



炉内ガスモニター

S D - 2 5 0 0

取扱説明書

(PT2-159)

(PT2E-159)

理研計器株式会社

〒174-8744 東京都板橋区小豆沢 2-7-6

ホームページ <https://www.rikenkeiki.co.jp/>

## ご使用上の注意事項

本器は大気中の可燃性ガスを検知し、警報を発する機能を持ったガス警報器です。

ガス警報器は保安機器であり、ガスの定量・定性を分析・測定する分析計・濃度計ではありません。

ご使用に当たっては以下の点を十分ご理解いただき、機器を正しくお使い下さい。

1. 本器は、検知対象ガス以外のガス、蒸気による干渉を受けます。

干渉による警報作動にご注意ください。また、設置場所の環境の変化（温度・湿度等）によって変動することがあります。

2. 警報の設定は機器の性能に見合う範囲でご使用下さい。

高圧ガス保安法対応設備では当社標準警報設定値未満の警報設定の場合には誤警報の原因となることがあります。

3. 本器は保安機器で、制御機器ではありません。

本器の警報接点出力は、外部警報ランプ・ブザー用、アナログ信号出力は、指示計又は外部記録計用にご使用願います。これ以外の制御用に使用された場合は、誤作動等による如何なる補償も当社では負いかねます。

4. 本器に使用されているガス検知センサのガス感応部は金属の多孔質焼結体に酸化触媒を含浸させたものです。焼結体表面にシリコーンや硫黄化合物が付着するとガス感応部の面積が低下し、大幅な感度低下を引き起こすことがあります。

安全管理上、微量であっても、シリコーンや硫黄化合物の存在下での本器の使用は避けて下さい。

5. 本器の保守に際しては、取扱説明書に記載されている定期交換部品の交換調整を含めた定期点検が必要です。また保安機器ですので、法令に準拠して6ヶ月毎の定期点検及びガス校正を推奨します。

# 目次

1	製品のアウトライン	
1-1.	はじめに	1
1-2.	使用目的	1
1-3.	危険・警告・注意・注記の定義	1
1-4.	規格及び防爆仕様の確認方法	1
2	安全上、大切なお知らせ	
2-1.	危険事項	2
2-2.	警告事項	2
2-3.	注意事項	3
2-4.	セーフティインフォメーション	4
3	製品の構成	
3-1.	本体及び標準付属品	5
3-2.	各部の名称と働き	6
3-3.	ブロックダイアグラム	7
4	使用方法	
4-1.	ご使用するにあたって	8
4-2.	取付場所に関する留意事項	8
4-3.	システム設計上の留意事項	9
4-4.	取付方法	11
4-5.	配線方法	12
5	操作方法	
5-1.	始動準備	17
5-2.	基本動作フロー	17
5-3.	始動方法	18
5-4.	各種モードについて	19
5-5.	ユーザーモード	20
5-6.	終了方法	22
6	各種動作及び機能	
6-1.	ガス警報動作	23
6-2.	故障警報動作	24
6-3.	外部出力動作	25
6-4.	各種機能について	26
7	保守点検	
7-1.	点検の頻度と点検項目	27
7-2.	定期点検モード	28
7-3.	ガス校正方法	35
7-4.	部品の交換	37
8	保管・移設及び廃棄について	
8-1.	保管又は長期使用しない場合の処置	38
8-2.	移設又は再度使用する場合の処置	38
8-3.	製品の廃棄	38
9	トラブルシューティング	39
10	製品仕様	
10-1.	仕様一覧	40
10-2.	付属品一覧	41
10-3.	検知原理	42
11	用語の定義	43

# 1. 製品のアウトライン

## 1-1. はじめに

この度は、炉内ガスモニターSD-2500をお買い上げいただきありがとうございます。お買い求めの製品型番と本説明書の仕様を照合し、ご確認お願いします。

この取扱説明書は本器の取扱方法と仕様を説明したものです。本器を正しくご使用いただくための必要な事項が記載されています。初めてご使用になる方はもちろん、すでにご使用になられたことがある方も、知識や経験を再確認する上で、よくお読みいただき内容を理解した上でご使用願います。

また、本書では製品の仕様を以下のように省略している場合があります。

防爆構造電気機械器具型式検定（国内防爆）仕様：日本仕様

ATEX, IECEx 仕様：海外仕様

## 1-2. 使用目的

- ・本器は可燃性ガスを連続検知し、設定濃度以上になると警報動作を行う定置式の検知部です。
- ・本器は保安機器であり、ガスの定量・定性を分析・測定する分析計・濃度計ではありません。ご使用に当たっては本器の性能を十分ご理解いただき、機器を正しくお使い下さい。
- ・本器は空気中において、ガスの発生等による異常（漏洩）を内蔵のガスセンサにて検知します。検知したガス濃度値を7セグメントLEDで表示します。
- ・本器は警報接点を内蔵しており、ガス警報、故障警報または総合（ガス、故障）警報のいずれかとして使用することができます。
- ・本器はガス濃度値を4-20mAで出力します。

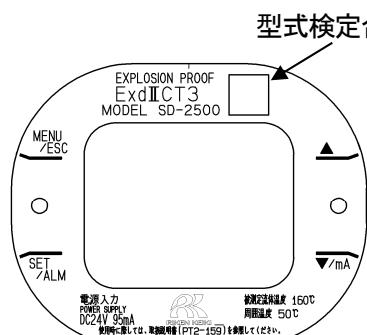
## 1-3. 危険、警告、注意、注記の定義

 <b>危険</b>	この表示は取扱いを誤った場合、「人命、人体又は物に重大な被害を及ぼすことが想定される」ということを意味します。
 <b>警告</b>	この表示は取扱いを誤った場合、「身体又は物に重大な被害を及ぼすことが想定される」ということを意味します。
 <b>注意</b>	この表示は取扱いを誤った場合、「身体又は物に軽微な被害を及ぼすことが想定される」ということを意味します。
<b>* 注記</b>	この表示は取扱上のアドバイスを意味します。

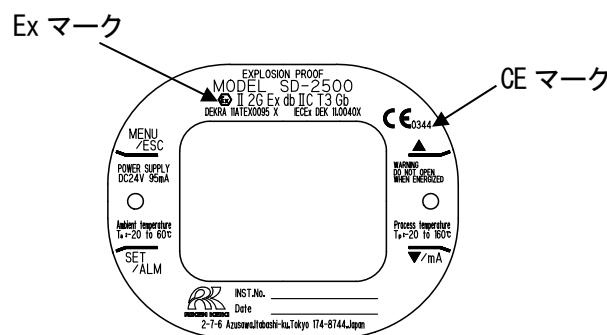
## 1-4. 規格及び防爆仕様の確認方法

本器は、規格や防爆検定の種類によって仕様が異なります。ご使用になる前に、お手元にある製品の仕様を確認してください。

製品の仕様は、製品に下図の通り貼付された銘板よりご確認いただけます。



国内防爆仕様の銘板例



ATEX/IECEx, CE マーキング仕様の銘板例

## 2. 安全上、大切なお知らせ

### 2-1. 危険事項



<防爆に関して>

- ・窓板の材質はポリカーボネート樹脂製です。有機溶剤・アルカリ類(液やペーパー)は避けて下さい(変色や変形の可能性があります)。
- ・通電状態では蓋を開けないで下さい。
- ・お客様においては本器の修理を行わないで下さい。
- ・蓋用六角穴ボルトには当社指定のボルトを使用して下さい。
- ・窓板に強い力や衝撃を加えないで下さい。破損などにより防爆性能を損なう恐れがあります。本器は機械的損傷のおそれ「低(2J)の防爆条件を適用しています。
- ・防爆接合面の修理を行わないで下さい。

### 2-2. 警告事項



#### 電源

電源投入時には、所定の電圧であることを必ず確認した上で、本器の電源を入れて下さい。また、不安定な電源は誤動作にもつながりますので、使用しないで下さい。

#### 保護接地の必要性

本器の保護接地線を切断したり、保護接地端子の結線を外したりしないで下さい。

#### 保護機能の欠陥

本器を作動させる前には、保護機能に欠陥がないか確認して下さい。保護接地などの保護機能に欠陥があると思われる場合は、本器を作動させないで下さい。

#### 外部接続

保護接地を確実に行ってから、外部制御回路への接続を行って下さい。

#### 周辺空気でのゼロ調整

ゼロ調整を周辺空気で行う場合は、周辺が新鮮な大気であることを確認してから行って下さい。雑ガスなどが存在する状態で行うと、正しい調整が行えず、実際にガスが漏洩した場合、危険です。

#### 炉内でのゼロ調整

炉が運転温度になってから1時間後にゼロ調整を実施してください。

#### ガス警報が出た時の対応

ガス警報を発した場合は大変危険です。お客様の判断により適切な処置を行って下さい。

## 2-3. 注意事項

### ! 注意

**本器の近くでは、トランシーバを使用しないで下さい**

本器の近くやケーブルの近くでトランシーバ等による電波を発射すると、指示に影響する場合があります。トランシーバ等を使用する場合には影響の出ないところでご使用下さい。

**電源の再投入は、5秒以上の間隔を空けて下さい**

5秒以内に電源を投入すると正常な動作をしない場合があります。

**本器の外部出力を他の機器の制御に使用しないで下さい**

本器は制御機器ではありませんので、本器の外部出力を利用して他の機器の制御に利用することを固くお断りいたします。

**本器を分解・改造したり、むやみに設定変更をしたりしないで下さい**

本器を分解・改造したりすると、性能が保証できなくなりますので絶対に止めて下さい。また内容を把握しないでむやみに設定を変更すると、場合により警報が正常に動作しなくなることがあります。本取扱説明書に基づき、正しくご使用いただくようお願いします。

**窓板への有機溶剤等の長期接触は避けて下さい**

窓板の材質はポリカーボネート樹脂製です。有機溶剤（液や高濃度ベーパー）等の長期間接触は変色や変形の可能性があります。

**定期的な点検を必ず行って下さい**

本器は保安計器につき、安全確保の為に定期的な点検を必ず行って下さい。点検を行わずに使用を続けると、センサの感度が劣化し、正確なガス検知を行えません。

## 2-4. セーフティインフォメーション

防爆システムを構築するため、次の事項をお守り下さい。

### 機器の概要

- ・本器は、定置型連続監視検知部で 4-20mA 信号を出力します。
- ・ガス検知制御器や記録装置、プログラム可能な制御器に接続し、対象ガスを検知するために使用します。
- ・1つの接点があり、設定によりガス警報又は故障もしくはその両方によって動作します。

<ATEX/IECEx 仕様>

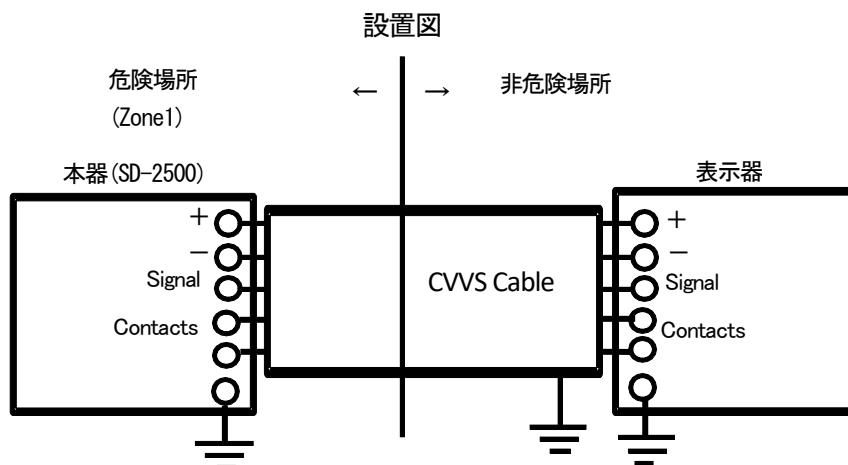
### テクニカルデータ

防爆構造	耐圧防爆構造「d」
防爆等級	IECEx DEK 11.0040X DEKRA 11ATEX0095 X
グループ	II
カテゴリー	2 G
防爆等級	Ex db II C T3
保護レベル(EPL)	Gb
周囲温度※	
(本体ケース部)	-20°C～+60°C
(ガスセンサ部)	-20°C～+160°C
定格	電源 : DC24V (Typ.) 出力信号 : 4-20mA
適用規格	IEC 60079-0:2017, IEC 60079-1:2014 EN IEC 60079-0:2018, EN 60079-1:2014
取扱説明書番号	PT2E-159

※周囲温度とは防爆性能を維持できる温度範囲であり、製品性能を満足する使用温度範囲ではありません。

使用温度範囲については「10. 製品仕様」を参照して下さい。

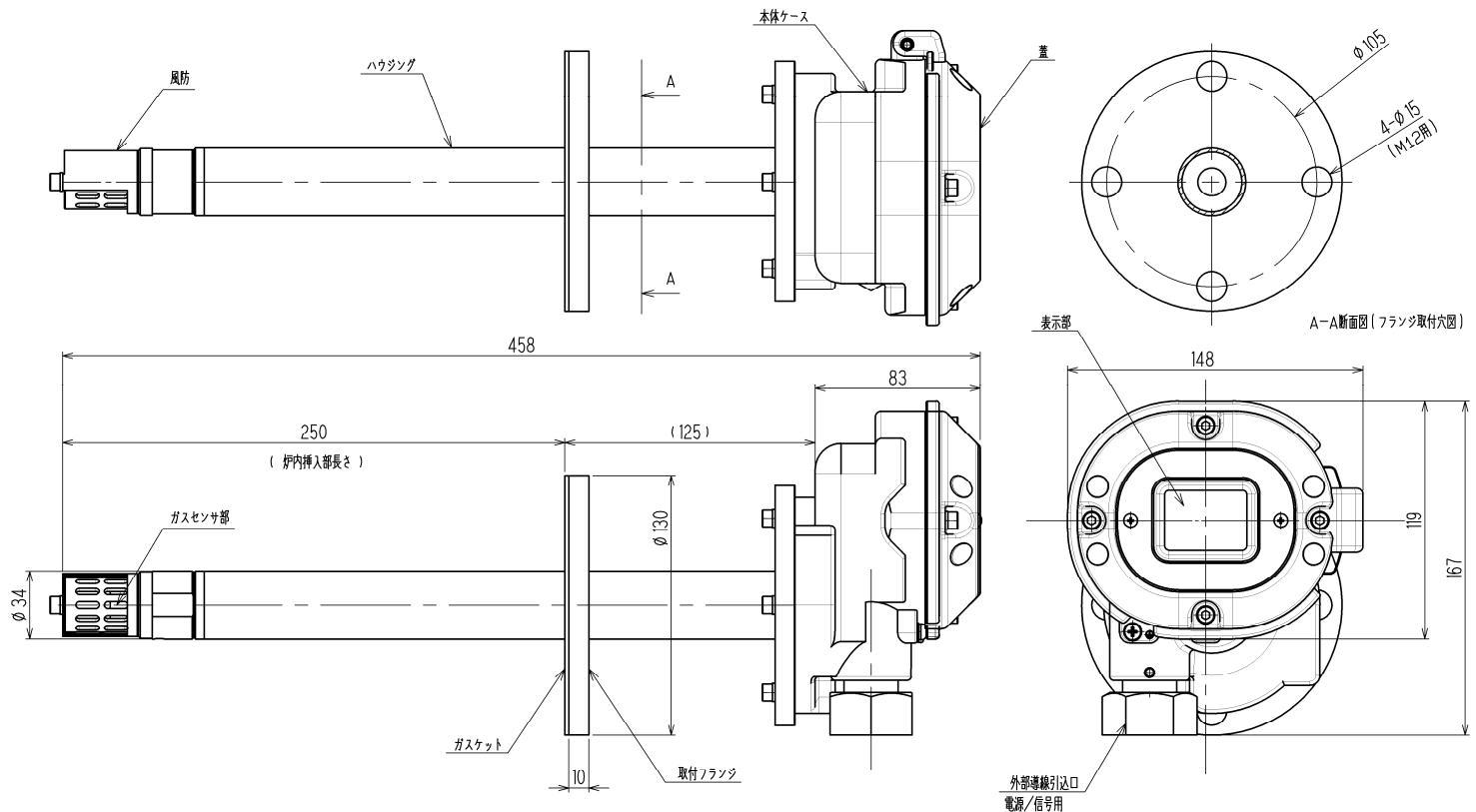
### システム構成図



### 3. 製品の構成

#### 3-1. 本体及び標準付属品

<本体>(ケーブルグランド含む)



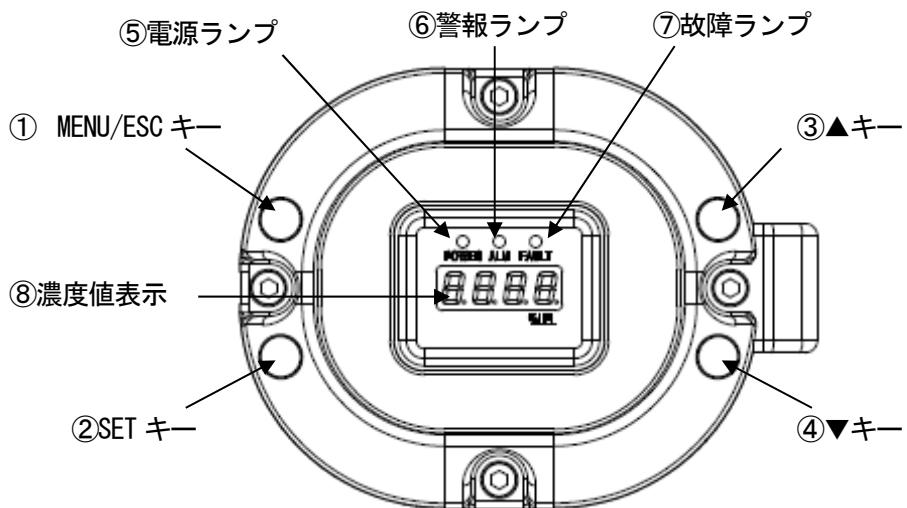
<標準付属品>

- 取扱説明書
- 専用操作レバー(結線時に使用します)
- 専用コントロールキー
- フランジ用ガスケット
- 排気風方向銘板

#### ⚠ 注意

本器の操作には、付属の専用コントロールキーを使用して下さい。付属品以外のものを使用した場合、キー操作を正常に受け付けない場合があります。

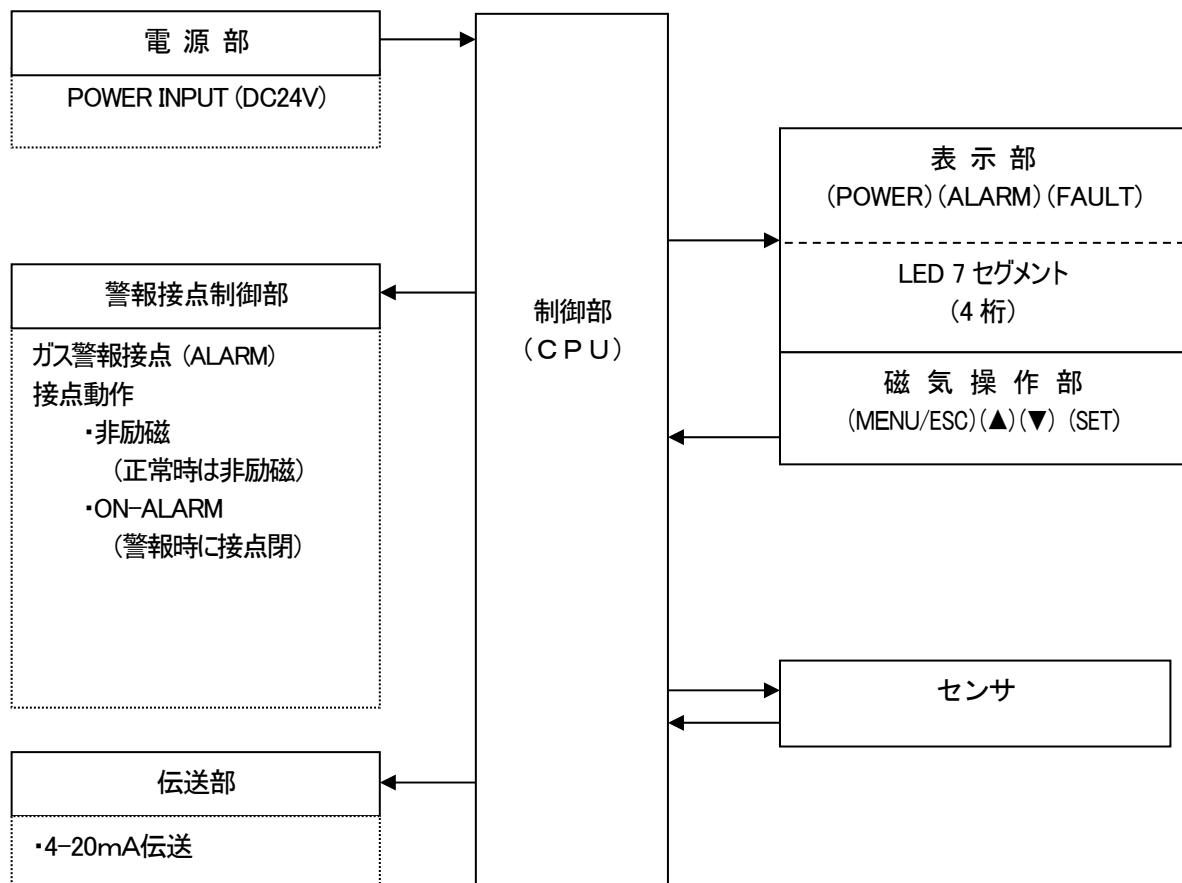
### 3-2. 各部の名称と働き



①	MENU/ESC キー	メンテナンスモードに入る際に使用します。 各モードにおいてはキャンセルする場合にも使用します。
②	SET キー	各モードにおいて、値の確定などに使用します。
③	▲キー	メニューの切替え、数値の調整 (UP) に使用します。
④	▼キー	メニューの切替え、数値の調整 (DOWN) に使用します。
⑤	電源ランプ	電源ランプです。 検知モード時：緑色に点灯します。 メンテナンスモード時：緑色点滅します。
⑥	警報ランプ	警報ランプです。警報設定値に達すると赤色に点灯します。
⑦	故障ランプ	故障ランプです。本器に異常があった場合、黄色に点灯します。
⑧	濃度値表示	ガス濃度等を表示します。

### 3-3. ブロックダイアグラム

<電気系統図>



## 4. 使用方法

### 4-1. ご使用するにあたって

本器を初めてご使用になる方も、既に御使用になられた方も使用方法の注意事項を必ず守って下さい。これらの注意事項を守らない場合には、機器の故障が生じ、正常なガス検知が行えない場合があります。

### 4-2. 取付場所に関する留意事項



#### 注意

本器は精密機器です。本器を設置する場所（環境）によっては所定の性能を発揮できない場合がありますので、設置場所の環境を確認し、場合によってはお客様にて必要な処置を施すようお願いします。

本器は保安防災上重要な役割を果たすため、効果的な場所に必要な点数を設置する必要があります。

ガスの種類や各作業エリアにおいてガスの漏れやすい場所、滞留しやすい場所は異なりますので、設置場所・設置点数に関しては、十分考慮していただくようお願いします。

#### 振動衝撃のある場所には設置しないこと

本器は精密な電子部品で構成されています。振動、衝撃等が無く、落下などの恐れの無い安定した場所に設置して下さい。

#### 水・油・薬品などがかかるような場所には設置しないこと

本器に水・油・薬品など液体がかかるような場所は避けて設置して下さい。

#### 使用環境温度が以下の要件を満足する場所に設置すること

##### <日本仕様>

本体ケース部：0～+50°Cで且つ温度急変が無い安定した場所

ガスセンサ部：0～+160°C

##### <海外仕様>

本体ケース部：-20～+60°Cで且つ温度急変が無い安定した場所

ガスセンサ部：0～+160°C

#### 直射日光の当たる場所や、温度の急変する場所には設置しないこと

直射日光や輻射熱（高温なものから放射される赤外線）があたる場所、機器の温度が急変するような場所は避けて下さい。機器内部で結露したり、急激な温度変動に追従できないことがあります。

#### ノイズ源となる機器から隔離すること（本体およびケーブル）

周囲に高周波機器・高電圧機器のある場所は避けて設置して下さい。

#### メンテナンスの出来ない場所・作業に危険を伴う場所には設置しないこと

本器は定期的にメンテナンスを行う必要があります。

装置内等でメンテナンス時に装置を停止させる必要がある場所、装置の一部を取り外さないとメンテナンスが出来ない場所、または配管やラック等によって本器が外せない場所には設置しないで下さい。また高圧線などメンテナンス作業時に危険を伴う場所には設置しないで下さい。

### **接地工事が十分でない装置筐体に設置しないこと**

装置に設置する場合は、接地工事を確実に行って下さい。

### **周囲に雑ガスが存在する場所に設置しないこと**

周囲に雑ガスが存在する場所に本器を設置しないで下さい。

## **4－3. システム設計上の留意事項**



### **注意**

不安定な電源、ノイズは誤動作、誤警報の原因になります。

本器を使用するシステムでは、本項の記載内容を反映した設計をして下さい。

### **安定した電源を使用する**

電源投入時や瞬時停電時、システムが安定する迄の間、本器の外部出力及び警報接点が作動することがあるため注意して下さい。そのような場合は保安電源を使用するか、受信側で適切な処置をして下さい。

本器には次の内容の電源を供給して下さい。

電源電圧	DC24V±10%：本体端子電圧	
瞬時停電許容時間	約10msecまで (10msec以上の場合の瞬時停電からの復帰は再スタートとなります)	<u>処置例</u> 連続動作や動作の保証をする為には外部に無停電電源装置等を設置して下さい。
その他	大電力負荷や高周波ノイズを含んだ電源と共に使用しないで下さい。	<u>処置例</u> 必要に応じて、ラインフィルタ等を使用してノイズ源と切り離してご使用下さい。

### **雷対策をする**

工場・プラント等でケーブルを屋外配線した場合や、屋内配線の場合でも屋外から引き込まれたケーブルと同一ダクト内で平行配線した場合の問題点として“雷”があります。雷を巨大な発信源としますとケーブルはその受信アンテナとなり、ケーブルの接続されている機器が破壊されることがあります。

雷の発生は防げません。また、ケーブルを金属管に入れたり、地下埋設しても雷によって発生する誘導雷サージを完全に防ぐことは出来ません。雷による被災を完全に取り除くことは出来ませんが、対策として次のような方法があります。

被雷対策	<u>設備の重要度や環境に応じて、適切な処置を講じて下さい。</u> ・避雷器（ケーブル保安器）による対策。 (万一、誘導雷サージがケーブルに乗ってきてても、フィールド機器及び中央処理装置の手前に避雷器を設置する方法があります。使用方法の詳細は避雷器メーカーにお問い合わせ願います。)
接地処理	サージノイズは雷や雷以外からも発生します。これらの原因から機器を保護する為に、機器を接地して下さい。

※避雷器にはフィールド機器の破壊原因となるサージ電圧を取り除くための回路が入っていますので、避雷器を設置することにより信号が減衰することがあります。避雷器を設置するときには、予め動作を確認して使用して下さい。

## 警報接点を正しく使用する

本器の警報接点は外部ブザーや警報表示灯、回転灯等を動作させるための信号伝達手段を使用目的としています。制御の用途等（例えば遮断弁等の制御）には使用しないで下さい。

### ⚠ 注意

無励磁状態の b 接点（ブレーク接点）は外力等の物理的な衝撃によって瞬時的な開（オープン）動作が発生することがあります。

警報接点を b 接点にてご使用頂く場合は瞬時的な動作が発生する事を配慮し、b 接点受信側にて信号の遅延動作（1 秒程度）を加える等の対策を講じて下さい。

本器の警報接点仕様は、抵抗負荷の条件による仕様を記載しています。警報接点で誘導負荷を使用する場合、接点部に逆起電力が発生するため、以下の障害が発生しやすくなります。

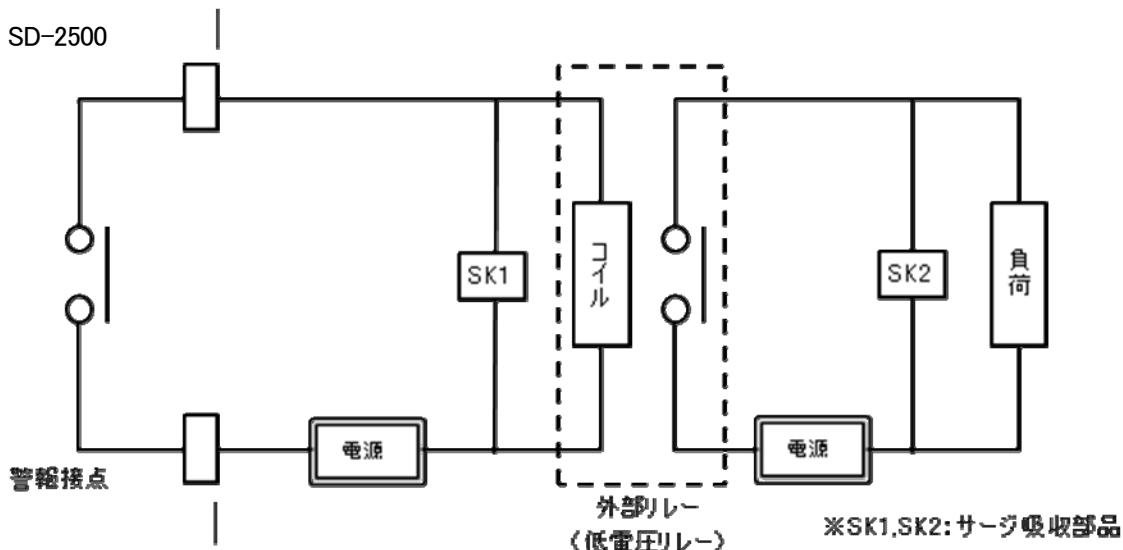
- ・リレー接点部の溶着、絶縁不良、接触不良
- ・本器の内部で高電圧が発生することによる不特定電気部品の破壊
- ・CPU の暴走による異常動作

### ⚠ 注意

- ・本器の警報接点で原則誘導負荷を動作させないで下さい。（特に蛍光灯、モーターなどの動作には絶対に使用しないでください。）
- ・誘導負荷を動作させる場合、外部リレーで中継（接点増幅）して下さい。但し、外部リレーのコイルも誘導負荷に該当するため、低電圧（AC100V 以内）で駆動するリレーを使用し、適切なサージ吸収部品（CR 回路等）で本器の接点を保護して下さい。

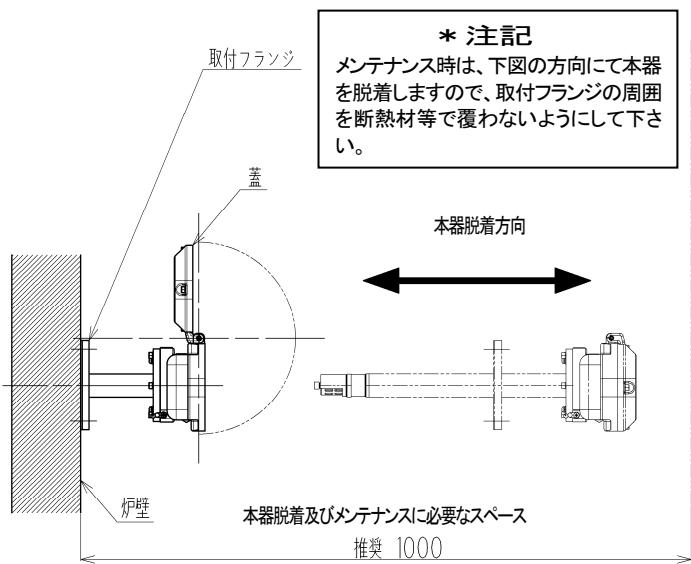
負荷を動作させる場合、本器の動作を安定にし、警報接点を保護するため以下を参考に適切な処置をして下さい。

- ・外部リレー（低電圧 AC100V 以内）で中継（接点増幅）して下さい。その際、外部リレーにも定格に見合ったサージ吸収部品 SK1 を取り付けて下さい。
- ・外部リレーの負荷側にも必要に応じてサージ吸収部品 SK2 を負荷して下さい。
- ・サージ吸収部品は負荷の条件によっては接点側に取り付けた方が良い場合がありますが、負荷の動作を確認し適切な場所に取り付けて下さい。

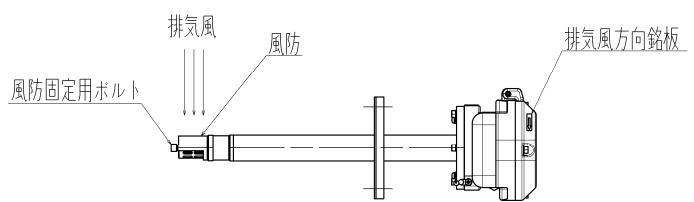


#### 4-4. 取付方法

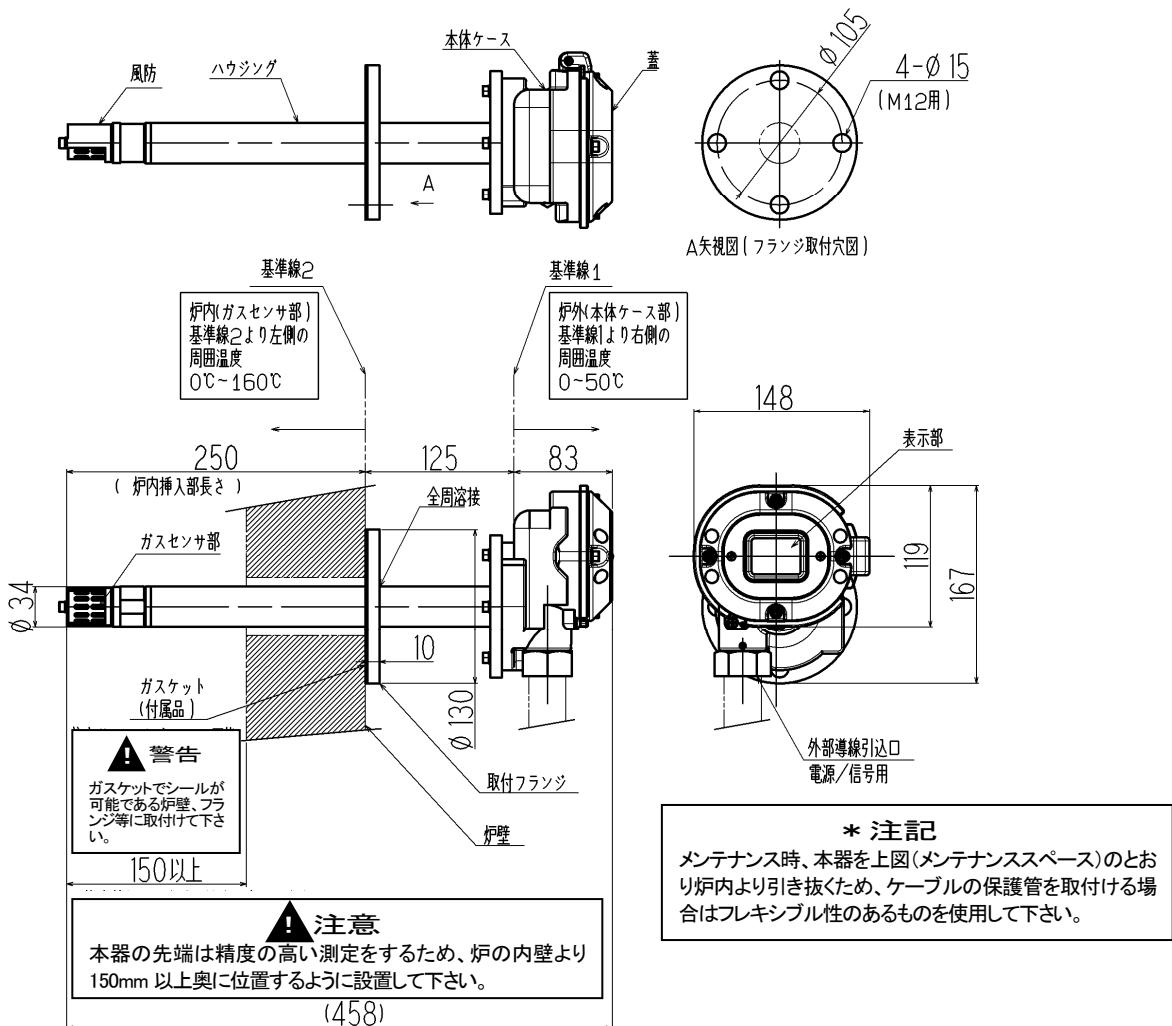
##### <メンテナンススペース>



##### <風防固定方法>



##### <取付方法>



## 4-5. 配線方法

### ⚠ 注意

- 配線工事を行う際、内部電子回路を破損させないよう注意して下さい。また、ケーブルの過重、ケーブル引き回しによるストレスがかからないよう注意して下さい。
- 電源ケーブル、信号ケーブルは、モーター等の動力線と一緒にしないようにして下さい。止むを得ず、一緒に平行配線する場合は、電源ケーブル、信号ケーブルを金属の電線管に通して配線して下さい。電線管は接地を行って下さい。
- 撲線を使用する場合、芯線の一部が他の芯線と接触しないよう注意して下さい。
- 配線工事には、専用操作レバーを使用して作業して下さい。

### <推奨ケーブル>

3線式（接点未使用時）	CVVS1.25mm <sup>2</sup> ・3芯
5線式（接点使用時）	CVVS1.25mm <sup>2</sup> ・5芯

### <外部導線引込部の部品及び寸法組合せ>

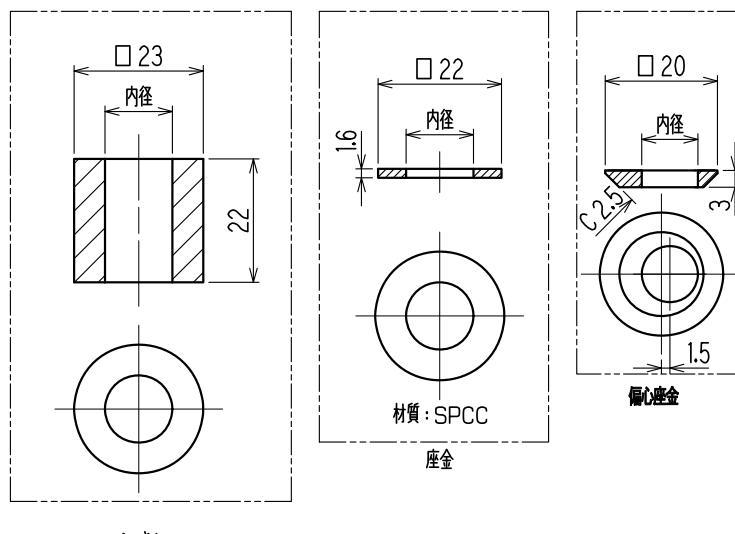
外部導線引込部に使用する部品は、仕様により異なります。下表を参照し、適切な部品を使用して下さい。

#### 日本仕様

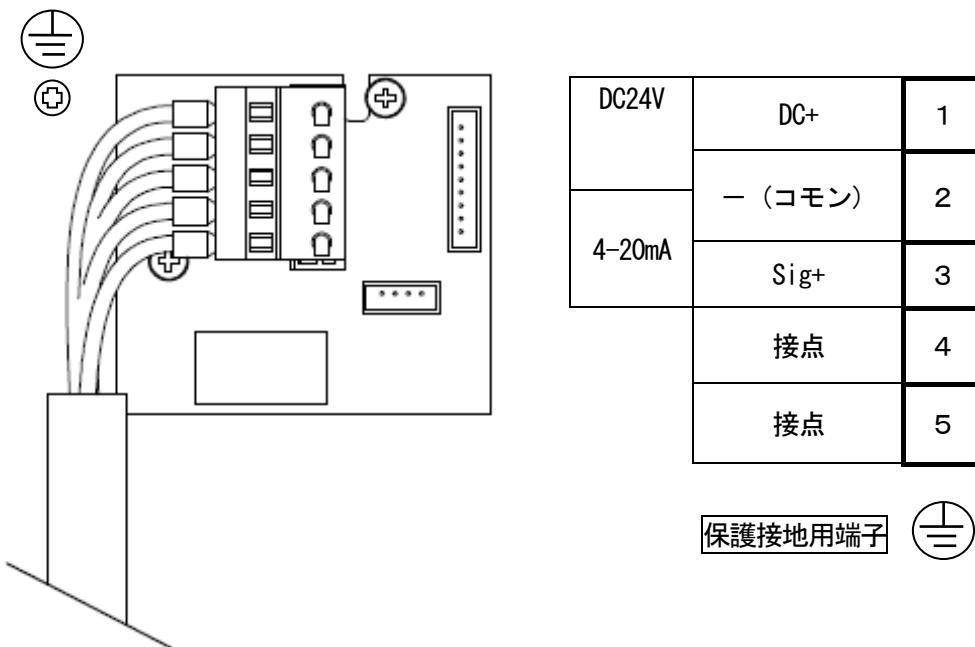
ケーブル仕上り外径 (mm)	パッキン内径 (mm)	座金内径 (mm)
φ9.6～φ11.0未満	φ11	φ12
φ11.0～φ11.5未満	φ12	φ12
φ11.5～φ12.0未満	φ12	φ14
φ12.0～φ13.0未満	φ13	φ14
φ13.0	φ13.5	φ14

#### 海外仕様

ケーブル仕上り外径 (mm)	パッキン内径 (mm)	座金内径 (mm)	偏心座金内径 (mm)
φ9.6～φ10.5未満	φ11	φ12	φ10.8
φ10.5～φ11.5未満	φ12	φ12	φ11.8
φ11.5～φ12.5未満	φ13	φ14	φ12.8
φ12.5～φ13.0未満	φ13.5	φ14	φ13.8



<端子台図>



<端子台仕様>

端子台仕様

- ・定格電圧：AC250V
- ・定格電流：12A
- 但し、使用するケーブルにより異なる。

接続条件

- ・ケーブル：0.08mm<sup>2</sup>～2.5mm<sup>2</sup>
- ・むき線の長さ：8～9mm
- ・接続工具：専用操作レバー（付属品）

## **!** 注意

必ず規定のむき長さを守ってむき出して下さい。

むき長さが短く電線が正しくクランプされなかった場合、通電不良・発熱の恐れがあります。

むき長さが短く電線の被覆をかんでしまった場合、通電不良・発熱の恐れがあります。

むき長さが長く電線が露出してしまった場合、絶縁不良・ショートの原因となります。

電線のバラケに注意して下さい。挿入時に電線がバラケてしまった場合、絶縁不良・発熱の恐れがあります。



### 適合棒端子

棒端子を使用する場合は以下のものが使用できます。

- ・棒端子(フェルール) : 型式 216 シリーズ (WAGO 製)
- ・圧着工具 : 型式 バリオクリンプ 4 (206-204) (WAGO 製)

## **!** 注意

棒端子は必ず指定の型式品をご使用下さい。指定以外の棒端子を使用した場合は性能の保証はしかねます。

### <端子台への接続方法>

ケーブルをコネクタに結線する際には専用のレバーを使用するかマイナスドライバーを使用して下記の要領で行って下さい。

## **!** 注意

必ず正しい工具をご使用下さい。

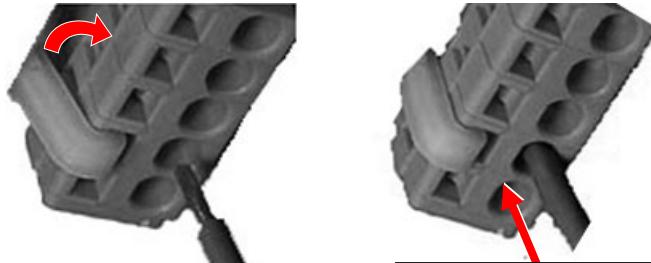
一つの電線口には原則として一本の電線のみ結線可能です。

誤ってドライバースロットに電線を差し込んだ場合、導電部に接触しないので通電不良・発熱の恐れがあります。

誤ってスプリングの下に電線を差し込んだ場合、導電部に接触しないので通電不良・発熱の恐れがあります。

## \* 注記

### <専用操作レバーの使い方>



レバーを指で押し、中のスプリングを押し下げます。

レバーを押したまま、電線を挿入口(丸穴)に突き当たるまで差し込みます。  
レバーを放せば結線できます。

確認のため、電線を軽く引っ張って下さい。(強く引っ張らないで下さい)

## <外部ケーブルの取り付け>

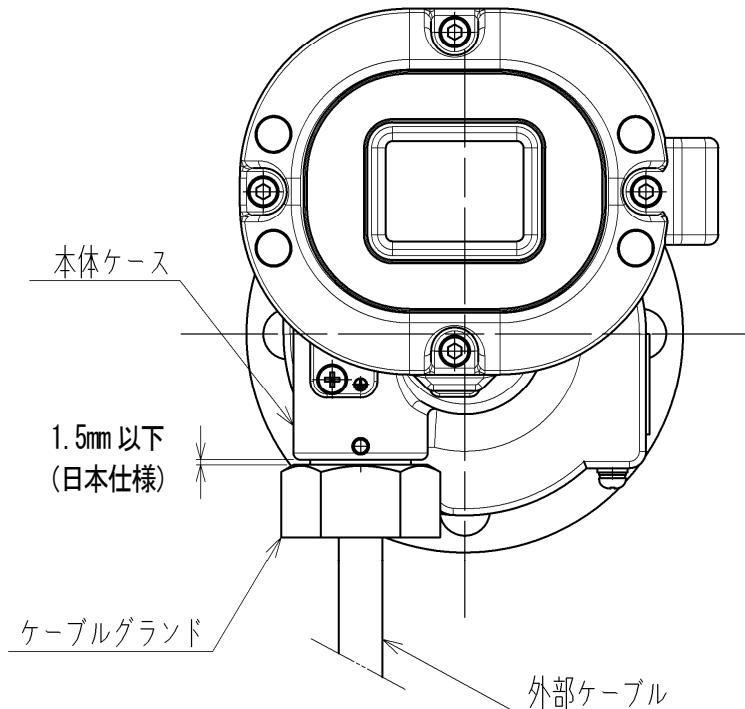
外部ケーブルの取り付け方法は、仕様により異なります。下記を参照し、適切に取り付けて下さい。

### 日本仕様

ケーブルにケーブルグランド、座金、パッキンの順で部品を通した後、ケーブルグランドを本体ケースにねじ込み、パッキンを締め付けて下さい。

### 海外仕様

ケーブルにケーブルグランド、偏心座金、座金、パッキンの順で部品を通した後、ケーブルグランドを本体ケースにねじ込み、パッキンを締め付けて下さい。



### **⚠ 注意**

- ・ 日本仕様：  
ケーブルグランドと本体ケースとの隙間が 1.5mm 以下になるまで、ケーブルグランドを工具で締めつけて下さい。
- ・ 海外仕様：  
ケーブルグランドを 40N·m 以上のトルクで締め付けて下さい。  
・ ケーブルグランドの締め付けが困難な場合は、ケーブルグランドのねじ部にグリスを塗ってから、工具で締めつけて下さい。

## <接地工事>

外部の端子  を利用してお客様の接地端子に接続して下さい。



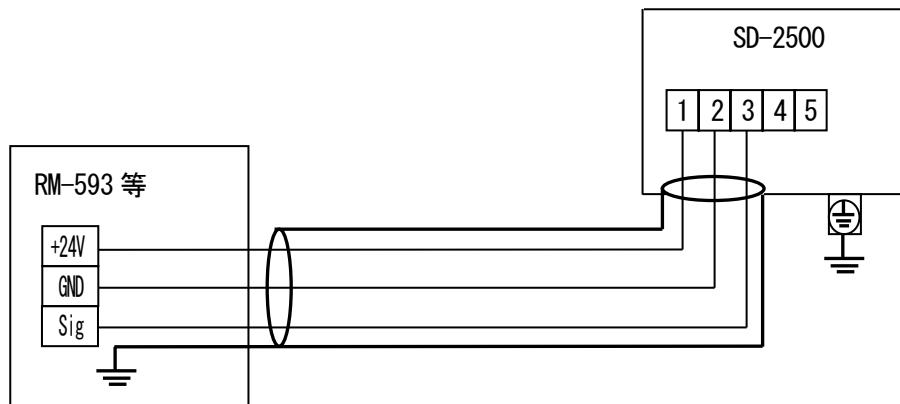
本器の電源を入れる前には、必ず接地をして下さい。

機器の安定動作と安全上必ず接地をして下さい。また、接地線はガス管には絶対につながないで下さい。

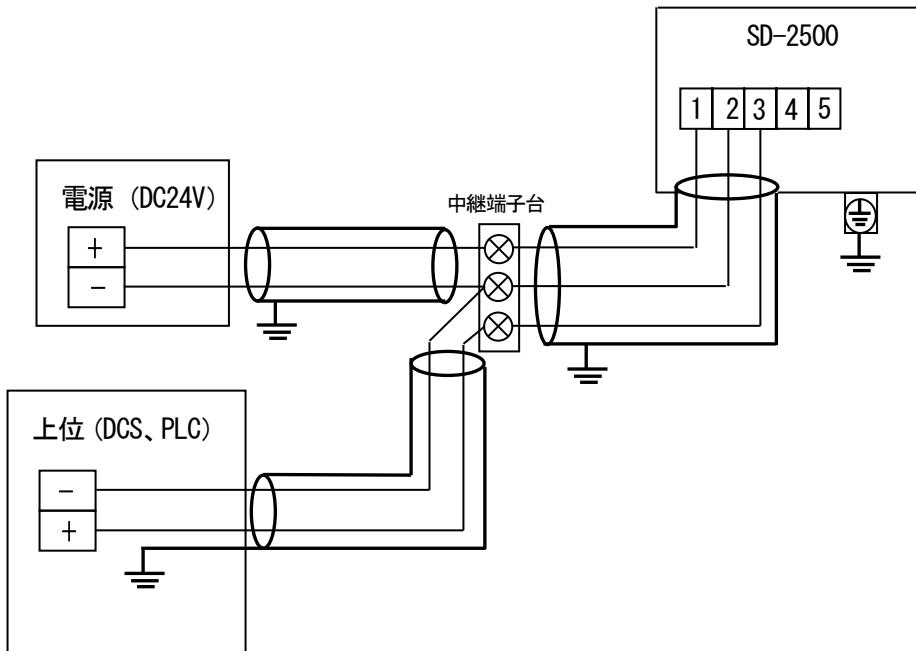
接地はD種接地相当（接地抵抗 100Ω以下）で行って下さい。

## <配線例>

### 指示計との接続



### 上位 (DCS、PLC) との接続



## 5. 操作方法

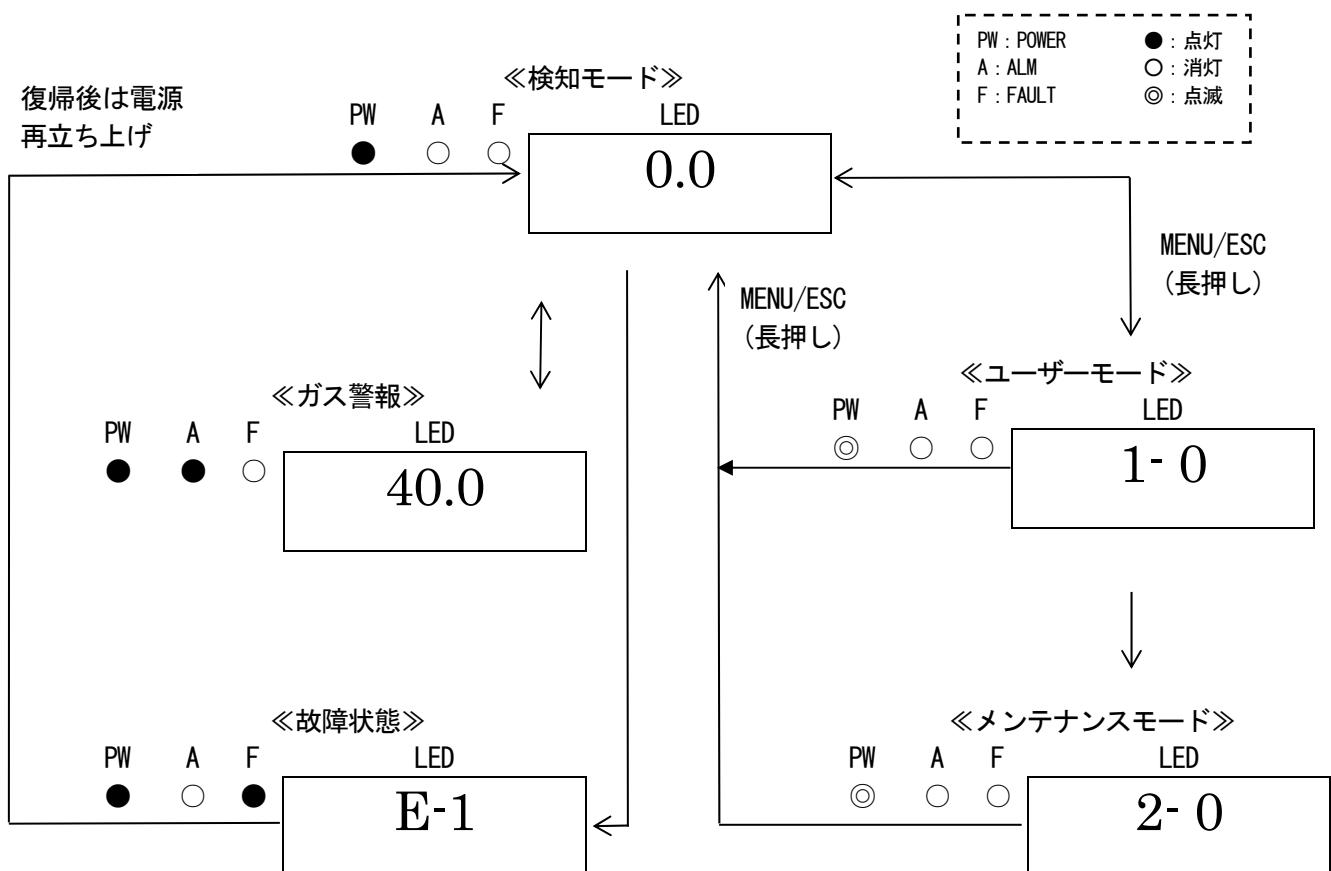
### 5-1. 始動準備

電源を接続する前に、次の注意事項をお守り下さい。これらを守らないと、感電の危険や機器を損傷する恐れがあります。

- ・接地をして下さい。
- ・外部との配線が正しく行われていることを確認して下さい。
- ・供給電源電圧が定格内であることを確認して下さい。
- ・調整中は外部接点が動作する場合がありますので、もし接点が動作しても外部に影響が出ないように処置して下さい。

### 5-2. 基本動作フロー

通常は電源投入後、検知モードで使用します。



警告

警報状態で、検知モードから各モードに入ると警報が解除されます。

### 5-3. 始動方法

- ・本器に電源(DC24V)を供給する前に、本器が正しく設置されているか確認して下さい。
- ・本器に電源(DC24V)を供給(ON)して下さい。
- ・立ち上がり動作終了後、直ちに検知モードになります。

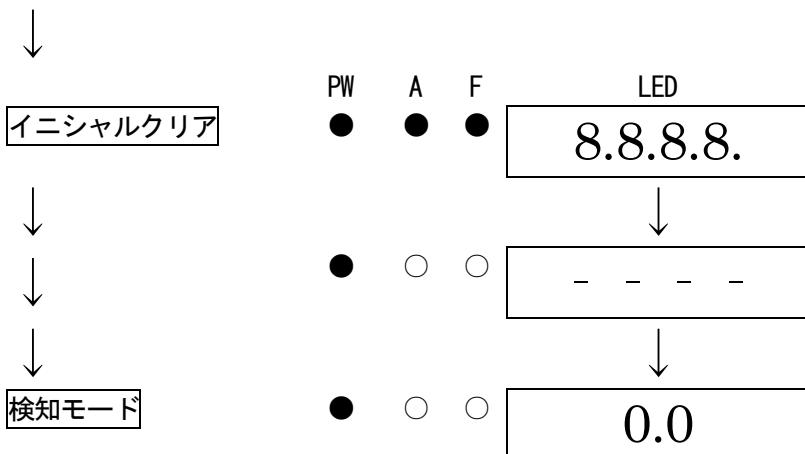
#### !**注意**

- ・イニシャルクリア中は絶対に電源を切らないで下さい。イニシャルクリア中は内部メモリの読み出しを行っています。
- ・暖機運転終了後、ガス校正を行って下さい。

#### \* **注記**

《立ち上がり動作フロー》(約25秒、機器のシステム確認、警報遮断)  
電源投入 → イニシャルクリア(約25秒) → 検知モード

電源投入



## 5-4. 各種モードについて

各モードの説明を以下に記します。



### 注意

- ・むやみに設定を変更しないで下さい。内容を把握しないでむやみに設定を変更すると、場合により正しく動作しなくなることがあります。

モード	項目	LED 表示	内容
検知モード	—	ガス濃度	通常状態
メンテナンスモード (ユーザー)	ROM/SUM 表示	1-0	プログラムのバージョンなどを表示します。 通常お客様においては使用しません。
	ゼロ調整	1-1	ゼロ調整を行います。
	設定値表示	1-2	各種設定値を表示します。
	メンテナンスモード 移行	1-3	定期点検モードに切り替えます。
メンテナンスモード (定期点検)	テストモード	2-0	各種テストを行います。 2-0.0 ガステスト 2-0.1 警報テスト 2-0.2 故障テスト 2-0.3 LED テスト 2-0.4 メモリテスト
	ゼロ調整	2-1	ゼロ調整を行います。
	スパン調整	2-2	スパン調整を行います。
	ゼロ／スパン初期化	2-3	ゼロ／スパン値を初期化します。
	環境設定	2-4	各種環境設定に使用します。 2-4.0 センサ電源 ON/OFF 2-4.1 INHIBIT 設定 2-4.2 警報設定値設定 2-4.3 警報遅延時間設定 2-4.4 警報動作設定 2-4.5 ゼロサブ方式設定 2-4.6 ゼロサブ値設定 2-4.7 警報接点仕様設定 2-4.8 接点励磁/非励磁設定 2-4.9 メンテ時外部出力設定 2-4.A 外部出力設定 2-4.B 警報テスト時外部出力設定 2-4.C センサ使用開始設定 2-4.D パスワード設定 2-4.E センサ故障動作設定
	表示	2-5	各種電気設定を表示します。 通常お客様においては使用しません。
	ファクトリーモード 移行	2-6	使用しません。
	ユーザーモード移行	2-7	ユーザーモードに戻ります。

## 5-5. ユーザーモード



調整が終了したら、MENU/ESC キーを押し検知モードに必ず戻してください。  
(ユーザーモードにて放置した場合、10 時間後自動的に検知モードに戻ります)

**検知モード**  
MENU/ESC キーを 3 秒押します。

PW A F LED  
   0.0

↓  
**ユーザーモード**

**1-0. ROM/SUM 表示**  
プログラムのバージョンなどを表示します。通常お客様においては使用しません。

① ○ ○ 1- 0

**1-1. ゼロ調整**  
ゼロ調整を行います。

① ○ ○ 1- 1  
 ↑ ↓ ↑ ↓ → ゼロ調整 ⇒P21  
 SET

**1-2. 各種設定表示**  
各種設定値を表示します。

① ○ ○ 1- 2  
 ↑ ↓ ↑ ↓ → 設定値表示 ⇒P22  
 SET

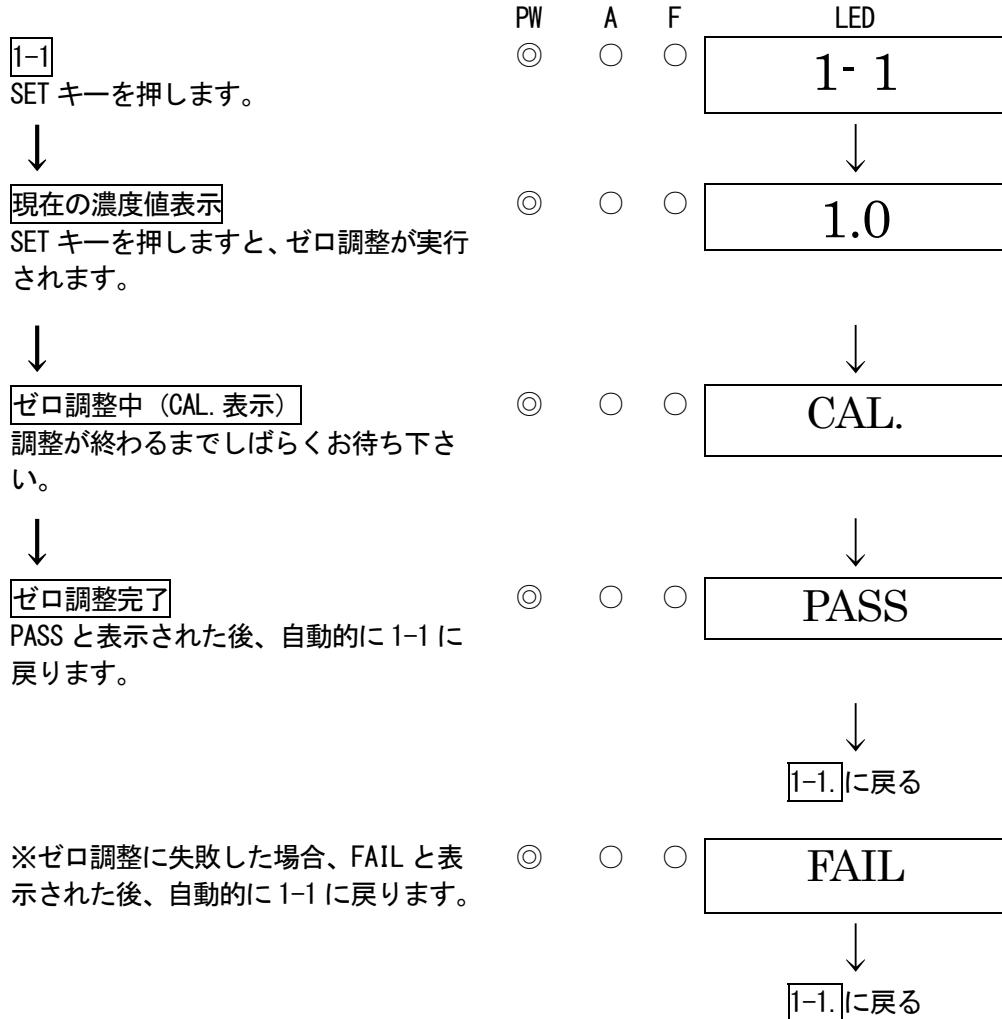
**1-3. モード切替**  
メンテナンスマードに切り替えます。

① ○ ○ 1- 3  
 ↑ ↓ ↑ ↓ → 「定期点検モード」を参照願います。  
 SET

↓  
1-0 へ

## <ゼロ調整「1-1」>

ゼロ調整を行う時に使用します。

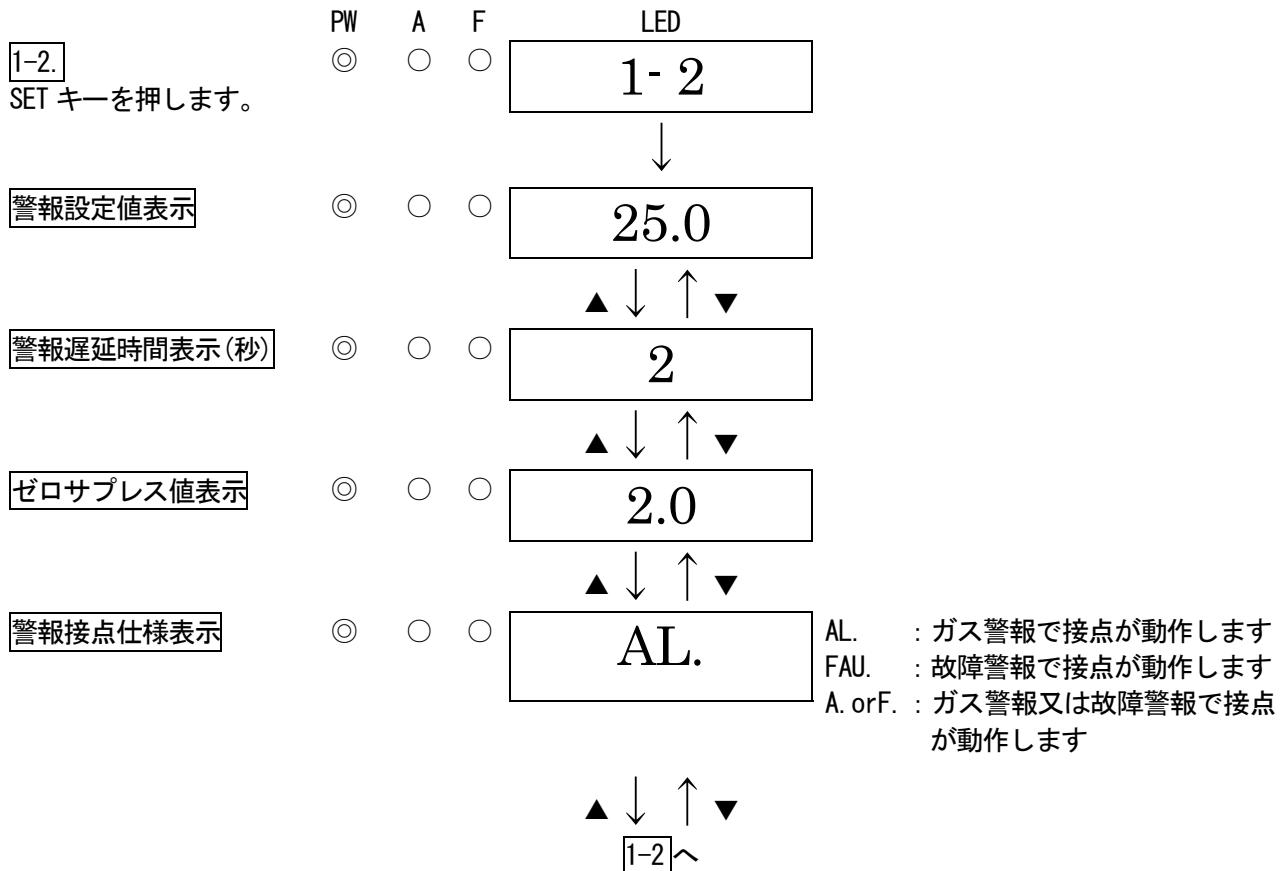


### \* 注記

- ・ゼロ点がゼロ付近より大きく変動している等により、ゼロ校正が失敗した場合は、PASSが表示されず、FAILを表示した後、1-1に戻ります。この場合、ゼロ調整が出来ていません。

## <設定値表示「1-2」>

各種設定値を表示します。



## 5-6. 終了方法

本器の動作を終了する時は、本器に供給している電源(DC24V)を「OFF」して下さい。



警告

- ・本器の動作を終了することにより、上位（中央）システムで警報動作する可能性があります。
- ・本器の動作を終了する際は、上位（中央）システムでINHIBIT（ポイントスキップ）にした後に行って下さい。また、本器の外部出力、外部接点出力端子に接続されている機器の動作を確認し、電源を遮断しても良いか判断してください。

## 6. 各種動作及び機能

### 6-1. ガス警報動作

ガス警報：検知したガス濃度が、警報設定値に達するもしくは超えると動作します。《自動復帰動作》

#### \* 注記

警報設定値はあらかじめ工場出荷時に設定してあります。本器は誤動作防止のため、警報遅延時間（標準2秒）を設定してありますが、特に必要が無ければ解除することも可能です。

#### <表示動作>

##### ガス濃度表示

検知範囲を超えると（オーバースケール）、LED表示が「0000」となります。

##### 電源表示ランプ (POWER : 緑色)

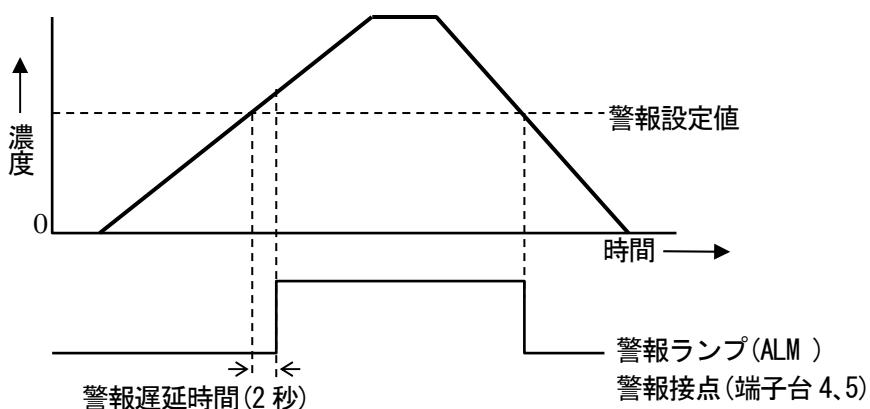
動作中、連続点灯のままでです。

##### 警報表示ランプ (ALM : 赤色)

警報設定値に達するもしくは超えると点灯します。

#### <接点動作>

ガス濃度が警報設定値に達するもしくは超えると接点が動作します。（警報使用時のみ）  
接点動作は、ガス濃度が警報設定値未満になると自動復帰します。



## <ガス警報時の対応>

### ガス濃度が警報点を超えた場合

ガス警報が出た時の対応は、お客様の管理ルールに従い、速やかに対応して下さい。

一般的には、以下の対応を行っています。

- ・本器の指示値の確認をします。

#### \* 注記

瞬間的なガス漏れの場合、確認した時点では既に指示が低下している場合があります。ガス警報以外で、ノイズや偶発な条件で一時的な警報状態になった時も指示が低下している場合があります。

- ・ガス警報管理濃度に基づき、監視区域から人を遠ざけて安全の確保をします。
- ・ガス濃度表示が継続している場合は、原因となるガスの元栓を閉じて、ガス濃度指示が低下したことを確認します。
- ・万一、ガスが残っていることを想定し、危険を回避できる装備をした上でガス漏洩現場に行き、ポータブルのガス検知器などによりガスの残存状況を確認します。
- ・危険の無いことを確認し、ガス漏洩に対する処置を施します。

## 6－2. 故障警報動作

本器内での異常動作を検知して故障警報として発報します。故障警報を発報すると、故障ランプが点灯(黄)し、表示部にエラーメッセージが表示されますので、原因を究明し適切な対処を行って下さい。

故障状態から正常に復帰した場合は、電源投入後の動作（イニシャルクリア）から再スタートします。

機器に問題があり、故障が頻発する場合は、速やかに当社にご連絡くださいますようお願いします。

#### \* 注記

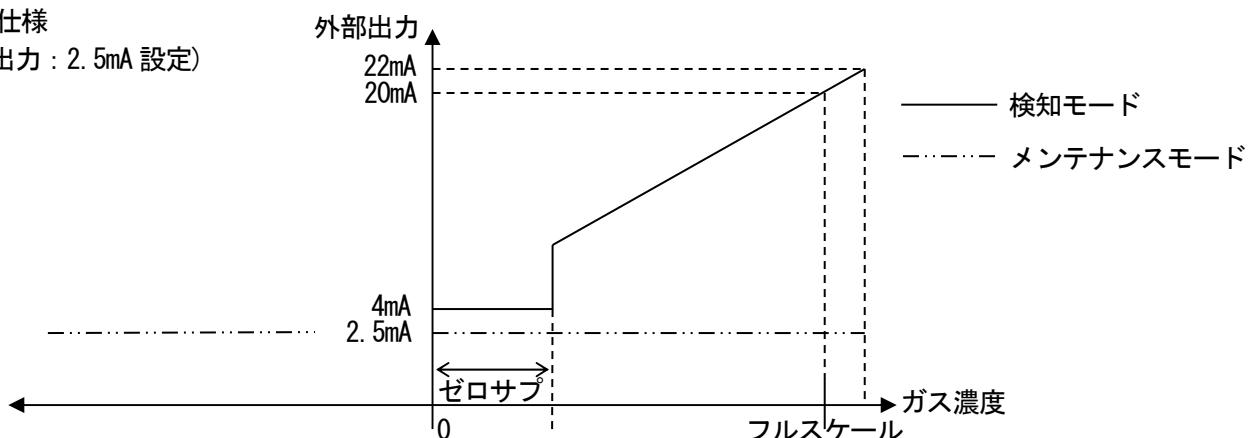
故障内容(エラーメッセージ)については「9. ブラブルシューティング」を参照願います。

### 6-3. 外部出力動作

信号伝送方式	電流伝送（非絶縁） 4-20mA
伝送路	CVVS
伝送距離	CVVS 1.25mm <sup>2</sup> : 最大 1km
接続負荷抵抗	300Ω 以下
1 検知モード（無警報時）	4-20mA (濃度出力)
2 検知モード（ガス警報時）	4-20mA (濃度出力)
3 イニシャルクリア	4 項の設定に依存 2.5mA 設定 : 2.5mA 4mA、HOLD、4-20mA 設定 : 4mA
4 メンテナンスマード	2.5mA 設定 : 2.5mA 4mA 設定 : 4mA HOLD 設定 : 直前値保持 4-20mA 設定 : 4~20mA (濃度出力)
5 警報テスト	出力 ON 設定 : 4~20mA (濃度出力) 出力 OFF 設定 : 4mA
6 故障警報	0.5mA (固定)
7 INHIBIT	4 項の設定に依存 2.5mA 設定 : 2.5mA 4mA、HOLD、4-20mA 設定 : 4mA
8 電源断	0mA

#### ガス濃度と外部出力の例

4~20mA 仕様  
(メンテ出力 : 2.5mA 設定)



#### ⚠ 注意

- 4-20mA は既に調整済みです。オーバースケールの場合は約 22mA 以上の出力はしません。
- INHIBIT 中やイニシャルクリア中等の出力はメンテナンスマード中の 4-20mA 出力設定に従います。  
立ち上げ時や仕様変更の場合は特に注意が必要です。動作内容を良く理解していただき、必要に応じて受信側にて誤警報とならないような処置を施して下さい。

## 6-4. 各種機能について

### <サプレス機能>

本器に使用されるセンサは、環境変化による影響(温度特性、湿度特性など)や干渉ガスによる影響(干渉特性)を少なからず受け、指示値に影響を及ぼします。よって正常時であってもゼロレベル付近での指示の変動が見られることがあります。

本機能は、管理レベルからすると差支えないゼロレベル付近の環境変化や干渉ガス等の影響を目立たなくする為の機能です。本機能を使用すると、設定値未満の指示変動見えないように隠し(サプレッション)、ゼロを指示するようになります。

《例》

1.0

サプレス機能無し

ゼロレベル付近の変動が、指示として表示。



0.0

サプレス機能有り

標準設定値=2%LEL まではゼロを表示。

(ゼロサプレッション)

#### \* 注記

メンテナンスマードでは本機能は解除され、設定値未満の指示変動が見えてきます。

#### ⚠ 注意

マイナス側(ゼロ潜り)には10%FSのサプレッションが掛かっております。

ゼロ潜りが10%FS以上なると「-0.0」と表示されますが、この状態では正確なガス検知が行えませんので、ゼロ調整を行って下さい。

## 7. 保守点検

本器は防災・保安上重要な計器です。

本器の性能を維持し、防災・保安上の信頼性を向上するために、定期的な保守・点検を実施して下さい。

### 7-1. 点検の頻度と点検項目

- ・日常点検 : 作業前に点検を行って下さい。
- ・1ヶ月点検 : 1ヶ月に1回、警報回路に関する点検（警報テスト）を行って下さい。
- ・定期点検 : 保安機器としての性能を維持するため、6ヶ月に1回以上の頻度で行って下さい。

点検項目	点検内容	日常点検	1ヶ月点検	定期点検
電源の確認	電源ランプが点灯していることを確認して下さい。	○	○	○
濃度表示の確認	濃度表示値がゼロであることを確認して下さい。指示がズレている場合は、周囲に雑ガスが無いことを確認してゼロ調整（エア調整）を行って下さい。	○	○	○
警報テスト	警報テスト機能を使用し、警報回路検査を行って下さい。	—	○	○
ガス感度校正	試験用標準ガスを用いて感度校正をして下さい。	—	—	○
ガス警報確認	試験用標準ガスを用いてガス警報の確認を行って下さい。	—	—	○

### <メンテナンスサービスについて>

- ・弊社では、ガス感度校正などを含めた定期点検、調整、整備等に関するサービスを行っております。  
試験用標準ガスを作製するには、所定濃度のガスボンベや、ガス袋など専用器具が必要となります。  
弊社指定のサービス員は、作業を行うまでの専用器具やその他製品に関する専門知識などを備えたスタッフで構成しております。機器の安全動作を維持するために、弊社メンテナンスサービスをご利用いただきま  
すようお願いいたします。
- ・メンテナンスサービスの主な内容を以下に記します。詳細は、弊社営業部までお問い合わせ下さい。

#### 主なサービスの内容

- 電源の確認 : 電源電圧の確認を行います。  
電源ランプが点灯していることを確認します。  
(システム上で、当該個所である識別ができる事を確認します。)  
(保安電源を使用している場合、保安電源での動作を確認します。)
- 濃度表示の確認 : ゼロガスを用いて濃度表示値がゼロ（酸欠計では 20.9vol%）であることを確認します。  
指示がズレている場合はゼロ調整（エア調整）を行います。
- 流量の確認 : 流量表示を確認し、異常が無いか確認します。  
外部の流量計を用いて、流量の確認を行い、本器流量表示の確かさを確認します。流量にズレがある場合は、流量調整を行います。
- フィルタの確認 : ダストフィルタの汚れ具合や目詰まりが無いかを確認します。  
汚れが目立つ場合や、目詰まりを起こしている場合は交換を行います。
- 警報テスト : 警報テスト機能を使用し、警報の回路検査を行います。  
・警報ランプ確認 (ALM1, ALM2 それぞれの動作を確認)  
・外部警報確認 (ブザーなど外部警報動作を確認)
- ガス感度校正 : 試験用標準ガスを用いて感度校正を行います。
- ガス警報確認 : 試験用標準ガスを用いてガス警報の確認を行います。  
・警報確認 (警報設定値に達した際に警報の発信を確認)  
・遅れ時間確認 (警報を発信するまでの遅れ時間を確認)  
・警報ランプ確認 (ALM1, ALM2 それぞれの動作を確認)  
・外部警報確認 (ブザーやリセット信号など外部警報動作を確認)
- 機器の清掃・修繕 (目視診断) : 機器外観やカバー、内部などの汚れや傷を確認し、目立った箇所を清掃・修繕します。  
亀裂や破損がある場合は部品の交換を行います。
- 機器の操作確認 : キー操作をして各種機能の動作確認や、パラメーター等のチェックを行います。
- 劣化部品の交換 : センサやフィルタ、ポンプなど劣化部品の交換を行います。

## 7-2. 定期点検モード



調整が終了したら MENU/ESC キーを押し検知モードに必ず戻して下さい。  
(定期点検モードにて放置した場合、自動的に 10 時間後検知モードに戻ります。)

モード	項目	LED 表示	内容
メンテナンスモード (定期点検)	テストモード	2-0	各種テストを行います。 2-0. 0 ガステスト 2-0. 1 警報テスト 2-0. 2 故障テスト 2-0. 3 LED テスト 2-0. 4 メモリテスト
	ゼロ調整	2-1	ゼロ調整を行います。
	スパン調整	2-2	スパン調整を行います。
	ゼロ／スパン初期化	2-3	ゼロ／スパン値を初期化します。
	環境設定	2-4	各種環境設定に使用します。 2-4. 0 センサ電源 ON/OFF 2-4. 1 INHIBIT 設定 2-4. 2 警報設定値設定 2-4. 3 警報遅延時間設定 2-4. 4 警報動作設定 2-4. 5 ゼロサブ方式設定 2-4. 6 ゼロサブ値設定 2-4. 7 警報接点仕様設定 2-4. 8 接点励磁/非励磁設定 2-4. 9 メンテ時外部出力設定 2-4. A 外部出力設定 2-4. B 警報テスト時外部出力設定 2-4. C センサ使用開始設定 2-4. D パスワード設定 2-4. E センサ故障動作設定
	表示	2-5	各種電気設定を表示します。 通常お客様においては使用しません。
	ファクトリーモード 移行	2-6	使用しません。
	ユーザー モード移行	2-7	ユーザー モードに戻ります。

ユーザー モード

「1-3.」において SET キーを押します。

PW      A      F  
◎      ○      ○

LED

1- 3

続けてもう一度 SET キーを 3 秒押します。

◎      ○      ○

↓

- - - -

↓ 定期点検モード

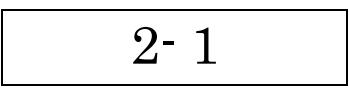
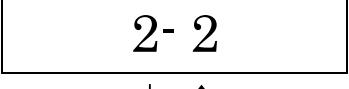
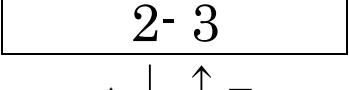
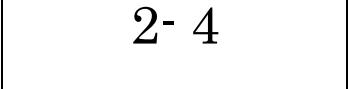
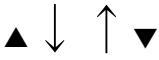
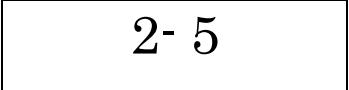
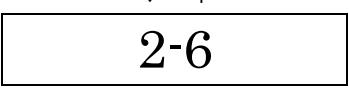
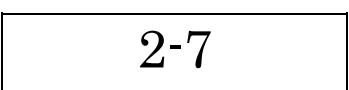
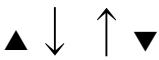
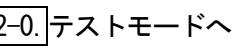
↓

2-0. テストモード  
各種テストを行います。

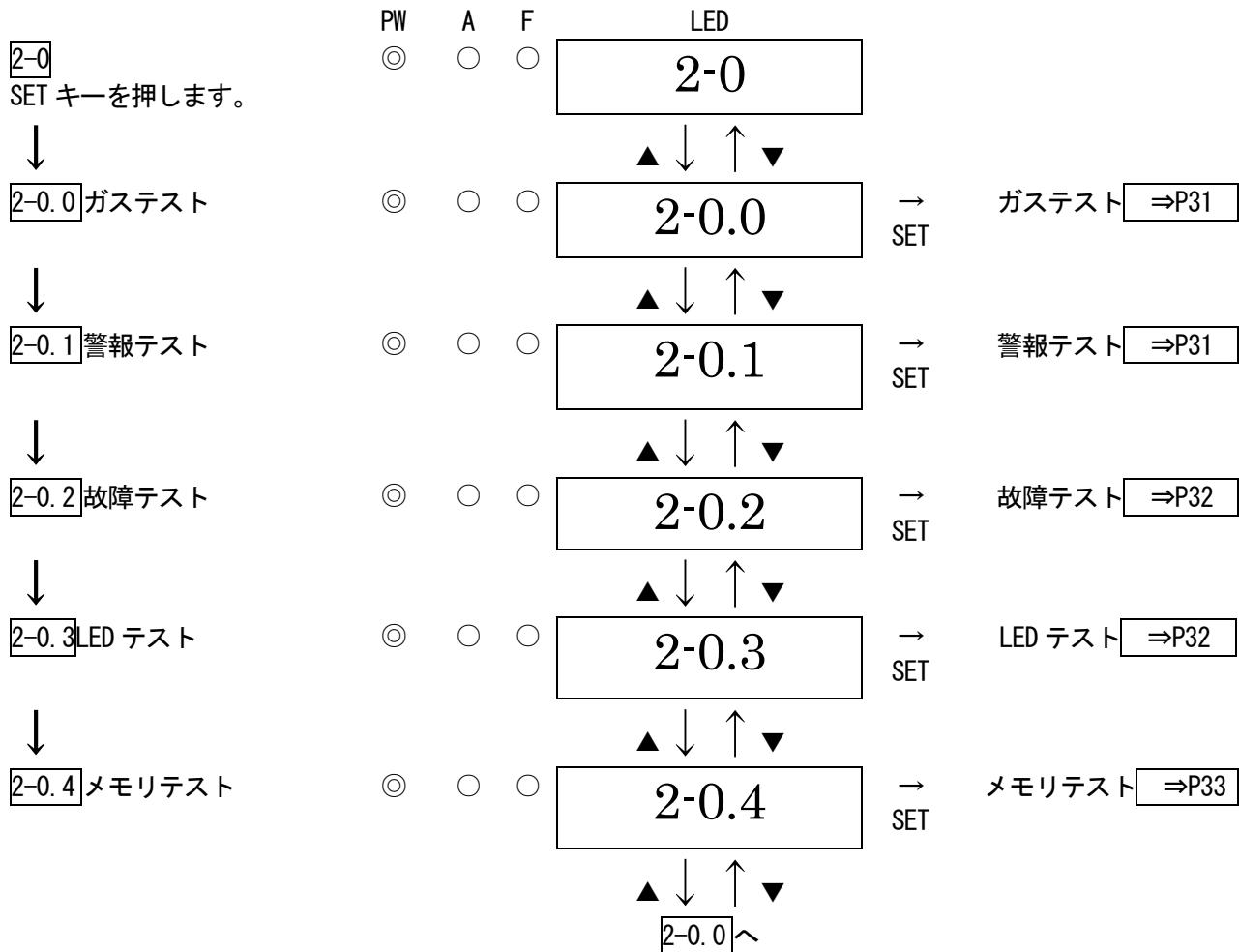
◎      ○      ○

2- 0

→ テストモード  
⇒ P30

<b>2-1.</b> ゼロ調整 ゼロ調整を行います。	◎ ○ ○		→ ゼロ調整 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">⇒P35</span>
<b>2-2.</b> スパン調整 スパン調整を行います。	◎ ○ ○		→ スパン調整 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">⇒P36</span>
<b>2-3.</b> ゼロ・スパン初期化 センサ交換後ゼロ・スパン調整の初期化を行います。	◎ ○ ○		
<b>2-4.</b> 環境設定 各種オペレーションおよび機能野の設定をします。	◎ ○ ○		→ 環境設定 <span style="border: 1px solid black; padding: 2px;">⇒P34</span>
<b>2-4.0</b> および <b>2-4.3</b> ~ <b>2-4.E</b> は、工場出荷時に予め設定されますので、通常お客様においては使用しません。			
<b>2-5.</b> 各種電気設定表示 各種電気設定を表示します。 お客様においては使用しません。	◎ ○ ○		
<b>2-6.</b> ファクトリーモードに入ります。お客様においては使用しません。	◎ ○ ○		
<b>2-7.</b> ユーザー モードへ戻ります。	◎ ○ ○		→ rET. と表示されます。 もう一度 SET キーを押すとユーザー モードに戻ります。
			
			<b>2-0.</b> テストモードへ

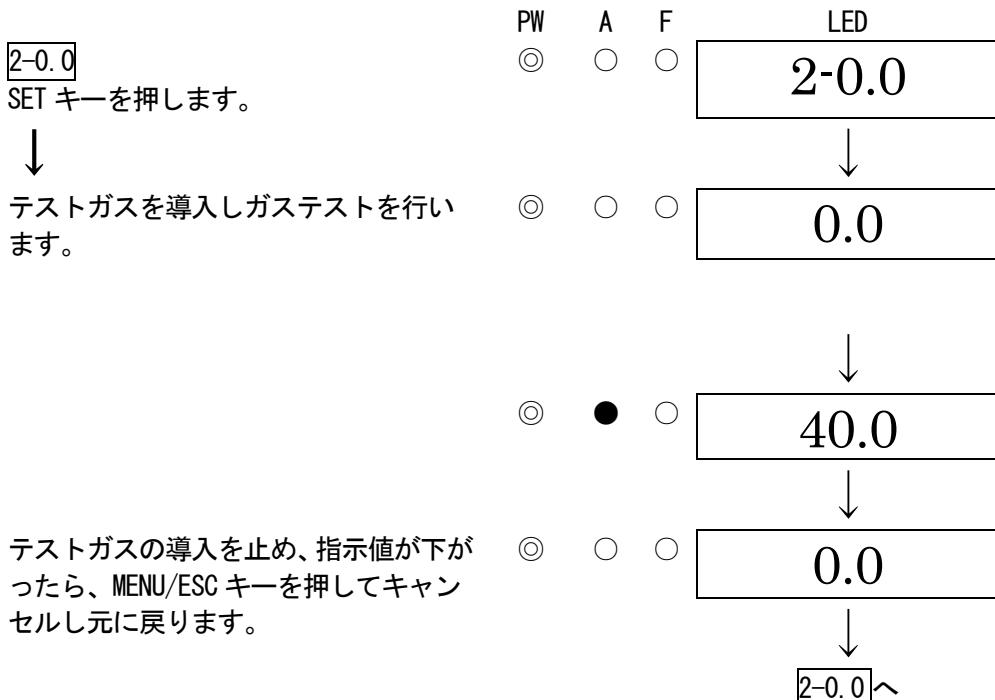
## <警報テストモード「2-0」>



警告

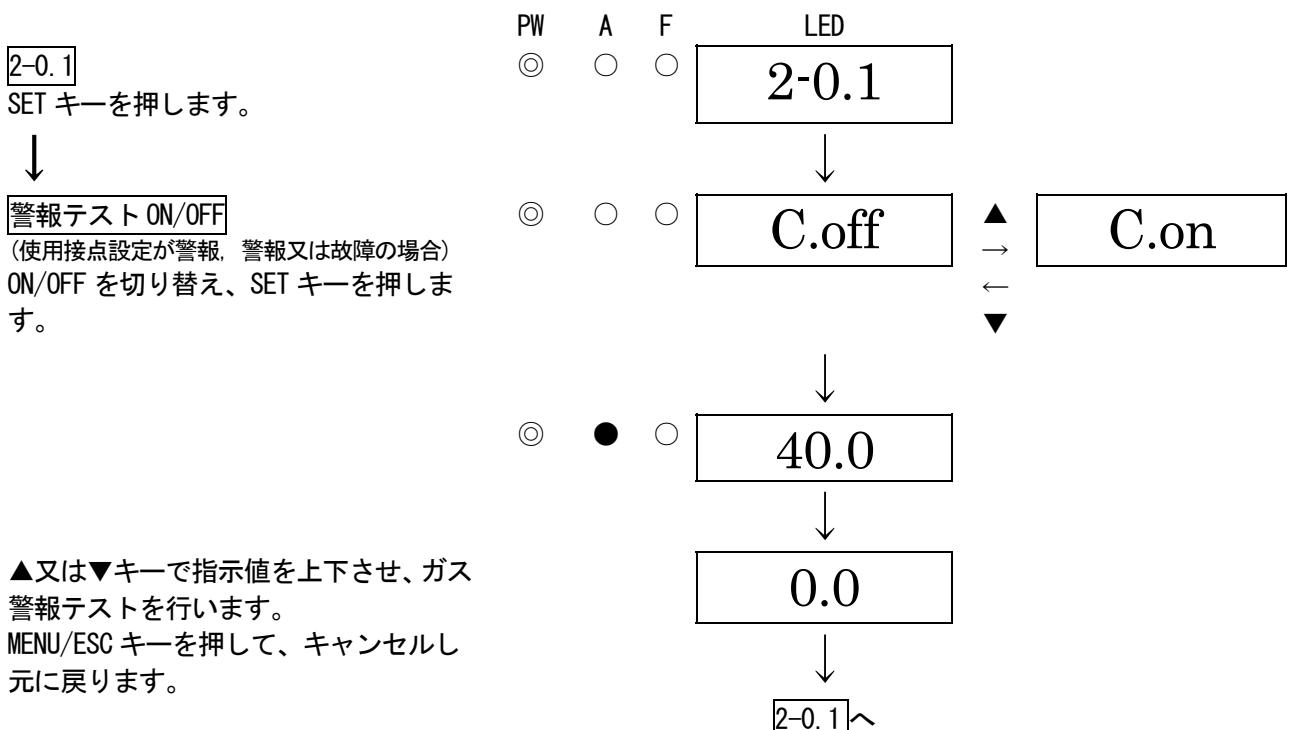
- ・警報テスト（伝送テスト）をする場合は、予め関係部署への通知を行い、異常とならぬよう処置（外部出力信号、警報接点）してから行って下さい。また、テストが終了したら、MENU/ESC キーを押し検知モードに必ずもどしてください。（警報テストモードにて放置した場合、10 時間後自動的に検知モードに戻ります。）
- ・警報テストモードでは、メンテナンスモードであっても設定によっては、ガス濃度出力は指示値相当の出力となりますので、必要に応じて受信側で誤警報とならないような処置を施して下さい。

## <ガステスト「2-0.0」>



ガステストはメンテナンスマード中でも設定によっては接点、ガス濃度出力が働きますので操作する場合は注意して下さい。

## <警報テスト「2-0.1」>



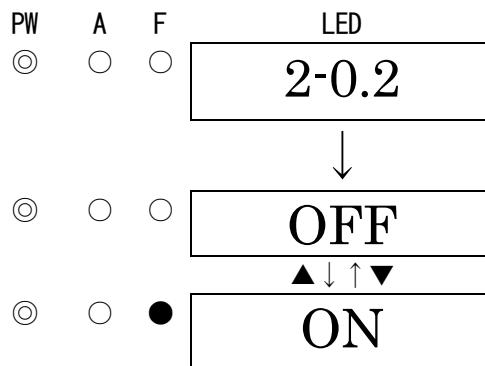
警報テストはメンテナンスマード中でも設定によっては接点、ガス濃度出力が働きますので操作する場合は注意して下さい。

### <故障警報テスト「2-0.2」>

**2-0.2**  
SET キーを押します。



**故障テスト ON/OFF**  
ON/OFF を切り替えます。  
ON に切り替え、SET キーを押すと故障警報を発します。  
OFF に戻し、SET キーを押すと解除されます。  
(MENU/ESC キーを押してもキャンセルされ元に戻ります)



#### 警告

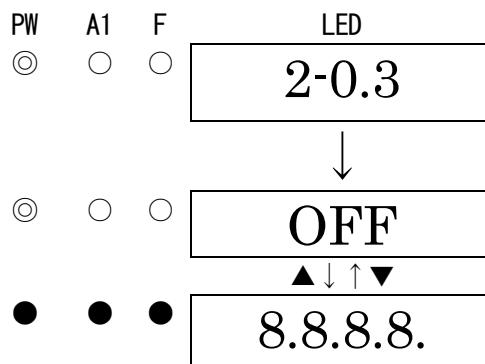
故障警報テストはメンテナンスモード中でも設定によっては接点、ガス濃度出力が働きますので操作する場合は注意して下さい。

### <LED テスト「2-0.3」>

**2-0.3**  
SET キーを押します。

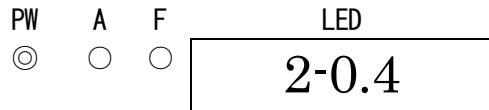


**LED テスト ON/OFF**  
ON/OFF を切り替えます。  
ON に切り替え、SET キーを押すと LED (POWER, ALM, FAULT) が点灯し、ガス濃度表示が 8.8.8.8. となります。  
OFF に戻し、SET キーを押すと解除されます。  
(MENU/ESC キーを押してもキャンセルされ元に戻ります)

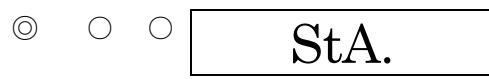


## <メモリテスト「2-0.4」>

**2-0.4**  
SET キーを押します。



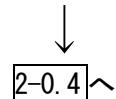
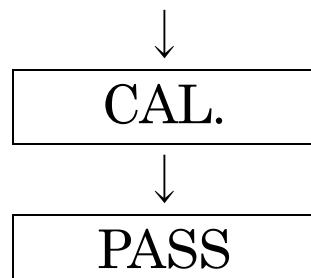
↓  
StA. と表示されますので、SET キーをもう一度押します。



CAL. と表示され、メモリの診断を行います。



診断の結果、メモリが正常だった場合、PASS と表示されます。SET キーを押して元に戻ります。



### \* 注記

診断の結果、メモリに異常が見つかった場合、PASS と表示されず、RAM 故障では F-RA、ROM 故障では F-R0 を表示します。RAM および ROM 故障では F-RA と F-R0 を交互に表示します。

## <環境設定「2-4」>

環境設定では各種オペレーションおよび機能の設定をします。

«環境設定1»

PW A1 F LED

2-4. 環境設定

LED

SET キーを押します。



2-4.0

工場出荷時に予め設定されますので、通常お客様においては使用しません。

2-4

2-4

2-4.0

2-4.1 INHIBIT 設定

インヒビットの設定を行います。

ON/OFF を切り替え、SET キーにて設定します。

ON にした場合、検知モードで、LCD は [InHI.] と [0.0] (ガス濃度値) を交互に表示します。外部に警報を発しなくなります。

▲ ↓ ↑ ▼

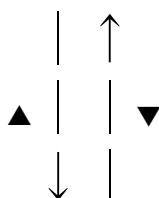
2-4.1

SET

OFF

▲ ↓ ↑ ▼

ON



2-4.2 警報設定値設定

警報設定値の設定を行います。

2-4.2

SET

警報設定値設定

⇒P34

▲ ↓ ↑ ▼

2-4.3～2-4.E

▲ ↓ ↑ ▼

2-4.3～2-4.E

工場出荷時に予め設定されますので、通常お客様においてはご使用しません。

2-4.0 へ

## <警報設定値設定「2-4.2」>

PW A F LED

2-4.2

2-4.2

SET キーを押します。



警報設定値の設定

▲▼キーにて数値を合わせ、SET キーにて設定します。  
(MENU/ESC キーを押すと元に戻ります)

25.0

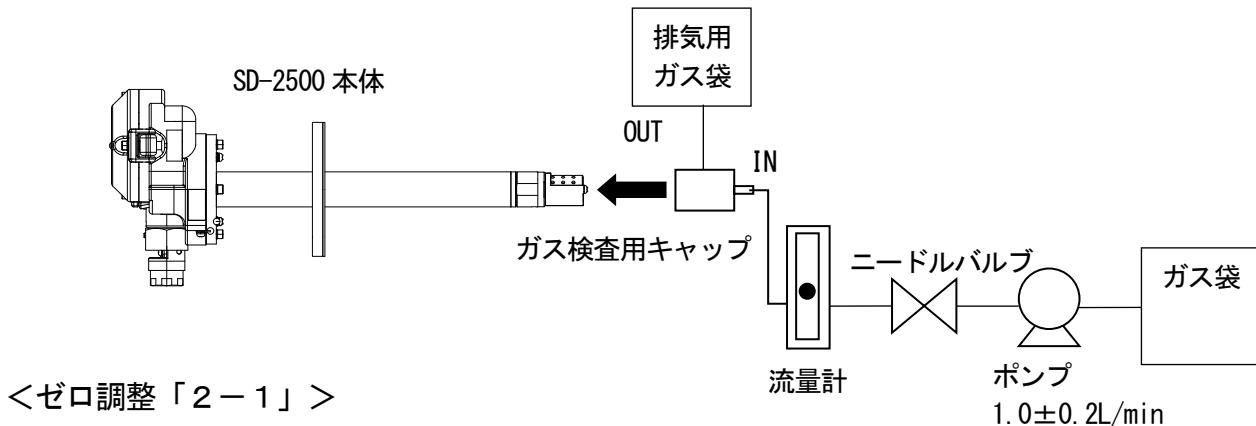
↓

2-4.2 へ戻る

### 7-3. ガス校正方法

ガス校正を行う際は、調整用ガスを準備し、各モード（ゼロ調整モード、スパン調整モード）にて行って下さい。

- ・ ゼロ調整用ガス
- ・ スパン調整用ガス（ガス袋に採取）
- ・ 排気用ガス袋



ゼロ調整を行う時に使用します。

**2-1**  
SET キーを押します。

PW A F LED  
◎ ○ ○ 2-1

現在の濃度値表示  
SET キーを押しますと、ゼロ調整が実行されます。

◎ ○ ○ 1.0

ゼロ調整中 (CAL. 表示)  
調整が終わるまでしばらくお待ち下さい。

◎ ○ ○ CAL.

ゼロ調整完了  
PASS と表示された後、自動的に 2-1 に戻ります。

◎ ○ ○ PASS

↓  
2-1. に戻る

※ゼロ調整に失敗した場合、FAIL と表示された後、自動的に 2-1 に戻ります。

◎ ○ ○ FAIL

↓  
2-1. に戻る

#### \* 注記

- ・ ゼロ点がゼロ付近より大きく変動している等により、ゼロ校正が失敗した場合は、PASS が表示されず、FAIL を表示した後、2-1 に戻ります。この場合、ゼロ調整が出来ていません。

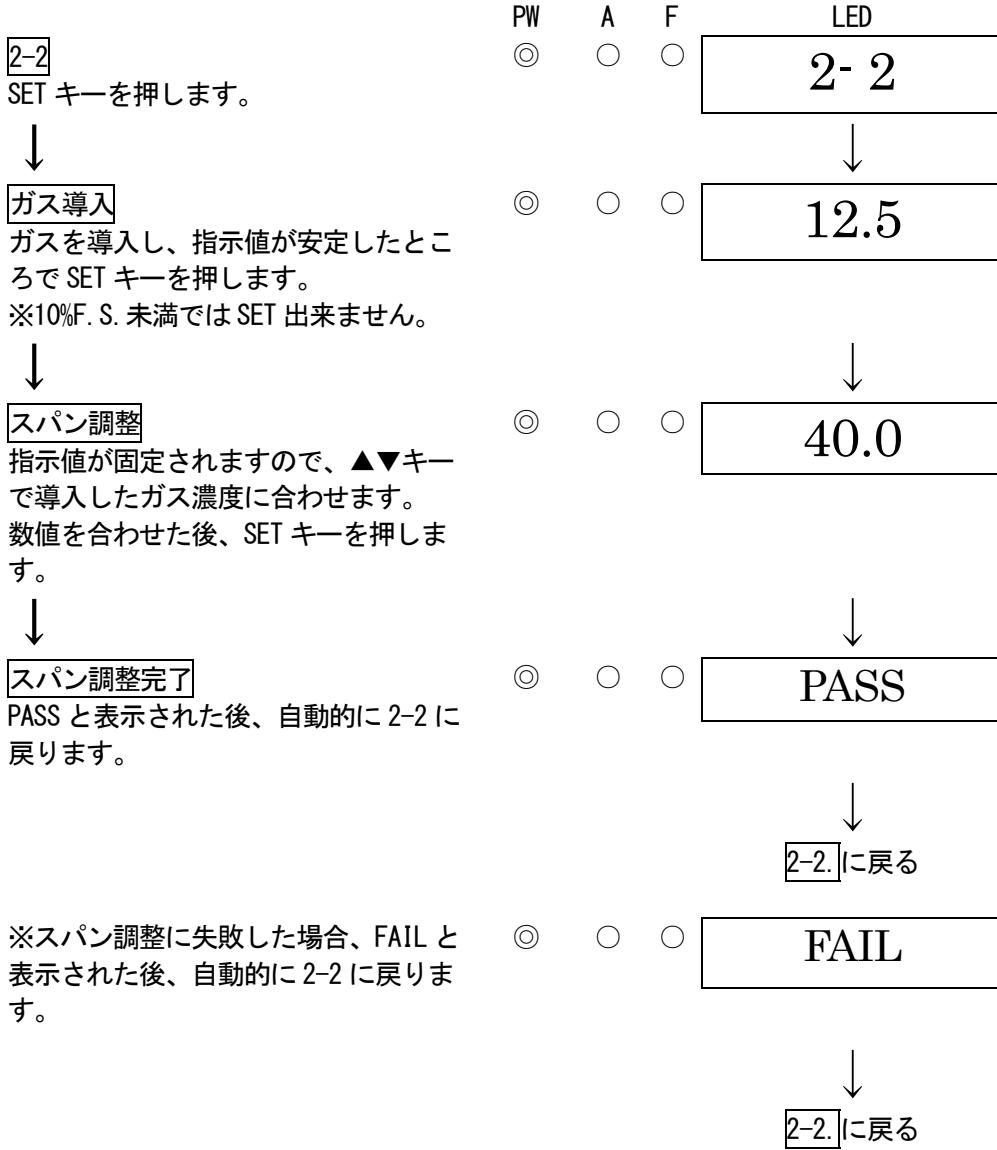
## <スパン調整「2-2」>

スパン調整を行う時に使用します。



### 注意

- ・スパン調整を行う場合はスパン調整用ガスを供給し、指示が安定した後に行って下さい。



### \* 注記

- ・指示値が導入したガス濃度より大きく変動している等により、スパン調整が失敗した場合は、PASS が表示されず、FAIL を表示した後、2-2 に戻ります。この場合、スパン調整が出来ていません。  
正しい濃度のスパン調整用ガスが供給されていたか、ガス調整治具に漏れは無かったか等を確認します。  
誤りがあった場合、再度スパン点調整をやり直して下さい。  
誤りが無い、又は再校正後もスパン調整出来ない場合、ガスセンサの寿命と考えられます。供給電源を切った後、弊社担当営業員までお知らせ下さい。  
スパン調整完了後、炉が運転温度になってから1時間後にゼロ調整を実施してください。

## 7-4. 部品の交換

### <センサの交換>

弊社サービス員によるセンサ交換及びガス校正が必要になります。

弊社営業部までお問合せ下さい。

#### \* 注記

センサの交換後は標準ガスを使用したガス校正が必要ですので、弊社営業部にご依頼して下さい。

### <定期交換部品の交換>

#### 推奨定期交換部品リスト

No.	名称	点検周期	交換周期(年)	数量(個/台)
1	Oリング (ハウジング接合面用)	1年	3~6年	1
2	パッキン (フランジ取り付け用)	1年	3~6年	1

#### \* 注記

- 上記の交換周期は目安であり、使用条件によって異なる場合があります。また、保証期間を表すものではありません。交換時期は定期点検の結果により変動することがあります。

## 8. 保管・移設及び廃棄について

### 8-1. 保管又は長期使用しない場合の処置

本器は下記の環境条件内で保管して下さい。

- ・ 常温、常湿、直射日光の当たらない暗所
- ・ ガス、溶剤、蒸気などの発生しない場所

### 8-2. 移設又は再度使用する場合の処置

移設を行う場合、移設場所は「4-2. 取り付け場所に関する留意事項」「4-4. 取り付け方法」に従うようにして下さい。

また、配線工事についても「4-5. 配線方法」を参照して下さい。移設を行う際は極力無通電時間を短くするようお願い致します。



注意

- ・ 移設又は停止保管後、再度使用する場合は必ずガス校正を行って下さい。ガス校正を含めて、再調整は弊社営業部迄ご連絡下さい。

### 8-3. 製品の廃棄

本器を廃棄する際は、産業廃棄物(不燃物)として地域の法令などに従い、適切な処理をして下さい。

#### <EU 加盟各国内での廃棄について>

- ・ 電気電子廃棄物(WEEE)指令について



本器に貼付されている左記シンボルマークは、本器とその個々の部品を一般ごみまたは家庭ごみとして廃棄してはならず、適切に分別して廃棄する必要があることを示しています。適切な方法で廃棄することにより、人の健康や環境への潜在的な悪影響を防ぐことができます。製品を廃棄する際に適切に処理、回収、リサイクルするため、お住まいの国で利用可能な返却および回収システムをご利用ください。使用済みの製品の回収やリサイクルの詳細については、製品を購入された販売店またはサプライヤーにお問い合わせください。

## 9. ブルシューティング

このトラブルシューティングは、機器の全ての不具合の原因を示したものではありません。よく起こりえる不具合の原因究明の手助けとなるものを簡単に示してあります。ここに記載のない症状や、対策を行っても復旧しない場合は、弊社営業部迄ご連絡願います。

### <機器の異常>

症状・表示	FAULT	原因	対策
<u>電源が入らない</u>	—	配線が間違っている	正しく配線して下さい。
		端子台が外れている	端子台を正しく接続して下さい。
		電源系統の異常・瞬断	定格電圧を供給して下さい。 無停電電源、電源ラインフィルタ、絶縁トランジスタ等の見直し、追加等の措置を講じて下さい。
		ケーブルの異常(断線・未接続・短絡)	本器及び周辺の関連機器を含めた配線の確認をして下さい。
<u>異常な動作をする</u>	—	突発的なサージノイズ等による影響	電源をOFFにし、再起動を行って下さい。 頻繁にこのような症状が起こる場合は、適切なノイズ対策を実施して下さい。
<u>センサ異常</u> E-1	●	センサが未接続又は接続不良	センサのケーブルが端子台にしっかりと付いているか確認して下さい。
		センサに故障が発生した	新しいセンサに交換して下さい。
<u>システム異常</u> E-9	●	機器に定格電圧が供給されていない	供給電源を確認し、定格電圧を供給して下さい。
		機器内部のROM、RAM、EEPROMの異常	弊社営業部迄ご連絡願います。

### <指示値の異常>

症状	原因	対策
<u>指示値が上がった（下がった）まま元に戻らない</u>	センサのドリフト	炉の運転温度でゼロ調整を行って下さい。
	環境の変化	センサ雰囲気の温度が上がる（下がる）と「ゼロ点」は下降（上昇）しますが不具合ではありません。運転温度でゼロ調整をして下さい。
<u>ガス漏れなど、検知ポイントに異常が無いのにガス警報を発する</u>	ノイズの影響	電源をOFFにし、再起動を行って下さい。 頻繁にこのような症状が起こる場合は、適切なノイズ対策を実施して下さい。
	環境の急変	本器は急激な環境変化（温度など）があると、追従できずに影響を受けて、場合によっては指示警報を出します。 環境が頻繁に急変してしまう場合は御使用いただけませんのでお客様にて何らかの対策を講じていただくようお願いします。
<u>応答が遅い</u>	センサ感度の劣化	新しいセンサに交換して下さい。

## 10. 製品仕様

### 10-1. 仕様一覧

#### <国内防爆仕様>

検知原理	接触燃焼式
検知対象ガス	可燃性ガス
濃度表示	7 セグメント LED(4 枝)
検知範囲	0~100%LEL
表示分解能	0.5%LEL
検知方式	直接挿入式
警報設定値	25%LEL 【標準設定値】
電源表示	POWER ランプ点灯(緑)
外部出力	ガス濃度信号/警報接点(ガス警報又は故障警報, ガス・故障共通警報)
警報精度(同一条件)	警報設定値に対して±25%以内
警報遅れ時間(同一条件)	警報設定値の1.6倍のガスを与えて30秒以内
ガス警報タイプ	1段警報(H)
ガス警報表示	ALM ランプ点灯(赤)
ガス警報動作	自動復帰
故障警報・自己診断	システム異常/センサ異常
故障警報表示	FAULT ランプ点灯(黄)
故障警報動作	自動復帰
警報接点	無電圧接点 1a 又は 1b 常時非励磁(警報時励磁)又は常時励磁(警報時非励磁)
接点容量	AC250V・0.5A/DC30V・0.5A(抵抗負荷)
伝送方式	3線式アナログ伝送(電源共通<電源, 信号, コモン>)
伝送仕様	DC4~20mA(リニア・負荷抵抗 300Ω以下・分解能 200分割)
伝送ケーブル	CVVS1.25mm <sup>2</sup> ・3芯又はCVVS1.25mm <sup>2</sup> ・5芯(接点使用時)
伝送距離	1km 以下
各種機能	警報遅延/サプレス
電源	DC24V±10%
消費電力	最大 3W
ケーブル接続口	耐圧パッキングランド
イニシャルクリア	約 25 秒
使用温度範囲	センサ部: 0~+160°C(急変なきこと) 本体ケース部: 0~+50°C(急変なきこと)
構造	直接挿入型
防爆構造	耐圧防爆構造
防爆等級	Ex d II C T3
外形寸法	148(W) × 167(H) × 458(D) mm(突起部は除く)
質量	約 4.6Kg
外観色	マンセル 7.5BG5/2

<ATEX/IECEx 仕様>

検知原理	接触燃焼式
検知対象ガス	可燃性ガス
濃度表示	7セグメント LED(4桁)
検知範囲	0~100%LEL
表示分解能	0.5%LEL
検知方式	直接挿入式
警報設定値	25%LEL 【標準設定値】
電源表示	POWER ランプ点灯(緑)
外部出力	ガス濃度信号/警報接点(ガス警報又は故障警報、ガス・故障共通警報)
警報精度(同条件)	警報設定値に対して±25%以内
警報遅れ時間(同条件)	警報設定値の1.6倍のガスを与えて30秒以内
ガス警報タイプ	1段警報(H)
ガス警報表示	ALM ランプ点灯(赤)
ガス警報動作	自動復帰
故障警報・自己診断	システム異常/センサ異常
故障警報表示	FAULT ランプ点灯(黄)
故障警報動作	自動復帰
警報接点	無電圧接点 1a 又は 1b 常時非励磁(警報時励磁)又は常時励磁(警報時非励磁)
接点容量	DC30V・0.5A(抵抗負荷)
伝送方式	3線式アナログ伝送(電源共通<電源、信号、コモン>)
伝送仕様	DC4~20mA(リニア・負荷抵抗300Ω以下・分解能200分割)
伝送ケーブル	CVVS1.25mm <sup>2</sup> ・3芯又はCVVS1.25mm <sup>2</sup> ・5芯(接点使用時)
伝送距離	1km以下
各種機能	警報遅延/サプレス
電源	DC24V±10%
消費電力	最大3W
ケーブル接続口	耐圧パッキングランド
イニシャルクリア	約25秒
使用温度範囲	センサ部: 0~+160°C(急変なきこと) 本体ケース部: -20~+60°C(急変なきこと)
構造	直接挿入型
防爆構造	耐圧防爆構造
防爆等級	II 2 G Ex db IIC T3 Gb (ATEX) / Ex db IIC T3 Gb (IECEx)
外形寸法	148(W) × 167(H) × 458(D)mm(突起部は除く)
質量	約4.6Kg
外観色	マンセル7.5BG5/2

10-2. 付属品一覧

- ・ 取扱説明書…………… 1個
- ・ フランジ用ガスケット…………… 1個
- ・ 専用操作レバー…………… 1個
- ・ 排気風方向銘板…………… 1個
- ・ 専用コントロールキー…………… 納入台数により付属数量は異なります。

1~10台	1個
11~20台	2個
21~50台	3個
51台以上	4個

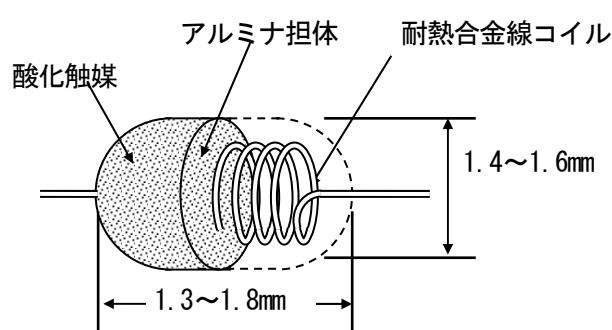
### 10-3. 検知原理

接触燃焼式センサは、高活性な酸化触媒表面で可燃性ガスを接触燃焼させ、この時の温度変化を耐熱合金線コイルの抵抗変化として測定します。

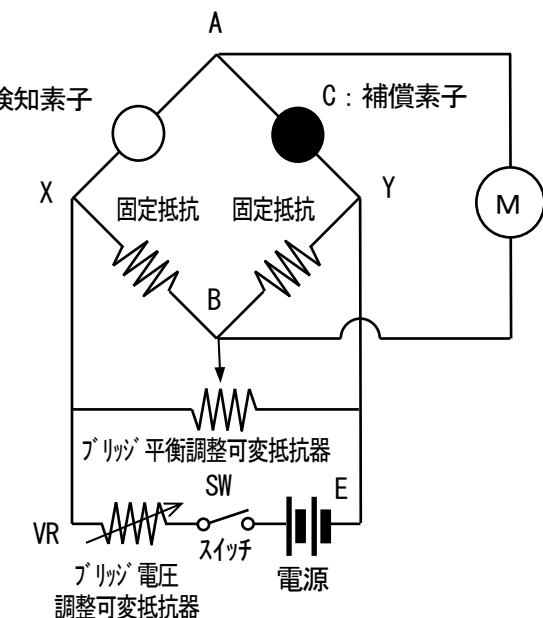
耐熱合金線コイル上に超微粒化酸化触媒を担体と共に焼結した検知素子と、ガスに不活性なアルミナとガラスの混合物を焼結した温度補償素子から構成されています。

酸化触媒を焼結した検知素子の表面に可燃性ガスが接触すると、ガスは燃焼し、温度が上昇します。この温度変化に伴い、素子を構成する耐熱合金線コイルの抵抗も変化します。これらの抵抗値はガスの濃度にほぼ比例します。この抵抗値の変化をブリッジ回路により電位差を取り出し、ガス濃度としてメーターに表します。

【構造】



【原理】



## 1 1 . 用語の定義

接触燃焼式	本検知部に組み込まれるセンサの原理です。 詳細は【10-3. 検知原理】の項を参照下さい。
イニシャルクリア	検知部からの出力は電源投入後しばらくの間変動します。 その間は警報を発しないようにする機能です。
フルスケール	検知範囲の最大値です。
%LEL	対象となる可燃性ガスの爆発下限界濃度 (Lower Explosive Limit) を 100 とした単位です。
校正	校正ガスを用いて、機器の指示値を校正ガス濃度値に合わせることを意味します。
ゼロサプレス	センサの有する固有のドリフトを目立たなくする機能です。
警報遅延時間	外部から侵入するノイズによる誤形方を防ぐために一時的に動作を保留する時間（機能）です。