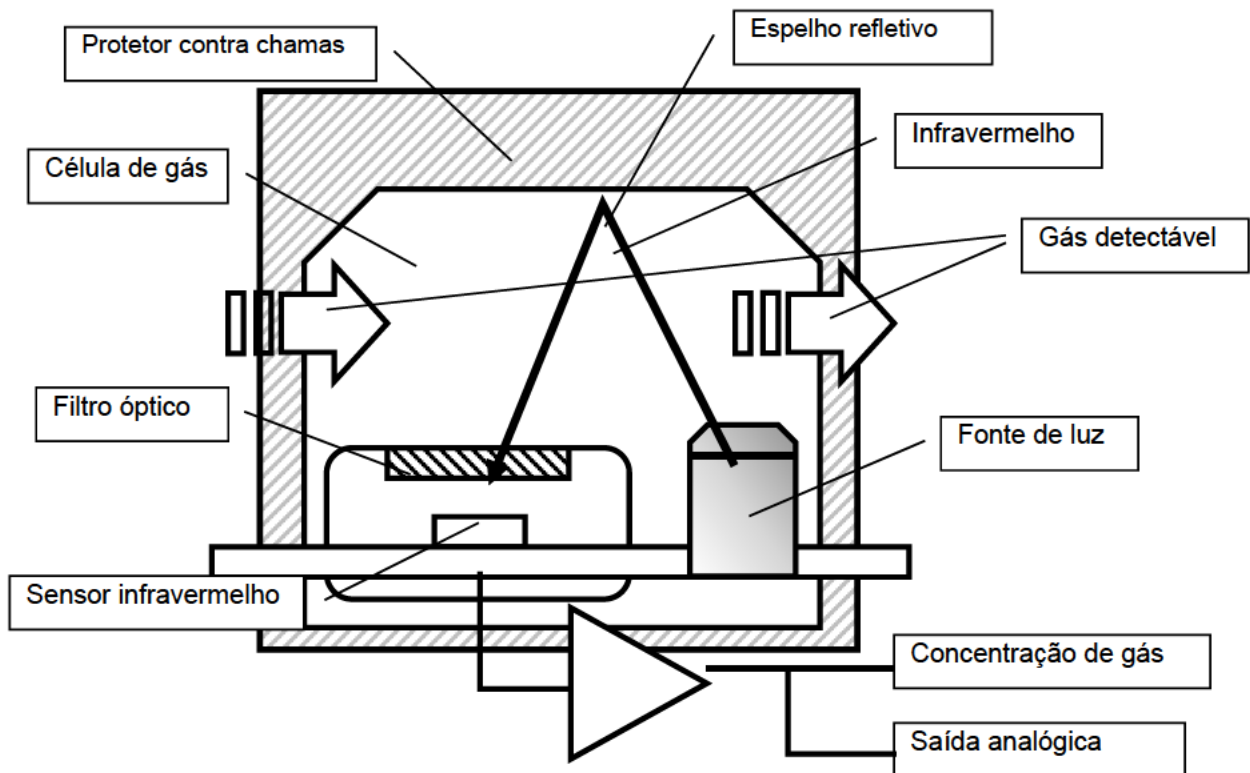
O modelo SD-1DRI é baseado em Infravermelho não dispersivo, NDIR (Non-Dispersive Infrared), e esta estrutura é mostrada abaixo.

O feixe infravermelho emitido pela fonte de luz passa através da célula de gás, e o filtro de passagem de banda óptica que pode passar a onda de absorção do gás de medição e atingir a célula de gás é absorvido pelo gás de medição quando o gás de medição é fornecido para a célula de gás e irá diminuir de acordo com sua concentração.

A quantidade variável de raio infravermelho é medida pelo sensor infravermelho e é exibida como concentração de gás.

Assim, não há sensibilidade contra o gás que tem onda de absorção diferente da do gás de medição. Então não há sensibilidade contra N₂ e H₂ etc. que não podem absorver infravermelho. Em comparação com o método convencional de combustão catalítica, não há material de envenenamento a ser absorvido e quase nenhuma queda de sensibilidade sobre este princípio de detecção.

A fonte de luz, célula de gás, sensor infravermelho, etc. estão alojados em um para-chamas para ser uma estrutura à prova de explosão (chama).



11

Definição de termos

Tipo infravermelho não dispersivo	Este é um princípio do sensor instalado na cabeça detectora. Veja o “10-2. Princípio de detecção” para detalhes.
Ligação inicial	A saída da cabeça do detector flutua durante algum tempo após ligar a alimentação. Esta é uma função que serve para evitar o disparo de um alarme durante esse tempo.
Escala máxima	Valor máximo da faixa de detecção.
%LEL	Uma unidade cujo limite de explosão inferior (LEL) do gás combustível a detectar está definido para 100.
ppm	Uma unidade de concentração que significa uma parte por milhão do gás combustível a detectar.
Calibração	Ajusta as leituras para o valor do gás de calibração usando o gás de calibração.
Supressão zero	Uma função para cortar a flutuação específica que o sensor tem.
Tempo de atraso de alarme	Uma função que suspende temporariamente a ativação para evitar que um alarme falso seja causado por ruído a partir do exterior.
INHIBIT	A função de detecção do gás é suspendida temporariamente durante a manutenção, etc., do detector. A isto também se chama “avanço de ponto”, que tem a mesma função.

Histórico de Revisão

Edição	Revisão	Data de emissão
0	Primeira edição (PT2E-2950)	06/18/2021
1	Declaração de conformidade	11/12/2021
2	P6 Informação de Segurança, Declaração de conformidade	03/14/2023



EU-Declaration of Conformity

Document No.: 320CE22080



We, RIKEN KEIKI Co., Ltd. 2-7-6, Azusawa, Itabashi-ku, Tokyo, 174-8744 Japan declare under our sole responsibility that the following product conforms to all the relevant provisions.

Product Name: Smart transmitter/Gas Detector Head
Model: SD-1RI,SD-1DRI

Council Directives		Applicable Standards
2014/30/EU	EMC Directive	EN 50270:2015
2014/34/EU	ATEX Directive	EN IEC 60079-0:2018 EN 60079-1:2014
2011/65/EU ⁽¹⁾	RoHS Directive	EN IEC 63000:2018

⁽¹⁾Including substances added by Commission Delegated Directive (EU) 2015/863

EU-Type examination Certificate No.

Presafe 20 ATEX 63097X


Notified Body for ATEX

DNV Product Assurance AS (NB 2460)
Veritasveien 1
1363 Høvik
Norway

Auditing Organization for ATEX

DNV Product Assurance AS (NB 2460)
Veritasveien 1
1363 Høvik
Norway

The marking of the product shall include the following:

 II 2 G Ex db IIC T6 Gb

Place: Tokyo, Japan

Date: Jun. 29, 2022

Takakura Toshiyuki
General manager
Quality Control Center



UK-Declaration of Conformity

Document No.: 320UK22045



We, RIKEN KEIKI Co., Ltd. 2-7-6, Azusawa, Itabashi-ku, Tokyo, 174-8744, Japan declare under our sole responsibility that the following product conforms to all the relevant provisions.

Product Name: Smart transmitter/Gas Detector Head

Model: SD-1RI, SD-1DRI

Regulations	UK designated Standards
Electromagnetic Compatibility Regulations 2016 (S.I. 2016/1091)	BS EN 50270:2015
The Equipment and Protective Systems Intended for Use in Potentially Explosive Atmospheres Regulations 2016 (S.I. 2016/1107) (UKEX)	BS EN IEC 60079-0:2018 BS EN 60079-1:2014
The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012 (S.I. 2012/3032)	BS EN IEC 63000:2018

UK-Type examination Certificate No.

DNV 22 UKEX 25923X


Approved Body for UKEX

DNV Business Assurance UK Ltd (AB8501)
4th Floor Vivo Building, 30 Stamford Street,
London SE1 9LQ, United Kingdom

Auditing Organization for UKEX

DNV Business Assurance UK Ltd (AB8501)
4th Floor Vivo Building, 30 Stamford Street,
London SE1 9LQ, United Kingdom

The marking of the product shall include the following:

 II 2 G Ex db IIC T6 Gb -20°C≤Ta≤+60°C

Place: Tokyo, Japan

Date: Nov. 18, 2022

Takakura Toshiyuki
General manager
Quality Control Center